



ИЗ-КАРТЭКС
создает
редукторный центр
> стр. 3



Виталий Фурин –
о развитии
инжиниринга на УЗТМ
> стр. 4



Промышленный
эксклюзив
от предприятий
УЗТМ-КАРТЭКС
> стр. 7



№ 23 (13612)
1–15 декабря 2020 г.

ТЯЖЕЛОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ



Газета выпускается с июля 1932 года

ПРОИЗВОДСТВО



После успешной приемки первые отливки для ЩДС будут отгружены на УЗТМ

Фото Игоря Яковлева

СОБЫТИЕ



УЗТМ ПОЛУЧИЛ СЕРТИФИКАТ NDK

Уралмашзавод стал сертифицированным изготовителем оборудования для атомной отрасли Турции. 30 ноября предприятие получило подтверждающий документ от Агентства по атомному регулированию этой страны (NDK). В октябре УЗТМ посетили представители Турецкого агентства по атомной энергии (ТАЕК), которые проинспектировали работу предприятия в области производства оборудования для АЭС.

Согласно области действия сертификата, Уралмашзавод сможет производить для строящихся турецких АЭС перегрузочные машины, полярные и специальные краны, а также краны эстакады. Сертификат действует в течение пяти лет.

Первым заказом для УЗТМ станет производство 110 единиц грузоподъемного оборудования для четырех энергоблоков АЭС «Аккую», которая возводится на южном побережье Турции по российскому проекту под руководством АО «Концерн Росэнергоатом». Согласно контракту, Уралмашзавод изготовит 108 кранов и талей г/п от 2 до 16 т, а также два крана хранилища свежего топлива г/п 50/5 т каждый. Последние будут задействованы в работе с ядерным топливом и имеют самый высокий класс безопасности и требования к качеству. Оборудование будет поставлено заказчику в I кв. 2025 г.

ЦИФРА НОМЕРА



211
млн рублей составила
чистая прибыль
Уралмашзавода по МСФО
за 9 месяцев 2020 г.

Литейщики осваивают выпуск отливок для ЩДС

На Литейном производстве прошла приемка отливок для изготовления щековой дробилки со сложным качанием щеки ЩДС-12x14У марки «УЗТМ». Над изделиями такой конфигурации для новой уралмашевской машины литейщики работали впервые.

> стр. 5

Уралмаш-ГО отгрузил оборудование российским заказчикам

Предприятие завершило изготовление продукции для двух компаний. В адрес АО «Уралэлектромедь» (входит в состав УГМК) на месяц раньше срока были отгружены восемь ковшей КМШ-6 объемом 6 куб. м каждый. Оборудование будет применяться для приема, временного хранения и транспортировки расплавов черновой меди, штейна и шлака. Общий вес поставки составил почти 120 т. Также в ноябре Уралмаш-ГО завершил изготовление двух червячных редукторов для мельничного оборудования по заказу ЕВРАЗ Качканарский ГОК.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ОФИЦИАЛЬНО

ОЛЕГ ЧЕРНОВ СКООРДИНИРУЕТ ПРОИЗВОДСТВО



Директором по производству УК «УЗТМ-КАРТЭКС» назначен Олег Чернов. В этой должности он будет решать задачи, актуальные для всех предприятий Группы, — повышение уровня производственной системы (исключение потерь в производстве, снижение трудоемкости за счет повышения производительности труда и внедрения новых технологических решений и др.), налаживание системного планирования и работы по внутренней кооперации между предприятиями для увеличения выручки и конкурентоспособности выпускаемого оборудования.

В 1995 г. Олег Александрович окончил Санкт-Петербургский архитектурно-строительный университет по специальности «инженер». Свою карьеру начал на Ижорских заводах специалистом планово-экономического отдела. В 2000–2008 гг. — генеральный директор одного из предприятий компании. До 2010 г. возглавлял Ясногорский машиностроительный завод.

В 2010 г. вернулся на Ижорские заводы, где в должности директора по продажам развивал направление мостовых и строительных металлоконструкций. В 2012–2019 гг. — коммерческий, затем генеральный директор ПАО «Уралхиммаш». За это время на заводе увеличился портфель заказов, расширилась номенклатура, предприятие вышло на безубыточный уровень производства.

НАЗНАЧЕНИЕ НА УЗТМ



Начальником управления планирования Уралмашзавода назначен Сергей Спиридонов. Среди основных задач руководителя — развитие

системы циклового планирования, совместное с дирекцией по ИТ внедрение современных информационных систем, а также улучшение производственного учета. Все это позволит сделать работу УЗТМ более прозрачной, ритмичной и стабильной.

Сергей Владимирович окончил Екатеринбургский электромеханический колледж и РГППУ. С 2004 по 2013 гг. работал на Екатеринбургском электровозоремонтном заводе, где прошел путь от мастера до начальника цеха. Затем был заместителем начальника сборочного производства ООО «Уральские локомотивы». С 2016 по 2020 гг. руководил отделом планирования и производственной логистики этого же предприятия.

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Умная система для эффективного производства

Уралмашзавод приступил к внедрению системы мониторинга АИС «Диспетчер», которая позволит собирать данные о работе заводского оборудования, анализировать их и оптимизировать производственные процессы.

Автоматизированная информационная система «Диспетчер» в реальном времени позволяет получать данные о загрузке оборудования, конкретных операциях, которые производятся на нем в настоящее время, причинах простоя станков, энергозатратах оборудования в различных режимах работы и пр. Информацию о загрузке станочного парка и эффективности работы оборудования будут получать линейные руководители и руководители высшего звена.

