



Как изготавливают и
меняют расходники
для экскаваторов
> стр. 4



Сергей Зубов
о своем пути
в Литейном производстве
> стр. 6



Беда объединяет:
наводнение
в Орске
> стр. 6



№ 7 (13692)
1–15 апреля 2024 г.

ТЯЖЕЛОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ



Газета выпускается с июля 1932 года

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Фото Виталия Гетьмана

Благодаря новой окрасочной камере значительно улучшится качество лакокрасочных покрытий изделий ИЗ-КАРТЭКС

Покрасим все

В цехе 2 ИЗ-КАРТЭКС завершено строительство уникального окрасочного участка. Новое оборудование обеспечит первоклассное качество покрытий, высокую производительность и безопасные условия труда.

> стр. 5

НАШИ МАШИНЫ

СБШ-215ДГ на разрезе

Дизель-гидравлический станок шарошечного бурения производства ИЗ-КАРТЭКС СБШ-215ДГ введен в промышленную эксплуатацию на Кедровском разрезе УК «Кузбассразрезуголь».

СБШ-215ДГ — новая разработка ИЗ-КАРТЭКС. Он способен бурить взрывные скважины диаметром до 215 мм и глубиной до 55 м, выполнять работы по наклонному бурению с максимальным углом в 30 градусов.

Монтаж выполнили представители сервисного центра УЗТМ-КАРТЭКС

под руководством Владислава Лемтюгова при участии Александра Бунькова, Александра Маюрникова и других специалистов.

В цехах ИЗ-КАРТЭКС продолжается изготовление еще пяти буровых станков — как дизель-гидравлических СБШ-215ДГ, так и электрических СБШ-270.

Конструкторы предприятия ведут разработку новых модификаций: дизельного СБШ-250ДГ и электрического СБШ-250. Кроме того, совершенству-

ется проект СБШ-270. Изменения позволят снизить трудоемкость как при производстве оборудования, так и при проведении взрывных работ в карьере, а также сократить затраты на обслуживание техники.

— Буровые станки производства ИЗ-КАРТЭКС востребованы нашими заказчиками. Они смогут заменить аналогичную иностранную технику на карьерах, — отмечает главный конструктор предприятия Андрей Емельянов.





≈ 30 транспортных единиц

железнодорожных вагонов и автомобилей потребовалось для отгрузки экскаватора ЭКГ-20 в адрес разреза «Распадский» (входит в Распадскую угольную компанию, г. Междуреченск, Кемеровская обл.). В настоящее время в цехах Уралмашзавода изготавливается еще одна машина для этого заказчика.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

СОТРУДНИЧЕСТВО

Мощная техника для добычи железной руды

Новые экскаваторы ИЗ-КАРТЭКС приступили к работе на отечественных железорудных предприятиях.

ЭКГ-12К пущен на **Ковдорском ГОКе** (Мурманская обл.) — одном из крупнейших российских производителей апатитового, бадделеитового и железорудного концентрата. В ближайшем будущем предприятие планирует увеличить добычу и переработку руды.

На **ЕВРАЗ Качканарский ГОК** (Свердловская обл.) в торжественной обстановке введен в эксплуатацию экскаватор ЭКГ-20КМ. Пуск машины приурочен к 65-летию главного карьера комбината, который горняки отметили 1 апреля 2024 г.

Экскаватор будет эксплуатироваться в связке с новыми самосвалами БелАЗ, также приступившими к работе на карьере в дни празднования юбилея.

Директор по стратегии и развитию Группы УЗТМ-КАРТЭКС Евгений Раков, присутствовавший на церемонии ввода ЭКГ-20КМ в эксплуатацию, пожелал экипажу машины высокопроизводительной и безаварийной работы.

«Пусть запуск ЭКГ-20КМ будет новой успешной главой в развитии Качканарского ГОКа. Всех поздравляю с этим замечательным событием!» — отметил Евгений Раков.

Вице-президент, руководитель дивизиона «Урал» ЕВРАЗ Качканарский ГОК Денис Новоженев уверен, что новая техника покажет себя хорошо.

— Техника классная, техника высокопроизводительная. От коллектива Качканарского ГОКа требуется, чтобы мы содержали технику в надежности, — цитирует речь Дениса Новоженева на церемонии пуска экскаватора kchetverg.ru.

Обновление парка техники позволяет ЕВРАЗ Качканарский ГОК сохранять и повышать эффективность горных работ, обеспечивая выполнение производственных показателей.

Анна Вержболович,
Андрей Бергнер



Директор по стратегии и развитию Группы УЗТМ-КАРТЭКС Евгений Раков (слева) и начальник рудоуправления ЕВРАЗ Качканарский ГОК Игорь Цветков

НАШИ МАШИНЫ

На монтажных площадках

Сервисный центр УЗТМ-КАРТЭКС продолжает монтаж экскаваторов, произведенных предприятиями Группы.

На разрезе «Тугнуйский» АО «СУЭК» (Республика Бурятия) началась сборка ЭКГ-20 производства **Уралмашзавода**. Он будет использоваться на вскрышных работах для добычи угля. Это первая отечественная машина, приобретенная АО «СУЭК» за последние десятилетия.

