



На УЗТМ собирают
гидравлический
экскаватор УГЭ-110
> стр. 2



Многофункциональный
фрезерный центр
монтируют в цехе 18 ЛП
> стр. 5



Подведены итоги
конкурса «Машино-
строитель – 2024»
> стр. 7



ТЯЖЕЛОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ



№ 8 (13693)
16–30 апреля 2024 г.



Газета выпускается с июля 1932 года

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Новый станок предназначен для обработки важных
и ответственных узлов уралмашевской техники

Фото Антона Онучина

ПОЗДРАВЛЯЕМ



Я. В. Центрер

генеральный директор Группы

ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ! УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Сердечно поздравляю вас с великим праздником – Днем Победы! Этот праздник олицетворяет силу и единство нашего народа, нашей страны. От имени всех работников нашей компании хочу сказать слова благодарности ветеранам войны и труженикам тыла. Память о Победе в Великой Отечественной войне для всех поколений останется вечным примером мужества, стойкости и героизма. Искренне желаю вам и вашим семьям крепкого здоровья, семейного тепла и благополучия!



ЦИФРА НОМЕРА

Более **150**
ветеранов

предприятий компании
в Екатеринбурге, Колпино и
Орске – участники Великой
Отечественной войны, труже-
ники тыла, блокадники,
бывшие малолетние узники
концлагерей и гетто – ко Дню
Победы получают подарки и
поздравления от своих заводов.

Суперточный, супервостребованный

В цехе 15 Уралмашзавода введен в эксплуатацию новый
токарно-карусельный обрабатывающий центр — один из лучших
образцов современной техники.

> стр. 4



До 24 вагонов за час

будет разгружать вагоноопрокидыватель ВРС-134М, который монтируется на Красноярской ТЭЦ. Этот агрегат — один из самых габаритных в линейке Уралмаш-ГО. Его диаметр составляет почти 6 м, длина — 21 м.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НАШИ МАШИНЫ

От Орска — красноярцам

Весна — время готовиться... к новой зиме. На Красноярской ТЭЦ-3 начался монтаж нового вагоноопрокидывателя Уралмаш-ГО ВРС-134М, который позволит обеспечить город теплом в будущем отопительном сезоне.

В Красноярске по ночам еще сохраняются заморозки, но период подачи тепла подходит к концу. Сейчас на ТЭЦ-3 работает только один котел, и на предприятии активно начали замену оборудования.

Новый вагоноопрокидыватель, изготовленный на орской производственной площадке, заказчик приобрел взамен иностранного оборудования.

ВРС-134М будет применяться для разгрузки полувагонов с углем. Для максимального удобства в управлении и обеспечения безопасности на него установят современную электротехническую часть.

Монтаж оборудования начался в первой декаде апреля. В работе под руководством ведущего инженера-конструктора шефмонтажа УЗТМ Сулеймана Исакова сегодня заняты шесть представителей подрядной организации.

— По желанию заказчика новый вагоноопрокидыватель устанавливается на старый фундамент. Поэтому в работе много корректировок, например

по уровню выставки узлов. Но мы все делаем с максимальной точностью — вплоть до миллиметра. Работы выполняются четко по графику. Так, уже завершён монтаж опорных роликов, шестерней, установлены редукторы и др. Представители ТЭЦ внимательно ведут приемку каждого узла и этапа работ, — рассказывает Сулейман Исаков, находящийся в Красноярске.

Монтаж нового вагоноопрокидывателя продлится не менее трех месяцев. После испытаний он приступит к круглосуточной работе. Срок эксплуатации ВРС-134М составит 25 лет.

Модернизация оборудования станции (в том числе установка нового вагоноопрокидывателя) позволит Красноярской ТЭЦ-3 повысить стабильность обеспечения теплом десятков промышленных предприятий в четырех микрорайонах города.

Ирина Ковалева.

Фото предоставлено Сулейманом Исаковым



Сборка узлов и деталей вагоноопрокидывателя ВРС-134М проводится с высочайшей точностью

СОТРУДНИЧЕСТВО

Забьется сердце ДКК-2

На Михайловском ГОКе (входит в УК «Металлоинвест») в апреле начался монтаж сердца нового дробильно-конвейерного комплекса (ДКК-2) — дробилки крупного дробления ККД-1500/200 (230) М-2П производства УЗТМ.

ККД-1500/200 (230) М-2П массой 500 т является основной частью дробильно-перезагрузочной установки ДПУ-7200. За год ДКК-2 будет перерабатывать порядка 35 млн т высокопрочной железной руды.

Установка монтируется в горной выработке внутри карьера. Ее высота — 35 м, что сопоставимо с высотой 10-этажного дома! Руда будет загружаться на верхнем уровне автосамосвалами грузоподъемностью 240 т одновременно с трех подъездных эстакад. Дробилка способна принимать и перерабатывать куски руды размером 1500 мм, а итоговая крупность дробленого продукта составит не более 300 мм.