— Развитие цифровых технологий — это еще один шаг для повышения эффективности работы предприятия. Современное производство должно быть гибким, прозрачным с точки зрения аналитики, и автоматизация процессов позволяет нам этого добиться. Внедрение АИС «Диспетчер» решает важную задачу: на основе накопленных данных из системы руководители смогут получать аналитические отчеты по работе станочного парка для принятия ре-



АИС «Диспетчер» сохраняет информацию о выполненных операциях

В систему «Диспетчер» первоначально будет введена информация о станках. После авторизации в терминале в АИС «Диспетчер» с помощью заводского пропуска станочник сможет начать работу. С операционно-сдаточной карты он будет считывать штрихкод операции, после чего необходимые данные по процессу появятся для просмотра на экране АИС «Диспетчер» из программы управления производством TechnologiCS. Информация о выполненной операции сохранится не только в базе данных системы, но и будет передана в другие информационные системы предприятия.

— Если станок остановится и операция не будет выполнена, система автоматически зафиксирует состояние простоя, рабочий выберет из списка в терминале нужный вариант. Например, отсутствие заготовки, поломка станка, отсутствие оснастки и т.д. Сигнал в режиме реального времени поступит в систему, и руководитель получит данные о фактическом состоянии работы станочного парка здесь и сейчас, — отмечает Сергей Пономарев.

С 2017 г. АИС «Диспетчер» используется на ИЗ-КАРТЭКС. К ней подключено 10 станков и 24 сварочных аппарата. Благодаря мониторингу за 11 месяцев этого года удалось сохранить достигнутые в 2019 г. результаты по показателю «время работы по программе» на уровне 57%.

Кроме того, время горения сварочной дуги на 12 аппаратах фирмы EWM повысилось до 44,2%, на 12 аппаратах Fronius (за 8 месяцев 2020 г.) — до 44,8%. По словам руководителя проектного офиса ИЗ-КАРТЭКС Андрея Овчаренко, в следующем году предприятие продолжит развивать систему мониторинга оборудования.

На УЗТМ начнут использовать два модуля АИС «Диспетчер» — «Мониторинг оборудования» и «Контроль производства». Если внедрение системы даст положительный эффект, будет рассмотрен вопрос о расширении сферы ее применения. Все работы по установке оборудования АИС «Диспетчер» и наладке передачи данных планируется завершить в феврале 2021 г.



В цехе 15 первым к системе мониторинга подключили станок Shibauga

Внедрение системы на УЗТМ началось в декабре. Первым в списке оборудования, на котором установили комплект АИС «Диспетчер» (блоки контроля сигналов и контроля мощности, терминал ввода-вывода, сканер штрихкода), стал расточный станок Shibauga в цехе 15. Всего система мониторинга будет внедрена на 50 ключевых станках цехов 15, 26, а также на оборудовании цеха 48/18.

шений по повышению эффективности работы производственного процесса в целом, — говорит директор по информационным технологиям УЗТМ Сергей Пономарев.

АИС «Диспетчер» будет установлена на 50 станках

МНЕНИЕ

«Благодаря аналитическим данным о загрузке оборудования мы сможем получать реальную производственную картину, выявлять узкие места и оперативно устранять проблемы. Это даст нам возможность повысить эффективность каждого станка, участка и производства в целом.

Сегодня, к примеру, с момента, когда станочник передаст фактическую информацию о простоях оборудования, до того, как руководитель ее получит и проанализирует, проходит какое-то время. Соответственно, нет возможности отреагировать оперативно. Внедрение АИС «Диспетчер» позволит управленцам своевременно принимать важные решения для повышения прозрачности и эффективности производственных процессов.



Владислав Бирман

директор по производству УЗТМ



ЭКГ-20К заработал на НГМК

Это первая 20-кубовая машина, поставленная ИЗ-КАРТЭКС на Навоийский горнодобывающий комбинат (Узбекистан) в этом году. Отгрузка второго экскаватора начнется в декабре. Всего же с 2017 г. в рамках контракта петербургское предприятие изготовило и поставило заказчику шесть ЭКГ-20К. До конца года на НГМК будет смонтирован еще один экскаватор этой модели производства ИЗ-КАРТЭКС.

3

**ТЯЖЕЛОЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ**

№ 23 (13 612)
1-15 ДЕКАБРЯ 2020

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Изготовление редукторов выходит на новый уровень

На ИЗ-КАРТЭКС создают редукторный центр. Реализация проекта позволит петербургскому предприятию осуществлять замкнутый цикл — от проектирования до испытаний редукторов, выйти на новый уровень качества и расширить номенклатуру выпускаемых изделий для внешних потребителей.

Сегодня ИЗ-КАРТЭКС изготавливает редукторы для экскаваторов собственного проектирования и проектирования УЗТМ. Для осуществления испытаний работы редукторов, приближенных к эксплуатационным условиям, на петербургском предприятии создан единый участок на базе цеха 2. На нем будет размещен новый стенд для испытаний под нагрузкой редукторов лебедок подъема и напора, а также редукторов подъемно-транспортного оборудования (в том числе кранов) и судов. В настоящее время испытания производятся на су-

ществующих обкаточных стендах без нагрузки, что не показывает реальной картины работы редуктора в эксплуатационных условиях. По словам главного конструктора ИЗ-КАРТЭКС Дмитрия Мельникова, новое оборудование позволит производить испытания редукторов с нагрузкой 20% ± 10% (этого достаточно для выявления отклонений, которые могли бы возникнуть у заказчика). Стенд установят на специальном фундаменте, который уменьшит передаваемую вибрацию. Первые испытания редуктора под нагрузкой запланированы на IV кв. 2021 г.

Цех 13 также оснастят новым оборудованием, которое повысит качество изготовления зубчатых зацеплений. Предприятие дополнительно приобрело зубодолбежный и зубошлифовальный станки, координатно-измерительную машину (КИМ). Для эффективной работы КИМ в цехе 13 построят отдельное помещение. Это обеспечит точность измерений параметров деталей зубчатого зацепления после механической обработки.