Монтаж двух ЭКГ-12К производства **ИЗ-КАРТЭКС** под руководством начальника участка Александра Ефимова и сервис-инженера Алексея Усова ведется на разрезах одного из крупнейших поставщиков высококачественного угля — Группы «Сибирский антрацит». Эти машины входят в партию из девяти экскаваторов, контракт на которые был заключен год назад. На днях ИЗ-КАРТЭКС отгрузил восьмой из них. Завершить поставку планируется летом.

Кроме того, специалисты сервисного центра УЗТМ-КАРТЭКС под управлением Дениса Дружинина продолжают сборку второго ЭКГ-10 (производитель — **ИЗ-КАРТЭКС**) на Сорском ГОКе в Хакасии. Монтаж первой машины завершен в апреле. В настоящее время ожидается поступление на монтажную площадку еще двух экскаваторов.



Специалисты СЦ УЗТМ-КАРТЭКС ведут монтаж ЭКГ-12К

КОНТРАКТЫ



Две «десятки» для Олкона

Парк техники АО «Олкон» (Мурманская обл., входит в ПАО «Северсталь») пополнится двумя экскаваторами ЭКГ-10 производства ИЗ-КАРТЭКС. Они будут поставлены на Оленегорский ГОК в III и IV кв. 2024 г.

В конце марта в АО «Олкон» введен в эксплуатацию ЭКГ-15М, завершается монтаж еще одной машины.

На разрезах АО «Олкон» эксплуатируется более десяти экскаваторов производства ИЗ-КАРТЭКС — ЭКГ-10, ЭКГ-12К и ЭКГ-15М.

Оленегорский ГОК — самое северное предприятие России, специализирующееся на производстве железорудного концентрата с содержанием железа свыше 68%.

Анна Вержболович. Фото СЦ УЗТМ-КАРТЭКС



110 лет

исполняется в 2024 г. со дня основания Уральского государственного горного университета (УГГУ). Уралмашзавод и вуз связывает давнее плодотворное сотрудничество. Генеральный директор предприятия Ян Центр возглавляет попечительский совет УГГУ, в который входят руководители ведущих компаний региона. На заводе трудятся десятки выпускников университета, студенты проходят на УЗТМ практику.



№ 7 (13692)
1-15 АПРЕЛЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ИННОВАЦИИ

Добавим капельку бора

Предприятия УЗТМ-КАРТЭКС внедряют технологию микролегирования стали для производства узлов дробильного оборудования. Новую разработку на конференции «Актуальные проблемы прочности» представил начальник отдела дробильного оборудования УЗТМ Алексей Пухнавцев.

Конференция проходила в рамках XII Горнопромышленной декады в Уральском государственном горном университете. Этот масштабный научно-производственный форум собрал представителей науки, специалистов добывающих компаний, производителей оборудования для горной промышленности из России и из-за рубежа.

Алексей Пухнавцев рассказал о применении сталей с микролегиро-

ванием для изготовления базовых деталей конусных дробилок. Проект был разработан специалистами Литейного производства и УЗТМ, детали с использованием новой марки стали были отлиты в ЛП.

Микролегирование — добавление в состав металла небольшого (не более 0,1%) количества примесей: ванадия, титана, бора — для улучшения его физических и химических свойств.

Новая марка стали с микроскопическим содержанием бора 35ГРТЛ впервые была применена в производстве базовых деталей — станины, корпуса конуса, опорного кольца — дробилки УЗТМ нового типоразмера КСМД-400, которая изготавливается для АО «Святогор» (Свердловская обл.).

Благодаря микролегированию удалось добиться повышения прочности и износостойкости, а также свариваемости и прокаливаемости деталей дробилок. Кроме того, вследствие экономии легирующих элементов можно получить ощутимый экономический эффект.

— В проекте по внедрению в производство новой для нас марки стали принимал участие большой коллектив инженеров. Мы смогли показать, как можем применять научные знания на практике. В дальнейшем планируется использовать сталь 35ГРТЛ не только при производстве всего модельного ряда дробилок, но и другого оборудования УЗТМ, — говорит Алексей Пухнавцев.

Анна Вержболович

СПРАВКА

В рамках XII Горнопромышленной декады прошла научно-техническая конференция, посвященная памяти главного конструктора горнорудного и доменного машиностроения УЗТМ Владимира Рудольфовича Кубачека, который многие годы руководил кафедрой горных машин и комплексов УГГУ, а также 100-летию еще одного уралмашевца, внесшего большой вклад в развитие горного дела на Урале, — Юрия Альфредовича Муйземнека, заведовавшего инженерно-конструкторской лабораторией УЗТМ.

ПРОИЗВОДСТВО



БЛИЗКИ К ФИНАЛУ

Уралмаш — Горное оборудование завершает изготовление узлов обжиговой машины МОК-189. Ей предстоит работать на новой строящейся фабрике окомкования металлургического комбината Bhilai Steel Plant (Индия).

На орской производственной площадке для индийского заказчика создают механизмы, отвечающие за передвижение ленты обжиговых тележек: привод, направляющие криволинейные, устройство разгрузочное, звездочки приводные. Основные узлы оборудования (балки, шины, ролики, корпуса подшипников) скомплектованы, ведется их сборка. Собраны валы и габаритные звездочки диаметром более 4 м. На предприятии отмечают, что изготовление всех механизмов МОК-189 выполнено на 90%.

