

ЩЕКОВЫЕ ДРОБИЛКИ

УЗТМ УРАЛМАШЗАВОД

Уралмашзавод готов предложить современные щековые дробилки с простым качанием щеки моделей ЩДП-9х12У, ЩДП-12х15У, ЩДП-15х21У.



WWW.URALMASH.RU

Технические характеристики щековых дробилок

Показатели		ЩДП-9х12У	ЩДП-12х15У	ЩДП-15х21У
Размеры приемного отверстия, мм:	ширина	900±40	1200±50	1500±60
	длина	1200±40	1500±50	2100±60
Размер максимального куска, мм:	питания	750	1000	1300
	продукта	220	270	300
Ширина разгрузочной щели, номинальная, мм		130	155	180
Регулирование разгрузочной щели		гидравлическое дистанционное		
Регулировочный ход для компенсации износа плит, мм		60	80	100
Производительность при номинальной ширине выходной щели, м ³ /ч, не менее		180	310	600
Электродвигатель привода:	мощность, кВт	90...160	160...250	250...400
	частота вращения, об/мин	750	725	500
	напряжение, В	660/380	660/380	6000
Частота качания подвижной щеки, мин ⁻¹		200±10	170±10	140±10
Габаритные размеры с приводом, мм:	длина	7700	10000	10400
	ширина	5100	6500	8800
	высота	3300	4300	5200
Смазка подшипников привода и главного вала и сопряжения «сухарь-распорная плита»		густая автоматическая		
Масса комплекта поставки без запчастей, т		65	123	214

Референции

Год выпуска	Модель	Заказчик	Масса поставки, тонн
2009	ЩДП-15х21У	ОАО «Стойленский ГОК»	310
2009	ЩДП-15х21У	ОАО «Магнитогорский МК»	225
2009	ЩДП-12х15У	ОАО «Кузбассразрезуголь»	147
2011	ЩДП-15х21У	РУПП «Гранит»	310
2011	ЩДП-12х15У	ОАО «Учалинский ГОК»	163
2013	ЩДП-9х12У	ОАО «ГМК Норникель»	81

В современных дробилках наряду с традиционными проверенными опытом конструкциями базовых узлов, внедрены технические решения, направленные на повышение надежности работы и удобства обслуживания:

- дистанционное регулирование разгрузочной щели;
- подшипники главного вала повышенной грузоподъемности;
- автоматическая централизованная система смазки;
- информационная система;
- система контроля уровня загрузки;
- современные средства монтажа.

Станина дробилки представляет собой сварную коробчатую металлоконструкцию из конструкционной стали повышенной прочности. Для шахтного исполнения станина может быть изготовлена разборной из 4-х и более частей в зависимости от условий монтажа.

Главный вал дробилки включает в себя эксцентриковый вал, шатун, подшипниковые узлы, шкив и маховик. Для тяжелых условий работы главный вал оснащается подшипниками повышенной грузоподъемности.

Подвижная щека, выполненная коробчатого сечения из стального литья, в сборе с осью устанавливается в станину через резино-металлические опоры (сайлентблоки), преимуществом которых является их высокая экономичность (отсутствие смазки, отсутствие износа оси, доступность резиновых элементов).

Регулирование разгрузочной щели производится дистанционно перемещением двух встречных самотормозящихся клиньев, приводимых в действие от гидроцилиндров.

Предохранительным элементом на случай попадания в дробилку недробимого тела является задняя распорная плита, имеющая ослабление в поперечном сечении.

Смазка подшипников главного вала, сопряжений «сухарь-распорная плита» и подшипников привода выполняется автоматически от централизованной системы густой смазки.

Информация о параметрах работы дробилки (температура, мощность, контроль масла) отображается на операторской панели шкафа управления дробилкой.

В комплект поставки дробилки входят электрическое, смазочное и гидравлическое оборудование дробилки, монтажные части, включая ограждения, комплект инструмента, комплект сменных и уплотнительных изделий, комплект запасных частей.

Комплект инструмента включает в себя гидравлический кассетный гайковерт для затяжки крупных резьбовых соединений, позволяющий обеспечить высокие моменты затяжки.

По желанию заказчика дробилка может комплектоваться:

- агрегатной АСУ на элементной базе ведущих мировых производителей;
- системой облегченного запуска;
- запасными частями в любом объеме и номенклатуре.

Уралмашзавод готов рассмотреть запросы заказчиков на специальные исполнения дробилок, если таковые необходимы для конкретных условий эксплуатации.