«Создание редукторного центра — это важный шаг для развития экскаваторного направления и освоения новых сегментов рынка. Объединение мощностей на одной площадке и ввод в эксплуатацию современного оборудования позволят предприятию повысить качество выпускаемых редукторов и расширить номенклатуру этих изделий для сторонних заказчиков. А результаты испытаний на новом стенде помогут конструкторам в проектировании редукторов и исключении отклонений, которые могут выявиться у заказчика, — говорит руководитель проектов ИЗ-КАРТЭКС Олег Видимин.

Площадка для размещения редукторного центра уже обновляется. Во втором пролете, где будет проходить сборка готовых редукторов, установлен новый полукозловой кран г/п 5 т. Завершены работы по реконструкции полов и организации путей с новой передаточной тележкой г/п до 60 т между вторым и третьим пролетами.

Новые мощности для оснащения редукторного центра появятся на ИЗ-КАРТЭКС в 2021 г.

Наталья Гончарова. Фото Игоря Яковлева



Создание редукторного центра позволит ИЗ-КАРТЭКС расширить номенклатуру выпускаемых изделий для внешних заказчиков

ОТГРУЗКА



Для качественного дробления железной руды

Уралмашзавод завершил отгрузку двух дробилок, изготовленных для Михайловского ГОКа (входит в Металлоинвест). В ноябре машины успешно прошли заводские испытания на стенде. В комплект поставки вошли дробилки КМД-2200Т1-Д1ПМ и КСД-2200Т-Д1М, два грохота, изготовленные по техническому заданию конструкторской службы УЗТМ, и автоматизированная система управления каскадом (АСУ-К). Общий объем отгруженного оборудования — около 200 т. Новые машины заменят отработавшее свой ресурс уралмашевское оборудование.

При проектировании дробилок инженеры УЗТМ применили ряд новых решений. Впервые на дробилках КМД-2200 внедрен узел по распределению материала в камере дробления, разработана специальная камера дробления дробилки КСД, применен привод увеличенной мощности, усилены основные узлы и др. Отличительной особенностью дробилки КСД-2200 является ее установка на виброизолирующих опорах, снижающих нагрузку на фундамент. Применение современного оборудования для дробления высокообразивной железной руды, оснащенного новыми механическими системами и системой АСУ, позволит заказчику увеличить производительность и повысить качество готового продукта.

НАГРАДА

ИЗ-КАРТЭКС получил петербургский знак качества

Предприятие удостоено награды правительства Санкт-Петербурга — почетного знака «Сделано в Петербурге»

Экспертный совет, состоящий из руководителей городской администрации, профессиональных союзов и ассоциаций, руководителей СМИ, присудил ИЗ-КАРТЭКС первое место в номинации «За существенный вклад в рост экспорта». 3 декабря в Невской ратуше вице-губернатор Санкт-Петербурга Евгений Елин наградил победителей конкурса. В церемонии награждения принял участие директор по финансам и экономике ИЗ-КАРТЭКС Андрей Ильин, который от лица предприятия получил диплом и почетный знак.

Экспортная выручка ИЗ-КАРТЭКС за 10 месяцев 2020 г. составила порядка 7,5 млрд руб. По сравнению с 2019 г. предприятие на 33% увеличило прибыль от поставок в страны ближнего зарубежья и почти в два раза — в страны дальнего зарубежья. Основными потребителями продукции марки «ИЗ-КАРТЭКС» за рубежом являются предприятия Казахстана, Узбекистана, Белоруссии, Монголии, Индии и Китая. Среди них крупные металлургические и горнодобывающие компании — АО «Алмалыкский ГМК», ТОО «Корпорация «Казахмыс»,

ПГС «Предприятие «Эрдэнэт», ХК «Багануур», Eastern Coalfields Ltd и др.

ИЗ-КАРТЭКС является победителем и лауреатом различных конкурсов и премий. В 2018 г. предприятие заняло третье место в конкурсе на соискание награды правительства Санкт-Петербурга — почетного знака «За качество товаров (продукции), работ и услуг». В этом году ИЗ-КАРТЭКС вошел в рейтинг лучших промышленных компаний Северо-Западного федерального округа по версии редакции «Делового Петербурга».

СПРАВКА

Почетный знак «Сделано в Петербурге» был учрежден в 2018 г. Конкурс на соискание награды правительства Санкт-Петербурга проводит комитет по промышленной политике, инновациям и торговле Северной столицы. Почетный знак «Сделано в Петербурге» присуждается предприятиям за существенный вклад в развитие промышленного потенциала и экономики города.

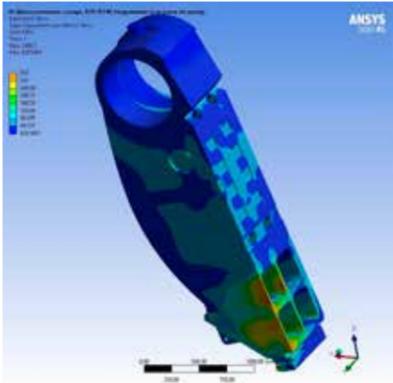


Ближе к производству

Специалисты дирекции по конструкторским разработкам УЗТМ переехали в новые офисные помещения, которые размещаются на 2 и 3 этажах АБК сварочного производства. Капитальный ремонт коснулся 1 тыс. кв. м: в старых помещениях были полностью заменены инженерные коммуникации, включая приточно-вытяжную вентиляцию, электрику. Подрядчики выполнили внутреннюю отделку кабинетов и лестничных пролетов. Новые площади рассчитаны на размещение 160 сотрудников.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



У МАШИН ПОЯВЯТСЯ ЦИФРОВЫЕ МОДЕЛИ

Конструкторы УЗТМ начинают внедрение системы функционального моделирования 1D для создания электронных макетов и цифровых моделей для всех новых продуктов. Для этого будут использоваться имеющиеся инженеринговые продукты (Siemens NX, Ansys и Rocky DEM), а также новая программная платформа компьютерного моделирования работы систем Simcenter Amesim. Необходимая лицензия будет закуплена в 2021 г. Simcenter Amesim даст возможность на самых ранних этапах разработки новой продукции проводить математические расчеты, анализ и построение модели будущей машины с подтвержденным описанием работы любых систем.