Вторая часть оборудования для обжиговой машины изготавливается на УЗТМ. Это питатель роликовый, укладчики донной и бортовой постели, укладчик качающийся, конвейер промежуточный, дробилка сырых окатышей и др.

Завершить реализацию проекта планируется в 2024 г. МОК-189 будет задействована в финальной части производства окатышей — обжиге.

Ирина Ковалева



Алексей Пухнавцев рассказал участникам конференции о новых разработках для повышения надежности узлов дробилок

ФОТОФАКТ

650 куб. м —

объем барабана мельницы МШЦ-8230х12700, к изготовлению которой приступили в сварочном производстве Уралмашзавода. Она станет самой крупнообъемной в линейке измельчительного оборудования УЗТМ.

Практически завершена резка металла, с помощью вальцев проводится гибка частей корпуса мельницы, на вертикальных установках электрошлаковой сварки выполняется сварка кольцевых полуфланцев.

А в Литейном производстве завершается изготовление загрузочных и разгрузочных крышек МШЦ-8230х12700, каждая из которых состоит из четырех частей. Одна четвертина крышки весит порядка 30 т! Часть заготовок уже прибыла на Уралмашзавод, заливка последней намечена на апрель.

Завершить изготовление мельницы планируется в 2024 г. Перед поставкой заказчику она пройдет контрольную сборку и испытания на УЗТМ.





390 кг

весит зуб ковша экскаватора ЭКГ-20К, а их в ковше шесть штук. Срок службы одного зуба при работе на угольном разрезе — порядка месяца.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Полный комплект

В цехе 6 ИЗ-КАРТЭКС организован новый участок сборки, комплектации и контроля расходных элементов ходовой части и ковша экскаваторов: гусеничных лент, зубьев, защитных накладок. Это позволит оптимизировать отгрузку оборудования.

Раньше комплектацию сменных элементов гусеничной ленты (траков) и защиты ковша выполняли на разных производственных площадках. Сегодня, чтобы лучше организовать отгрузку экскаваторов, сборку и комплектацию расходников решили производить на одном участке.

— Мы стараемся точно в срок укомплектовать каждый отгружаемый экскаватор всеми сменными элементами — гусеницами, зубьями и накладками ковша, ЗИП. Закончили, отчитались и только после этого переходим к комплектации следующей машины, — рассказывает мастер Евгений Овчинников.

Участок оборудован монтажным стендом для сборки гусеничных лент, консольно-поворотной кран-балкой, мостовым краном. Организован технический контроль изделий: в них не должно быть трещин и раковин. Для проверки движения колес гусеницы используются специальные шаблоны.

Готовую продукцию собирают, красят и упаковывают. Зубья складывают

в палеты, защитные накладки помещают в ящики, гусеничные звенья закольцовывают в цепи.

Сборка фрагментов гусеничной цепи — самая ответственная и трудоемкая операция на участке. С помощью кран-балки звенья выкладывают на монтажный стенд и связывают в цепь стальными «пальцами».

Готовая к отгрузке гусеничная цепь ЭКГ-12К состоит из 12–14 звеньев и весит 7–8 т

Чтобы ее закольцевать, использует мостовой кран. Три слесаря-сборщика поднимают краном концы цепи, стыкуют их, вставляют в проушины «палец» и зажимают соединение болтами. Следующий шаг сборки — проверка хода направляющего колеса в гусеничной цепи. На этом этапе выявляются и заменяются дефектные



Сборку и комплектацию расходных элементов ходовой части и ковша экскаваторов ИЗ-КАРТЭКС теперь выполняют на одном участке

звенья. Разумеется, чем больше экскаватор, тем тяжелее звенья и сложнее сборка.

Сегодня на участке работают шесть опытных слесарей-сборщиков, все они имеют дополнительную аттестацию машиниста крана и стропальщика. В смену бригада собирает две гусеницы, готовит к отправке несколько десятков зубьев и защитных накладок.

— Организация нового участка снизит трудозатраты, связанные с лишними перемещениями сборщиков, улучшит организацию площадок складирования, повысит эффективность контроля качества сменных элементов ходовой части и защиты ковша, — считает начальник цеха 6 Алексей Лопачев.

Андрей Бергнер. Фото Виталия Гетьмана

НАШИ МАШИНЫ

Сезон плановых ремонтов

Специалисты сервисного центра УЗТМ-КАРТЭКС готовятся к сезону гарантийного обслуживания и плановых ремонтов экскаваторов.

— Экскаваторы УЗТМ-КАРТЭКС надежны и безотказны. Но, как и любая техника, они требуют периодического сервисного обслуживания. Это гарантия их многолетней безаварийной работы, — уверен руководитель регионального сервисного центра в Новокузнецке Виталий Сергеев.

Специалисты этого подразделения СЦ УЗТМ-КАРТЭКС специализируются на сервисном обслуживании практически всего модельного ряда экскаваторов ИЗ-КАРТЭКС и Уралмашзавода — от ЭКГ-12К до ЭКГ-35. Они проводят гарантийное обслуживание и плановые ремонты техники на разрезах АО «Кузбассразрезуголь», АО «Стройсервис» и АО «Междуречье».