«Создание цифровых моделей позволит просчитать и оптимизировать конструкцию машин, избежав ошибок, а также создать в цифровом виде и презентовать заказчикам целую линейку продукции до ее непосредственного запуска в производство. Уралмашзавод — одно из немногих крупных отечественных предприятий, которое уже ведет внедрение системы 1D-моделирования, — говорит руководитель группы инженерного анализа и расчетов УЗТМ Андрей Конюшевский.

После изготовления новых машин и оснащения их специальными датчиками УЗТМ получит цифровые двойники этой продукции.

Работа программы Simcenter Amesim по временной лицензии была успешно опробована уралмашевскими конструкторами для моделирования процессов работы гидропневматических систем инновационных дробилок мелкого дробления КМД-3000/800, поставленных АО «Карельский окатыш». Оборудование было запущено в эксплуатацию и вышло на производственные показатели.

Первыми машинами, для которых будут созданы цифровые модели, станут ЭКГ-30 и ЭКГ-35.

ОТ ПЕРВОГО ЛИЦА

«УЗТМ-КАРТЭКС должен стать центром инженерных компетенций»

1 декабря на УЗТМ введена должность главного конструктора предприятия, которую занял Виталий Фурин. В интервью корреспонденту «ЗТМ» Виталий Олегович рассказал о том, как меняется работа конструкторской службы завода.

— Виталий Олегович, какие цели и задачи стоят перед вами в новой должности?

— Конструкторская служба — это не только важное функциональное звено в работе завода. Успех бизнеса предприятия напрямую зависит от того, насколько выпускаемый заводом продукт соответствует требованиям рынка и задачам заказчика. И здесь конструктор играет ключевую роль — получает задание на создание продукта, сопровождает весь цикл его изготовления и передает продукт уже в виде необходимых гарантийных показателей.

Задача руководителя конструкторской службы — создать в Группе УЗТМ-КАРТЭКС центр инженерных компетенций российской горной техники и оборудования для металлургического и энергетического секторов.

Напрямую взаимодействуя с потребителем, отвечая на запросы рынка, конструкторский блок должен спроектировать линейку надежной, производительной и энергоэффективной техники. Для решения этой задачи мы учим и развиваем своих инженеров, внедряем новейшие методики проектирования.

Одновременно нам необходимо создать в своем периметре пул надежных технологических партнеров. Проектные институты, инженеринговые и научные организации, поставщики наукоемких систем в связке с нашими инженерами — это мощный механизм развития тяжелого машиностроения.

Отмечу, что благодаря активной кадровой и организационной работе руководителей конструкторской службы за последние годы наше подразделение значительно усилилось: появилось много молодых инженеров, крупные и амбициозные проекты, создан отдел расчетов, возрожден технический совет УЗТМ, приобретается новейшее ПО.

Главное — каждый инженер, независимо от стажа и категории, может реализовать себя в ответственных и интересных проектах.

— Среди масштабных проектов — создание комплексов циклично-поточной технологии (ЦПТ) для крупных ГОКов России и СНГ...

— Для реализации проектов ЦПТ мы уже привлекаем Российскую академию наук, в частности Институт горного дела (Екатеринбург), Институт физики металлов (Екатеринбург), Институт ВИОГЕМ (Воронеж), компанию ЗАО «Курганстальмост» (Курган).



Такие проекты могут быть успешно реализованы только в профессиональном консорциуме.

Уралмашзавод всегда отличался масштабами производимых машин и комплексов, поэтому и сейчас у нас идут достойные внимания разработки: мощные шагающие экскаваторы ЭШ 24.95 для Индии, крупнейшая шахтная подъемная машина УЦР-6,75х6,2/1,95 для УГМК, мельницы диаметром до 9,5 м для России и СНГ, уникальные краны для АЭС, технологические комплексы для обжига и получения железорудных окатышей, экскаватор ЭКГ-20С в северном исполнении.

— Как изменится работа конструкторской службы УЗТМ?

— Наша задача — постоянное повышение инженерного уровня конструкторов и развитие систем проектирования. Мы уже перешли на 3D-моделирование с ассоциативными 2D-чертежами. По большей части изделий мы полностью перешли на собственный инженеринг автоматизированных систем управления (АСУ) и гидросистем. В этом году были закуплены обновленные версии системы проектирования Siemens NX и расчетного комплекса ANSYS, программный комплекс ROCKY, а также новый расчетный сервер.

Сегодня мы ведем большую работу по созданию расчетных моделей ШПМ, экскаваторов, мельниц и т.д. При этом исследования, например в ходе аудита мельниц на Стойленском ГОКе, показали, что наши расчетные методики и инструменты имеют высочайшую точность.

В 2021 г. нам необходимо освоить функциональное моделирование 1D, которое позволит перейти к электронным макетам и цифровым двойникам всех новых продуктов.

— Расскажите, как будет развиваться продуктовая линейка завода.

— Мы продолжаем работу по выводу на рынок новых продуктов. И это касается не только изготовления первого дробильно-конвейерного комплекса по заказу УК «Металлоинвест». Уже сегодня начинается разработка ЭКГ-20С в северном исполнении, в 2021 г. мы планируем выполнить проектирование нового экскаватора с объемом ковша 30 куб. м, который будет работать на железорудных предприятиях. В ближайшей перспективе — создание 42-кубовой машины.