Прежде чем остановить экскаватор на ремонт, сервис-инженеры выезжают на разрезы и проводят технический аудит оборудования: диагностику всех систем, состояния металлоконструкций, проверяют наличие и качество масла в редукторах,

составляют дефектные ведомости. Так они определяют, какие дефекты уже имеет машина или может получить в ближайшее время. Затем вместе с заказчиком принимается решение, когда и на сколько дней экскаватор будет остановлен на ремонт. После этого на разрез отправляется ремонтная бригада СЦ УЗТМ-КАРТЭКС.

Экскаватор — машина большая, поэтому в большинстве случаев во вре-

мя плановых ремонтов не обойтись без спецтехники: кранов, манипуляторов, люльки. Даже самые обычные расходники — зубья ковша или гусеничные звенья — вручную не поднять, нужен кран!

С помощью техники экскаваторы «принимают душ»: при эксплуатации в забое узлы машины быстро забиваются пылью, а очищают их паром при помощи специального аппарата.

Такая работа, рассказывает руководитель регионального сервисного центра, под силу только самым сильным и закаленным.

«Коллектив у нас сформировался крепкий и надежный. Наши стальные парни и в самую сильную жару, и в лютый сибирский мороз могут проводить обследование техники, менять узлы и детали на экскаваторах, — делится Виталий Сергеев.

Особо он отмечает работу электрогазосварщика Александра Шерина, механика Дмитрия Березина и инженеров по наладке и испытаниям Романа Лагутина и Александра Ушакова, от взгляда которых не ускользнет ни один дефект.

В течение теплых месяцев — с апреля по октябрь — специалистам СЦ УЗТМ-КАРТЭКС в Кузбассе предстоит выполнить плановый ремонт нескольких единиц техники. Уже сейчас они приступили к работе над ЭКГ-35 производства УЗТМ: машина требует обслуживания после пяти лет эксплуатации в АО УК «Кузбассразрезуголь».

Анна Вержолович.
Фото предоставлено СЦ УЗТМ-КАРТЭКС



Для замены зубьев ковша на разрезе используют специальную технику



на 10–15%

повысится экономическая эффективность производства стали благодаря вводу в эксплуатацию нового комплекса оборудования для внепечной обработки.



№ 7 (13692)
1–15 АПРЕЛЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Чистая сталь

В цехе 37 Литейного производства завершается монтаж современного технологического комплекса внепечной обработки стали. Внедрение новой для предприятия технологии позволит повысить качество выплавляемого металла.

Внепечная обработка производится методом продувки аргоном в сталеразливочных ковшах.

Жидкий расплав стали продувается через донную пробку в ковше. При продувке металл интенсивно перемешивается, и неметаллические включения поднимаются наверх, в шлак. Кроме того, растворенные в металле водород и азот переходят в пузыри аргона и вместе с ним покидают жидкий металл. Так происходит очищение стали и дегазация расплава, обеспечивается его равномерный химический состав и температурный диапазон.

В цехе 37 завершается монтаж двух рам, каждая из которых рассчитана

на установку 12 50-литровых стальных баллонов с аргоном. От них по трубопроводу аргон будет поступать к автоматизированным стандам, расположенным рядом с 12-тонными ста-

леплавильными печами № 13 и 15 и 25-тонной № 17.

— На цифровом пульте управления станда оператор может регулировать объем, время, интенсивность продув-



На пульте управления можно регулировать параметры продувки стали аргоном

ки, расход аргона, температуру металла в ковше и другие параметры. Оборудование имеет защиту от аварий и перепадов напряжения, — рассказывает главный энергетик Литейного производства Денис Семенов.

Суточная производительность комплекса внепечной обработки — шесть плавов по 16 т и четыре плавки по 30 т

Для выполнения продувки модернизируют четырнадцать сталеразливочных ковшей объемом 16 и 30 т. В их донной части монтируется оборудование для подключения к трубопроводу и подачи аргона. Также заменят футеровку ковшей.

Как объекты повышенной опасности модернизированные ковши пройдут регистрацию и постановку на учет в надзорных органах.

Ввод в эксплуатацию нового комплекса внепечной обработки стали состоится во II кв.

Андрей Бергнер. Фото Виталия Гетьмана

Покрасим все

> стр. 1

До открытия нового участка мощностей окрасочной камеры, расположенной в первом пролете цеха 2, не хватало на весь объем продукции. Поэтому в ней окрашивались только самые крупные изделия, а все мелкие и средние приходилось красить непосредственно в производственном помещении. Рядом выполнялись другие технологические процессы — сборка, сварка, мехобработка. Это приводило не только к снижению качества лакокрасочных покрытий, но и создавало дополнительные сложности с точки зрения охраны труда и промышленной безопасности.

Новый окрасочный участок расположен во втором пролете (север) в отдельном помещении.

Размеры участка — 17 x 11 x 5,5 м

Центральная зона предназначена для окраски габаритных деталей, которые подаются внутрь по рельсам с помощью передаточной тележки грузоподъемностью 50 т. Слева и справа можно выполнять окраску мелких изделий.