Параллельно с изготовлением валков, кранов для атомной и других отраслей промышленности мы развиваем линейку шахтных подъемных машин, постоянно совершенствуем и создаем новое дробильное оборудование, например ШДС-12х14У со сложным качанием щеки. В этом году мы приступили к изготовлению крупнообъемных мельниц, которые ранее не выпускали. В 2021 г. планируется изготовить более 20 единиц такой продукции различного диаметра, вплоть до 9,5 м.

Задачи у нас достаточно амбициозные. Но благодаря их решению и реализации масштабных проектов предприятие сможет наращивать инженеринговую мощь и уверенно чувствовать себя на новых рынках.

Ирина Ковалева. Фото Антона Онучина

Продукцию отгрузили на верфи

Филиал ИЗ-КАРТЭКС – Литейное производство изготовил и отгрузил заключительную в этом году партию отливок для АО «Адмиралтейские верфи». В адрес заказчика были поставлены две мортиры гребного вала и носовой ледовый уступ, которые будут использоваться для строительства универсального патрульного корабля проекта 23550. Общий вес поставленных изделий составил 72 т. Ранее Литейное производство отгрузило судостроительному предприятию партию отливок (втулок опорных, опор баллера, кронштейнов рудерпоста) по другому контракту. Всего в этом году для АО «Адмиралтейские верфи» было отлито и поставлено 140 т продукции.



№ 23 (13 612)
1–15 ДЕКАБРЯ 2020

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ПРОИЗВОДСТВО

Литейщики осваивают выпуск отливок для ЩДС

<стр. 1

К созданию первой партии изделий для щековой дробилки со сложным качанием щеки литейщики приступили в июле. Для изготовления отливок корпуса щеки, передней и задней стенок станины ЩДС-12х14У на петербургском предприятии были изготовлены сложные модельные комплекты. Чтобы конструкция будущих изделий была более технологичной, специалисты Литейного производства тесно сотрудничали с представителями конструкторской службы УЗТМ.

— Проработка изделий на технологичность началась еще до разработки окончательных конструкторских чертежей. Специалисты УЗТМ предоставили 3D-модели деталей, благодаря которым, используя систему компьютерного моделирования литейных процессов MAGMA, нам удалось оценить возможность изготовления отливок подобной конфигурации, выявить и исключить возникновение вероятных дефектов и дать свои предложения по внесению изменений в конструкцию отливок с целью обеспечения требуемого качества. После согласования конструкции и получения рабочих чертежей мы разработали модельно-литейную технологию таким образом, чтобы обеспечить необходимую геометрическую точность и качество отливок, — рассказывает начальник технологического управления Литейного производства Анна Боброва.

В изготовлении изделий участвовали все цеха Литейного производства. По словам генерального директора предприятия Дмитрия Пеплова, коллектив успешно справился с поставленными задачами в довольно сжатые сроки.

— Это новая продукция не только для УЗТМ, но и для нас. Форма отливок непростая — стенки корпуса щеки тонкие, а основание достаточно толстое. Необходимо было выдержать геометрию изделий и высокие требования к качеству отливок. Поэтому мы тщательно подходили к работе на всех этапах производства изделий — от изготовления стержней до заливки формы и термообработки, — отмечает Дмитрий Пеплов.

Для создания новых изделий технологи ЛП использовали программу моделирования литейных процессов MAGMA

Приемка готовой продукции проходила 10 декабря. В ней приняли участие руководители Литейного производства и представители Уралмашзавода — инженер-конструктор Александр Лесников и специалист отдела внешней приемки Иван Мурашов. Они изучили конструкторскую документацию и сертификаты качества на изготовленные изделия (отливки корпуса



Специалисты УЗТМ оценили качество изготовления отливок для щековой дробилки со сложным качанием щеки

щеки и передней стенки станины, изготовление отливки задней стенки находится на финишных операциях), провели визуальный контроль и оценили качество литых поверхностей.

— Компактность и небольшая масса ЩДС-12х14У упростит доставку и установку дробилки в ограниченном пространстве, например в шахтах, дробильно-сортировочных и щебеночных комплексах. Поэтому нам требовались отливки соответствующей конструкции и габаритов. Первая партия изделий, изготовленная на Литейном производстве, отвечает

всем нашим требованиям, — объясняет Александр Лесников.

По итогам проверки был подписан акт приемки. После этого Литейное производство приступило к отгрузке готовой продукции в адрес УЗТМ.

Уралмашзавод изготовит шесть единиц ЩДС-12х14У по заказу Гайского ГОКа. Оборудование будет поставляться с 2021 по 2022 гг. Отливки для всех щековых дробилок изготовят на петербургском предприятии.

Лариса Тихова.
Фото Игоря Яковлева

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Новый подход к охране труда

В механосборочном производстве УЗТМ с октября работает группа охраны труда и промышленной безопасности. Ее задача — сделать работу сотрудников блока 12 более комфортной и защищенной.

В состав новой группы входят три опытных специалиста. Это Владимир Пупышев, ранее работавший в управлении ОТПБ завода, а также Надежда Курилова и Юрий Банин, занимавшиеся вопросами охраны труда в цехах 15 и 421. Последний — возглавляет группу. Специалисты ведут плотное взаимодействие с управлением охраны труда и промышленной безопасности предприятия.

Новая группа, которая подчиняется заместителю начальника механосборочного производства по подготовке производства, имеет широкие обязанности по обеспечению ОТ и ПБ.

— Среди ключевых направлений работы группы — разработка и контроль выполнения мероприятий, направленных на снижение травматизма и профессиональных рисков, в том числе профзаболеваний, а также улучшение условий труда (включая экологию рабочих мест), организация обучения, аттестаций, повышения квалификации сотрудников, — говорит заместитель начальника механосборочного производства УЗТМ Константин Березюк.