Современная полностью автоматизированная система безопасности включает в себя газоанализаторы, установку порошкового пожаротушения, пожарную сигнализацию.

Но главная особенность нового участка — уникальная система вентиляции.

«Равномерный ориентированный сверху вниз поток воздуха подается именно в ту зону, где проводятся окрасочные работы. Забор воздуха производится из этой же зоны окраски, он проходит трехступенчатую



Новый окрасочный участок оснащен современной системой вентиляции

очистку в системе фильтров и отводится на улицу. Суммарная степень очистки воздуха после фильтрации достигает 98%, — рассказывает руководитель проекта ведущий инженер-технолог Елена Губина.

За счет зонирования на участке можно одновременно производить окраску в разные цвета нескольких деталей. Вытяжка работает так хорошо,

что частички краски не будут попадать на соседнее изделие, и оттенки не смешаются.

— Ввод в эксплуатацию нового участка значительно улучшит качество лакокрасочных покрытий, ускорит окраску и сушку, поднимет эффективность работы сборочного цеха в целом, — уверен главный энергетик ИЗ-КАРТЭКС Алексей Смирнов.

Андрей Бергнер. Фото Виталия Гетьмана



до 9,6 м

в начале апреля поднимался уровень воды в реке Урал в Орске. Оказались подтоплены тысячи домов. Сложная паводковая ситуация сложилась и в других населенных пунктах Оренбуржья. В регионе был введен режим ЧС федерального характера. Уралмаш — Горное оборудование не попал в зону подтопления, предприятие работало в штатном режиме. Сейчас вода в Орске отступает. Работники Уралмаш-ГО, пострадавшие от паводка, получили материальную помощь от предприятия.

НАШИ ЛЮДИ

ПАВОДОК В ОРСКЕ

Беда объединяет

Такого сильного наводнения, как в этом году, не помнят даже старожилы Орска. Спаслись из затопленных районов жителям помогли сотрудники МЧС и волонтеры. Начальник отдела капитального строительства Уралмаш-ГО Андрей Алифонов 6-7 апреля вместе с товарищем на моторной лодке эвакуировал людей из поселка Форштадт, наиболее пострадавшего от паводка.

Поселок находится в Старом городе, рядом с тем местом, где Урал впадает в Орь. Он застроен частными домами, многие жители держали домашнюю птицу, скот. Много животных погибло в результате наводнения. После прорыва дамбы 5 апреля Форштадт практически ушел под воду. Людей приходилось снимать с крыш затопленных домов.

— Мы были вдвоем на лодке — один на моторе, второй рулевой. За рейс могли вывезти двух человек. Вода холодная, течение очень сильное, сносит. Из-под воды торчат заборы, деревья, части разрушенных конструкций, поэтому приходилось плыть очень медленно и аккуратно, чтобы не пропороть лодку. Дополнительная опасность — линии электропередачи. Вода поднялась так высоко, что можно лег-

ко было их задеть, — вспоминает Андрей.

Даже они, местные, с трудом ориентировались в хитросплетении улочек частного сектора и приусадебных участков, превратившихся в огромное озеро. Еще сложнее было сотрудникам МЧС, которые прибыли на помощь жителям Орска из других городов. Взобравшиеся на крыши люди кричали, помогали выбрать верное направление, знакомые по телефону подсказывали ориентиры.

Чтобы выбраться из поселка Форштадт на относительно сухие островки, нужно было проплыть около километра, а расстояние до полностью безопасного места составляло порядка 10 км.

7 апреля Андрей Алифонов с товарищем работал до половины девя-



Андрей Алифонов помогал эвакуировать жителей затопленных домов

того вечера. Признается, что, когда начало темнеть, даже им, людям бывалым, стало страшновато в затопленном поселке. Они спасли из Форштадта шестерых человек и двух собак.

— Это не первый мой опыт в качестве волонтера. Нас с друзьями многие в городе знают как ребят активных, поэтому просили помочь, — объясняет Андрей. — Люди, которых мы вывозили, в основном пожилые, их дети, родственники живут в

других городах. Кто еще им поможет, кроме нас?

На устранение последствий страшного наводнения потребуется много времени и сил. Нужно будет восстанавливать разрушенное жилье и инфраструктуру. И если одиноким старикам вновь понадобится помощь, Андрей Алифонов и его товарищи готовы к новой волонтерской работе.

Анна Реймер. Фото предоставлено Андреем Алифоновым

КАРЬЕРА

Сергей Zubov: «Для меня литейка — второй дом»

Сергей Zubov впервые оказался в Литейном производстве в 17 лет во время производственной практики в колледже. С металлургией он связал свою жизнь и сегодня продолжает успешно строить карьеру в ЛП.

20 лет назад Сергею, студенту политехнического колледжа, выбор профессии казался случайным. Но именно во время той первой практики в Литейном производстве, когда он шесть месяцев проработал подручным сталевара на электродуговой печи, у него по-настоящему проснулся интерес к металлургии.

Целеустремленный парень продолжил образование по специальности в Петербургском институте машиностроения (ЛМЗ-ВТУЗ). Параллельно с 2006 г. он трудился в Литейном производстве формовщиком машинной формовки — набивал полуформы на участке мелкого и среднего литья. Zubov считает, что начинать с рабочей позиции — это правильно, нужно самому во всем разобраться, все пропустить через собственные руки.

В цехе 38 Сергей быстро оказался на хорошем счету. Он и сам проявил инициативу — прямо спросил у начальника участка, можно ли перейти на должность мастера. Вскоре молодой инженер стал мастером зали-



В Литейном производстве Сергей Zubov прошел путь от подручного сталевара до старшего мастера одного из ключевых участков цеха 38

вночно-формовочного отделения. На формовке Zubov занимался практически всем: организовывал подготовку форм к заливке и оснастки к формовке, руководил строительством новых кессонов, отгружал шихту и т. д. Всего через год, в сентябре 2007 г., его назначили начальником смены.

Со временем Сергей понял, что руководителю нужны дополнительные знания, поэтому получил второе высшее образование по специальности «производственный менеджмент».

— За последние годы Литейное производство кардинально измени-

лось, были внедрены новые технологические процессы. При формовке используют современные смесители, вибростолы, формовочные линии, карусельные установки, строятся новые кессоны. И масштабная реконструкция продолжается, — говорит Сергей Zubov.

Сегодня он трудится старшим мастером одного из самых ответственных участков — крупного литья. Занимается планированием формовочных работ, организует изготовление форм в опочной оснастке и кессонах, отвечает за соблюдение технологической

МНЕНИЕ

«Трудю-
долю-
бывых
специалистов
много. Но
авторитетные,
опытные руко-
водители, ко-
торые долгие
годы трудятся
на ключевых
участках и
глубоко знают
производство, —
на вес золота. Сергей Zubov один
из них. Его вклад в выполнение
задач, стоящих перед цехом,
очень весом.



Дмитрий
Филатов
начальник цеха 38

дисциплины и безопасность при выполнении работ.

— Для меня литейка — второй дом. Утром прихожу в цех на час раньше, чтобы сделать обход, оценить, как вечерняя смена выполнила план, и подготовить задание для утренней. В течение дня отслеживаю изготовление форм, организую плановые и аварийные ремонты оборудования, заказываю материалы. Каждый день расписан буквально по минутам, — объясняет Сергей.

А о секрете своего карьерного роста и профессионального успеха говорит просто: «Труд, труд и еще раз труд».

Андрей Бергнер. Фото Виталия Гетьмана



Обменялись опытом

Представители управления по охране труда и техническому надзору ИЗ-КАРТЭКС и ЛП Таисия Агаева и Наталья Михайлова приняли участие во всероссийском практикуме HSE Days, посвященном вопросам безопасности на производстве. Он собрал представителей более чем 120 промышленных компаний. Участие в подобных мероприятиях позволяет не только получить новые знания и проанализировать проблемы охраны труда на предприятии, но и применить полученные знания на практике, уверена Таисия Агаева.

НОВОСТИ КОМПАНИИ



№ 7 (13692)
1-15 АПРЕЛЯ 2024

УЧЕНИЯ

На всякий пожарный случай

Плановые учения по пожарной безопасности прошли на предприятиях Группы УЗТМ-КАРТЭКС — Уралмашзаводе и Литейном производстве.

Личная ответственность

В начале апреля сигнал пожарной тревоги неожиданно раздался в АБК сварочного производства УЗТМ. Порядка ста работников — конструкторы, специалисты дирекции по качеству, отдела главного сварщика, работники архива, бухгалтерии и другие — покинули свои рабочие места.

— Те, кто остался в здании, считаются условно погибшими, — говорит ведущий специалист по ГО и ЧС Уралмашзавода Павел Петров. — Хочу напомнить, что руководители подразделений и ответственные за пожарную безопасность в подразделениях несут личную ответственность за каждого работника, который не смог эвакуироваться во время учебной тревоги. А тем более при реальном пожаре в здании!

В целом, отмечает Павел Петров, сотрудники АБК блока 10 эвакуировались быстро и правильно. Чтобы не было столпотворения у турникетов, охранники открыли все выходы из здания. А чтобы обеспечить свободный проезд к АБК пожарных автомобилей, группа быстрого реагирования ООО ЧОП «Эгрегор» перекрыла дорогу для других транспортных средств.

«Пострадавшего» спасли

В Литейном производстве, по легенде, на складе моделей рядом с цехами 18 и 38 произошло задымление. Кладовщик Юлия Кутис, первая заметившая его, среагировала очень быстро: вызвала пожарных и оповестила работников.

Через несколько минут после поступления учебного сигнала тревоги на пульт п/ч 48 Колпинского района к складу подъехали два пожарных расчета. Они растянули рукава и оперативно потушили возгорание. Чтобы убедиться, что все в безопасности, пересчитали сотрудников, которые должны были находиться на смене. По условиям учений оказалось, что одного из них нет, и пожарные бросились его спасать. Обнаружили «пострадавшего» модельщика Романа Николаева, который надышался угарным газом, без сознания в пролете между моделей. Надев на него кислородную маску, спасатели перенесли модельщика в безопасное место.