Эти направления включают как надзор, выявление нарушений и подготовку корректирующих мероприятий в рамках ежедневных и сту-

пенчатых контролей, так и помощь руководителям и сотрудникам блока в вопросах соблюдения требований охраны труда. Специалисты группы, например, могут проинформировать мастеров о том, как правильно заполнять журналы, а также провести профилактическую работу по применению средств индивидуальной защиты.

Кроме того, группа взаимодействует с заводскими службами, что позволяет оперативно решать вопросы по улучшению условий труда работников блока. В частности, по замене остекления, ламп освещения на рабочих местах, исправности систем очистки воздуха и т.д.

« На основе анализа информации, получаемой нами, цеха механосборочного производства разработают новые управленческие и организаци-

онные решения. Например, по созданию более удобных для производства мест складирования деталей, которые также отвечают всем требованиям безопасности, — отмечает Юрий Банин.

Среди первых результатов работы группы — составление карт протечек ливневой канализации, на основе которых были проведены очистка и ремонт, подготовка заявки на восстановление остекления в одном из пролетов, поврежденного во время ремонта кровли. Кроме того, сотрудники группы оформили направление на обучение четырех работников блока (станочников и мастера) второй профессии — газорезчик. Сегодня они уже проходят практические занятия в сварочном производстве.

Ирина Ковалева.
Фото Антона Онучина



Кантовать на новой площадке

В 7 пролете блока 12 УЗТМ смонтирована экспериментальная кантовальная площадка (площадь 192 кв. м) с современным амортизационным слоем. Покрытие изготовлено из высокопрочной армированной резины толщиной 100 мм. Благодаря этому новая площадка не повреждает детали, имеет более высокую износостойкость и ремонтпригодность (возможна частичная замена пришедших в негодность плит).

НАШИ ЛЮДИ

БЛАГОДАРНОСТЬ

С уважением к станкам

На ИЗ-КАРТЭКС реализован ряд проектов по модернизации и ремонту действующего оборудования. Свой вклад в решение задач по обновлению станочного парка предприятия внес главный специалист по наладке и модернизации оборудования управления эксплуатации и ремонтов Александр Дачин.



На петербургском предприятии впервые собственными силами провели ремонт трех горизонтально-расточных станков 2Б660. Это стало возможным благодаря предложению Александра Дачина использовать снятый со старого станка и находящийся на хранении шпиндельный узел. Его отремонтировали и поочередно устанавливали на три станка, сократив ремонты шпиндельного узла с трех-четырёх месяцев до трех недель. До конца года планируется завершить ремонт четвертого шпинделя.

— Разработкой и изготовлением необходимой оснастки занимаемся своими силами. Помимо проведения ремонтных работ, важным является и отношение оператора к станку. Чем тщательнее он следит за своим оборудованием, тем меньше случается поломок, — считает Александр Дачин.

Представители службы главного инженера постоянно вносят предложения по ремонту оборудования, позволяют добиться предприятию экономии. В этом же году ИЗ-КАРТЭКС самостоятельно произведена модернизация пневмопривода системы измерения Renishaw на установке ТВЧ Taurus SC МТТ. Это позволило увеличить срок службы этой системы с одной недели до полугода при работе с повышенными токовыми нагрузками. Инженеры произвели модернизацию и замену узла.

МНЕНИЕ

«Мне хотелось бы поблагодарить Александра Дачина за энтузиазм и находчивость. В этом году силами ремонтной службы удалось провести во многом уникальные работы по обновлению парка оборудования. Это модернизация специально-расточного станка ИР-191, который важен для обработки деталей 12- и 15-кубовых экскаваторов, ремонт шпиндельного узла горизонтально-расточного станка 2Е656Ф, инструментальных конусов станков РАМА, Skoda W250. Все это позволило сэкономить предприятию немалые финансовые средства и не допустить долгого простоя оборудования. Александр досконально знает вверенный ему станочный парк. Как специалист, он проявляет изобретательность и неравнодушие к своему делу.»



Тимур Нурпейсов
главный инженер
ИЗ-КАРТЭКС

Раньше эта замена еженедельно обходилась предприятию в несколько тысяч рублей.

— Уже два года я участвую в проектах по ремонту, модернизации и техническому обслуживанию станочного парка ИЗ-КАРТЭКС. Наша задача — провести ремонтные работы качественно и оперативно, чтобы производство не останавливалось и продолжало изготовление продукции, — говорит Александр Дачин.

«Рад, что моя работа приносит пользу заводу»

В сентябре этого года на Уралмаш – Горное оборудование были введены в эксплуатацию новые локальные компрессоры. Наладку и монтаж оборудования осуществили специалисты службы главного энергетика завода. Важную часть работы по расчетам и настройке выполнил наладчик релейной защиты КИПиА Виталий Шеин.

Оборудование приобреталось взамен старого турбокомпрессора К-250. Сегодня новые компрессоры мощностью 15 куб. м/мин. бесперебойно обеспечивают сварочный, металлургический и механообработывающий переделы предприятия сжатым воздухом и полностью покрывают потребности производства в нем. Виталий Шеин рассчитал нагрузки на трансформаторные подстанции и выполнил настройку защиты коммутационных аппаратов компрессоров.

— Компрессоры — это новое оборудование, оснащенное современными системами автоматизации. Уверен, что оно прослужит предприятию долго, — рассказывает Виталий Олегович.

Виталий Шеин работает на орской площадке уже 10 лет. Занимается наладкой контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА), участвует во внедрении новых устройств, а также в ремонтах заводского оборудования. Например, в декабре прошлого года он в сжатые сроки вместе с коллегами заменил вышедший из строя трансформатор печи ДСП-50, на котором велась отливка заготовок для конвертера КВ-320 по заказу ЕВРАЗ ЗСМК. Специалистам службы главного энергетика удалось оперативно восстановить работу печи. В результате все заготовки были отлиты качественно и в срок. Новый транс-



форматор по сей день работает в соответствии с заданными техническими параметрами.