«Такие учения проводятся для того, чтобы сотрудники ИЗ-КАРТЭКС и ЛП, которые работают на опасных производствах, знали, как нужно действовать в чрезвычайных ситуациях. А пожарные могли легко ориентироваться на нашей промышленной площадке: знали, к каким воротам цеха подъехать, где расположены системы водоснабжения и пожарные гидранты, где отключается электричество, — рассказывает помощник исполнительного директора ИЗ-КАРТЭКС по ГО, ЧС и ПБ Денис Парфенченко.

Работники предприятий Группы регулярно отрабатывают свои навыки на случай чрезвычайных ситуаций. Ближайшие масштабные учения пройдут на территории АБК цеха 2 ИЗ-КАРТЭКС, в заводоуправлении, АБК цеха 39/3 и блока 12 УЗТМ. Заводчанам предстоит вспомнить требования пожарной безопасности и отточить свои действия в случае возгорания.

Анна Вержболович

ВНИМАНИЕ!



НУЖНЫЕ ПРОФЕССИИ

В сжатые сроки освоить востребованные на Уралмашзаводе производственные специальности приглашает Екатеринбургский промышленно-технологический техникум им. В. М. Курочкина.

Поступить на обучение могут те, кто имеет основное общее образование — окончил 9 классов.

В техникуме им. Курочкина можно освоить следующие профессии:

- электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
- сварщик,
- контролер качества,
- мастер слесарных работ,
- оператор-наладчик металлообрабатывающих станков.

Срок обучения — 1 год 10 месяцев.

Также начинается прием на специальность «техник сварочного производства», срок обучения — 2 года 10 месяцев.

Узнать подробнее о специальностях, сроках подачи документов и задать другие интересующие вас вопросы вы можете по тел.

+7 (343) 224-80-00 (доб. 222),
+7 967 635-43-09.



«Пострадавшему» модельщику оперативно оказали первую помощь

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ

Я бы в сварщики пошел

Кто такие сварщики? Что они делают на заводе? А как выглядит сварщик? Теперь ребята из подшефного детского сада ИЗ-КАРТЭКС № 43 знают ответы на эти вопросы.

О профессии сварщика им рассказали работники цеха 6 — старший мастер инструментального участка Дмитрий Горних и инженер по подготовке производства Галина Коростелева.

Дмитрий, который в цехе 6 занимается обеспечением работников, в том числе сварщиков, инструментом, даже сам на время перевоплотился в представителя этой профессии. Четырех-шестилетние ребятки не

только увидели своими глазами, как выглядит сварщик, но и примерили его форму — краги и маску, подержали в руках настоящую сварочную горелку.

— Мой сын тоже посещает детский сад. Было бы здорово и к нему в садик прийти и рассказать о профессиях, которые востребованы на ИЗ-КАРТЭКС, — говорит Дмитрий Горних.

Галина Коростелева признается, что ей очень интересно было общаться

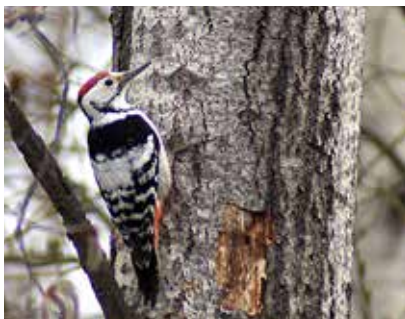
с ребятами, ведь по первому образованию она — педагог дошкольного образования.

— После нашего рассказа все 30 ребятшек — и мальчиков, и девочек — захотели стать сварщиками, — рассказывает она.

— С воспитанниками нашего подшефного садика мы встречаемся во второй раз, и в будущем планируем знакомить ребят с другими рабочими профессиями, — отмечает начальник отдела по развитию и адаптации персонала ИЗ-КАРТЭКС Елена Мирзова.

Анна Вержболович





Бердвотчинг

(от англ. bird — «птица» и watch — «смотреть») — наблюдение и изучение птиц в естественной среде их обитания. В мире насчитывается несколько тысяч любителей-орнитологов, но для россиян это увлечение в новинку. Бытует мнение, что присутствие диких птиц рядом с человеком позитивно сказывается на его настроении и здоровье. Кстати, 1 апреля отмечался Международный день птиц.

ЗА ЗАВОДСКИМИ ВОРОТАМИ

УВЛЕЧЕНИЯ

Что ты за птица?

Замечаете ли вы, какое многообразие пернатых окружает вас в шумном городе, прислушиваетесь ли к пению птиц? Лариса Мочалова, начальник отдела обеспечения качества дирекции по качеству и атомному надзору Уралмашзавода, приобрела такие навыки благодаря своему увлечению — бердвотчингу.

— Птиц вокруг много, просто мы их не замечаем, — считает Лариса. — Наблюдать за ними может каждый в любом месте и в любое время года. Нужно лишь выйти из дома, быть внимательным и вести себя тихо.

Ее увлечение птицами началось почти девять лет назад. Через некоторое время Лариса нашла в соцсетях сообщество любителей-единомышленников и с их подсказками узнала, где обитают редкие для Урала виды.

Для наблюдений Лариса обзавелась биноклем, специальной литературой, а также портативной колонкой: поют птицы по-разному, и бердвотчер нашла специальные сайты, где можно послушать их голоса. Теперь благодаря колонке она может различать и приманивать пернатых.

Только на территории УЗТМ обитают порядка десяти видов птиц



Наблюдать за птицами — очень увлекательное занятие, считает Лариса Мочалова

Кроме знакомых всем голубей и воробьев, на промплощадке водятся синицы, чайки, черные коршуны, вороны и вороны (это разные виды), сороки, пеночки — теньковка и зеленая. Часть из них живут постоянно, а часть прилетают на теплое время года.

Особенно интересно, рассказывает бердвотчер, наблюдать за чайками. Эти перелетные птицы в Екатеринбурге появляются весной. На Уралмашзаводе они облюбовали крыши цехов. Питаются, вероятно, в ближайших водоемах — озере Шувакиш и Калиновских разрезах. Сейчас птицы собираются



гнездиться, и к лету у заводских цехов начнут валяжно прогуливаться птенчики. А в прошлом году Лариса Мочалова наблюдала, как на заводе поселилась пара черных коршунов. Как ни странно, эти хищные птицы спокойно уживались с популяцией чаек.

Бердвотчингом Лариса увлекла и мужа. Но ему было скучно просто смотреть за пернатыми, поэтому он взял в руки фотоаппарат, и сейчас у семьи скопился внушительный фотоархив. А восьмилетняя дочь воспринимает мамино увлечение как приятную прогулку на природе с родителями.

Наблюдая за жизнью птиц, Лариса сделала для себя несколько открытий. Например, оказалось, что в Калиновском лесопарке можно встретить грациозную серую цаплю, а в центре Екатеринбурга — ястреба: зимой хищники могут прилетать в город в поисках еды.

Птицы — весьма забавные существа, уверена Лариса Мочалова. Интересно наблюдать, как в начале сезона они делят территорию — своими трелями оповещают сородичей, что гнездиться будут именно здесь, как дружно птичьи семьи отбивают свое потомство от хищников, а потом ставят молодняк на крыло, как ближе к осени птицы готовятся к перелету в теплые края.

Анна Вержболович

СПОРТ

Бронза в футболе

Сборная ИЗ-КАРТЭКС стала бронзовым призером чемпионата любительских команд города Колпино по футболу.

Турнир, организованный футбольным центром «Точка спорта», проходил в формате 6 x 6. За пять месяцев, пока длились соревнования, команда ИЗ-КАРТЭКС провела 18 матчей, из них победила в одиннадцати и один раз сыграла вничью.

На старте турнира наши футболисты владели мячом 60% времени, не давали соперникам наносить удары в створ, играли технично, легко, сохраняли мяч даже в самых опасных ситуациях и одержали несколько уверенных побед подряд.

Но в последних играх удача как будто отвернулась от команды. Два обидных поражения от



Команда ИЗ-КАРТЭКС — бронзовый призер чемпионата «Точка спорта. 6 x 6»

не самых сильных соперников — и в итоге борьба только за третье место.

Поздравляем футбольную команду ИЗ-КАРТЭКС с бронзой

и желаем в новых турнирах от матча к матчу улучшать свои результаты!

Андрей Бергнер

На финише спартакиады

В рамках Спартакиады трудящихся Свердловской области уралмашевцы приняли участие в соревнованиях по волейболу.

К сожалению, сезон простуд ослабил волейбольную сборную УЗТМ, приехать на соревнования получилось не у всех ключевых игроков. Заняв второе место в группе, наши волейболисты не смогли побороться за призовые места и в итоге стали только двенадцатыми из 21-й сборной предприятий области.

В общем зачете спартакиады Уралмашзавод сейчас находится на 14-м месте из 46 команд. До конца регионального турнира осталось совсем немного. Впереди соревнования по плаванию (20 апреля) и легкой атлетике (18 мая). А завершится спартакиада в последних числах мая соревнованиями спортивных семей.

Если вы готовы выступить в оставшихся видах спорта, направляйте заявки на эл. почту E.Anokhina@uralmash.ru, E.Pomortseva@uralmash.ru.

Анна Реймер

Главный редактор А. В. Реймер.

Редакция: 620012, г. Екатеринбург, ул. Машиностроителей, 21, к. 101. E-mail: A.Reymer@uralmash.ru Тел.: +7 (343) 336-65-79, 336-61-97.

Учредитель: ПАО «Уральский завод тяжелого машиностроения».

Издатель и распространитель: Учреждение «Уралмаш-СМИ».

Адрес издателя: 620012, г. Екатеринбург, пл. Первой пятилетки. Тел. (343) 336-61-97

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. Материалы со знаком Р печатаются на правах рекламы. Рекламируемые товары подлежат обязательной сертификации. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «ЗТМ», ссылка на газету обязательна.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Уральскому федеральному округу. Рег. ПИ № ФС111413 от 1 октября 2007 года.

Отпечатано в ООО «Типография ФортДиалог», 620085, г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3. Печать офсетная. Объем 4 п. л.

Тираж 1600 экз.

Распространяется бесплатно.

Подписано в печать по графику и фактически в среду, 17.04.2024 г.

Отпечатано и вышло в свет 19.04.2024 г. в 10:00