Также Виталий Шеин занимается обслуживанием порядка 70 подстанций на промплощадке, сле-

МНЕНИЕ

«Замечательно, что в нашем коллективе трудится такой специалист, как Виталий Шеин. Это опытный наладчик КИПиА, для которого нет нерешаемых задач. Хочу выразить слова искренней благодарности за его ответственный труд. Простой оборудования — это чрезвычайная ситуация для предприятия, ведь любая остановка грозит срывом контрактных сроков и неисполнением обязательств перед заказчиками. Виталий Олегович помогает избежать неисправностей по части электрики, а если они случились — может оперативно решить проблему.»



Равиль Искандаров
главный энергетик
Уралмаш-ГО

дит за состоянием элементов релейной защиты. Это позволяет исключить возможность аварийных ситуаций на подстанции и предупредить выход из строя заводского оборудования, например в случае скачков напряжения.

— Важно следить за состоянием электрооборудования, чтобы завод мог работать бесперебойно. Я люблю электрику и все, что с ней связано. Даже вне работы занимаюсь этим делом — всем своим родным и близким помогаю решать вопросы, связанные с электричеством. Приятно, когда твоя работа приносит пользу, — делится Виталий Шеин.



Небесный «ледокол»

Дирижабль «СССР-В6» создавался для выполнения пассажирских перевозок большой дальности. В пробный полет из Москвы в Свердловск гигант длиной 110 м и высотой 22 м отправился 8 сентября 1937 г. Главной целью экипажа из 20 человек было проверить трассу. Пролетая над Уралмашем, дирижабль завис, и команда сбросила заводчанам приветственное послание. Пробыв в полете 34 часа, судно успешно пришвартовалось в Свердловске.



№ 23 (13 612)
1-15 ДЕКАБРЯ 2020

НАША ИСТОРИЯ

НЕСЕРИЙНАЯ ПРОДУКЦИЯ

Промышленный эксклюзив

За свою историю предприятия Группы УЗТМ-КАРТЭКС, кроме традиционного оборудования и изделий, изготавливали уникальную, не ставшую серийной продукцию для различных отраслей промышленности и науки.



В 1935 г. в пригороде Свердловска установили первую в СССР причальную мачту для дирижаблей. Конструкцию высотой 40 м и шириной основания 10 м — самую высокую в Европе — изготовили на Уралмашзаводе. Сборка 32-тонной клепаной мачты проходила на земле в горизонтальном положении. После этого рабочие с помощью лебедок подняли всю конструкцию. Внутри мачты размещался лифт для подъема пассажиров и грузов к посадочной площадке, а также устройства для заправки аппарата газом и бензином. В 1937 г. к мачте причалил первый мощный советский дирижабль «СССР-В6» объемом более 18,5 тыс. куб. м.



В 1972–85 гг. на УЗТМ было создано четыре буровых установки «Уралмаш-15000». Одна из них использовалась до 1990 г. для бурения Кольской сверхглубокой скважины, на которой работало более 15 исследовательских лабораторий. Ее финальная глубина составила 12 262 м — этот рекорд признан ЮНЕСКО одним из самых выдающихся достижений человечества в XX в. Полученная в ходе работ геологическая и геофизическая информация значительно продвинула науку об истории Земли.



В 2003 г. по заказу Европейской организации ядерных исследований «Церн» (Швейцария) ИЗ-КАРТЭКС изготовил опорную конструкцию для универсального детектора Atlas Большого адронного коллайдера. Масса изделия составила 500 т, а выполнено оно было из немагнитной нержавеющей низколегированной стали. Atlas длиной 46 м, диаметром 25 м предназначен для изучения свойств частиц. Имена 17 специалистов петербургского предприятия, которые принимали участие в изготовлении опорной конструкции, разместили на специальном стенде в Церне.



В 2013 г. Литейное производство изготовило уникальную по своим габаритам для России продукцию. Для новой кузнечно-прессовой линии ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА» были произведены крупнотоннажные отливки — шабот (служит опорой для нижнего бойка молота и воспринимает ударное действие падающих частей оборудования). Всего крупнейшему российскому производителю титана в рамках этой поставки литейщики отгрузили три шабота весом 119, 137 и 140 т.



В декабре 1966 г. впервые в СССР на орской площадке (сегодня дочернее предприятие УЗТМ — Уралмаш — Горное оборудование) был изготовлен уникальный агрегат — прямой линейный охладитель агломерата. Его производительность почти в три раза превосходила производительность выпускавшихся ранее аналогов.

Охладитель был смонтирован на Новолипецком металлургическом комбинате. Разработкой проекта занимались ведущие конструкторы орского завода В. С. Симонов, В. И. Лапшин, авторский надзор осуществлял А. М. Овчинников.



В 1997 г. на базе традиционной машины ЭКГ-5У специалисты ИЗ-КАРТЭКС разработали и изготовили экскаватор-земснаряд ЭЗ-5. Плавучий экскаватор с 5-кубовым ковшом был смонтирован в носовой части самоходной баржи-понтонна водоизмещением в 1 тыс. т. ЭЗ-5 предназначен для расширения фарватера, углубления дна рек и бухт, перегрузки донного грунта в баржи или выгрузки его на берег. Долгие годы экскаватор-земснаряд работал на Волго-Балтийском канале.



В 2016 г. специалисты орского предприятия первыми в России в рамках программы импортозамещения спроектировали и изготовили большегрузный конвертер вертикального типа емкостью 320 т — КВ-320. Оборудование, предназначенное для выплавки жидкой стали, работает на ЕВРАЗ ЗСМК. В 2020 г. для этого же заказчика Уралмаш-ГО изготовил и поставил еще один тяжелый конвертер.



Выбираем топ-10 событий 2020 года

Уважаемые коллеги! По традиции в новогоднем номере корпоративной газеты мы будем подводить итоги уходящего года. Давайте вместе выберем самые важные для предприятий и сотрудников компании события, которые произошли в 2020 г.

ЗА ЗАВОДСКИМИ ВОРОТАМИ

СЪЕМКИ

Герои нашего города

Работники Уралмашзавода приняли участие в съемках документального фильма для международного информационного телеканала Russia Today.

К эфиру готовится цикл фильмов о городах России «Каста». Екатеринбург будут представлять уралмашевцы. Героями фильма стали шлифовщик Игорь Паницын, зуборезчик Алексей Арефьев и ведущий инженер-технолог ОГС Сергей Кандалов. Они рассказали журналистам о своей работе на предприятии, внедрении уникальных технологий и о продукции, в изготовлении которой участвуют.

— В центре внимания каждой из восьми серий цикла — люди, самые яркие представители той или иной группы. Это те самые касты, которые обычно называют визитной карточкой города. Главными героями серии про Екатеринбург станут музыканты города и сотрудники УЗТМ, — отмечают представители телеканала.

Выход цикла в эфир состоится в начале 2021 г.



В цехах Уралмашзавода прошли съемки документального фильма из цикла «Каста». На фото справа — Игорь Паницын

АКТУАЛЬНО

Учебный план расширят

Правительство РФ утвердило календарный план мероприятий по реализации стратегии развития воспитания детей и молодежи до 2025 г. В следующем учебном году школьников и студентов колледжей и вузов ждут новые воспитательные программы. В их числе спортивные праздники, игры и тренинги, совместные походы в театры и музеи, открытие дискуссионных площадок и др.

Помимо этого, в план вошли мероприятия, направленные на проведение исследований о влиянии информационной среды на формирование взглядов подрастающего поколения, развитие инфраструктуры патриотических парков культуры и отдыха, проведение интеллектуальных, творческих и культурных форумов для детей и молодежи. В реализации плана мероприятий в том числе будут участвовать региональные отделения Российского движения школьников.

КОНКУРС

Праздник без рисков

Уралмашзавод и Екатеринбургский филиал страховой компании СОГАЗ проводят конкурс детского рисунка и творческих работ на тему «Праздник без рисков».

Участвовать в нем могут дети сотрудников предприятия от 6 до 14 лет. Работы принимаются до 21 декабря включительно по электронной почте Yu.Tukanova@uralmash.ru (рисунки и фотографии творческих работ — в формате А4). Дополнительную информацию можно уточнить в группе развития персонала и социальных программ по т. 336-67-38.

Работы детей в двух возрастных категориях (6–9 и 10–14 лет) будет оценивать специальная комиссия, состоящая из представителей УЗТМ и СК СОГАЗ. Итоги подведут до Нового года. Всех участников ожидают приятные призы и поощрительные подарки.

СОГАЗ

И. о. главного редактора Л. Н. Тихова.

Редакция: 620012, г. Екатеринбург, ул. Машиностроителей, 21, к. 101.
E-mail: L.Tihova@uralmash.ru.
Тел.: +7 (343) 336-65-79, 336-61-97.

Учредитель: ПАО «Уральский завод тяжелого машиностроения».

Издатель и распространитель: Учреждение «Уралмаш-СМИ».

ДОСТИЖЕНИЕ

Самая спортивная семья Колпина

Главный энергетик ИЗ-КАРТЭКС Андрей Креузов вместе с женой Ольгой и сыновьями Артемом и Иваном занял первое место в соревнованиях ГТО Колпинского района среди семейных команд.

1 ноября родители с детьми состязались в выполнении испытаний Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса «Готов к труду и обороне». Команды сдавали нормативы по прыжкам в длину, подтягиваниям, отжиманиям и другим дисциплинам согласно возрастным категориям. Завершились соревнования семейным забегом. Креузовы показали лучшие результаты, завоевав золотой кубок. Кстати, эта победа для семьи уже вторая в 2020 г. В феврале они также стали первыми среди семейных команд Колпина в соревнованиях ГТО.

— Нам нравится выступать в семейных соревнованиях. Особенно хорошо у нас получается выполнять упражнения на пресс и соревноваться в бего-



вых дисциплинах. Будем тренировать подтягивания и отжимания, чтобы победить уже среди команд Санкт-Петербурга, — говорит Андрей Креузов.

Спортивные успехи Креузовых неслучайны. В 2017 г. глава семьи сдал нормы ГТО на золотой значок. Позже знаки отличия в своих возрастных категориях получили Ольга, Артем

и Иван. И родители, и дети выступают на различных легкоатлетических соревнованиях. Например, Андрей Креузов в составе беговой команды ИЗ-КАРТЭКС занял первое место в эстафете V Осеннего марафона «Кубок декабристов», а средний сын Иван стал вторым в детском забеге этого марафона.

Адрес издателя: 620012, г. Екатеринбург, пл. Первой пятилетки. Тел. (343) 336-61-97

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. Материалы со знаком Р печатаются на правах рекламы. Рекламуемые товары подлежат обязательной сертификации. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «ЗТМ», ссылка на газету обязательна.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Уральскому федеральному округу. Рег. ПИ № ФС111413 от 1 октября 2007 года.

Отпечатано в ООО «Типография ФортДиалог», 620085, г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3. Печать офсетная. Объем 2 п. л.

Тираж 1600 экз.

Распространяется бесплатно.

Подписано в печать по графику и фактически во вторник, 15.12.2020 г.

Отпечатано и вышло в свет 17.12.2020 г. в 10:00