К настоящему времени установлена станина дробилки с главным гидроцилиндром. В июне начнутся пусконаладочные работы, после них — монтаж конвейера, по которому дробленая руда поступит на отвалообразова-

тель, а затем — на фабрику для переработки. Ввести весь дробильно-конвейерный комплекс в эксплуатацию планируется до конца 2024 г.

— Монтаж ККД-1500/200 (230) М-2П является ключевым этапом в строительстве дробильно-конвейерного комплекса. После его завершения общая монтажная готовность ДПУ-7200 составит более 70%, — говорит начальник отдела комплексных проектов УЗТМ Дмитрий Андрюшенков.

Монтаж оборудования ведут специалисты комбината под шефнадзором инженеров сервисного центра УЗТМ-КАРТЭКС в Железногорске. Конструкторы УЗТМ выезжают на монтажную площадку для решения сложных технических вопросов и приемки особо ответственных конструкций.

Анна Вержболович



ПРОИЗВОДСТВО



Продолжается сборка УГЭ-110

В цехе 50 УЗТМ монтируются узлы гидравлического экскаватора УГЭ-110.

Завершена работа над ходовой частью и поворотной платформой, установлены гидрораспределители, прокладываются трубопроводы для гидравлической жидкости. После того как на машину будет установлено рабочее оборудование — стрела, рукоять, ковш, а также редукторы поворота, УГЭ-110 ждет первый пробный запуск.

— Нам необходимо убедиться, что геометрические параметры выдержаны, все системы экскаватора работают, а при копании будет создано требуемое усилие. Особое внимание предстоит уделить гидравлике. Испытания пройдут на площадке цеха 50, — рассказывает начальник управления по экскаваторному оборудованию УЗТМ Денис Дмитриев.

Также в цехах Уралмашзавода продолжается модернизация гидравлического экскаватора УГЭ-300, который отработал около 10 тыс. часов на разрезе «Барзасское товарищество» (Кемеровская обл., входит в АО «Стройсервис»).

Анна Вержболович. Фото Антона Онучина



650 литых предохранительных втулок

общим весом 816 т Литейное производство поставит своему ключевому заказчику (из числа предприятий, не входящих в нашу компанию) — филиалу АО «АЭМ-Технологии» «АЭМ-Спецсталь» (отраслевое направление — «металлургия»).

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НАШИ МАШИНЫ

Поднимет с глубины больше километра

Опускать и поднимать людей, инструменты, оборудование общим весом до 10 т в шахту может новая клетевая шахтная машина Уралмашзавода, изготовленная по заказу АО «Сибирь-Полиметаллы». Оборудование уже введено в эксплуатацию.

ШПМ 3,25х4 предназначена для Корбалихинского рудника, расположенного в Змеиногорском районе Алтайского края. Здесь ведется разработка крупнейшего месторождения полиметаллических руд в России. Его запасы составляют 26 млн т руды с высоким содержанием цинка, меди, свинца, золота и серебра. Вот только расположены они на глубине более километра!

60 горняков одновременно сможет поднимать и спускать в шахту клетевая ШПМ 3,25х4

Высота подъема новой ШПМ составляет 1130 м. Это не самый высокий показатель для уралмашевских шахтных подъемных машин, но все-таки серьезный. На преодоление этой высоты (почти в 376 этажей) без ШПМ горнякам потребовалось бы несколько часов. Благодаря же нашей машине до любой отметки рабочие будут добираться всего за пару минут.

Сегодня клетевая ШПМ используется горняками не только для доставки людей, но и для подачи на глубину материалов, инструмента, а также другого оборудования, входящего в комплекс для оснащения ствола шахты. Это подъемные сосуды и канаты, комплекс загрузки скипов, электро-

привод, система автоматического управления и т. д. В рамках контракта оборудование поставлено заказчику Уралмашзаводом.

«Шефмонтаж оборудования и авторский надзор проводили специалисты Уралмашзавода. Машина прошла все необходимые испытания, в том числе проверку работы на максимальной скорости, и в апреле успешно введена в эксплуатацию, — говорит главный инженер проекта УЗТМ Александр Милючев.

Сейчас на площадке (рядом со стволом шахты, на поверхности) ведется пусконаладка второй уралмашевской — скиповой — ШПМ 5х4. Она будет использоваться непосредственно для подъема добытой руды — до 33 т за один раз.

Ввести весь комплекс и вторую ШПМ в эксплуатацию планируется в этом году.

Уралмашзавод является единственным российским производителем ШПМ. Сегодня на предприятии ведется проектирование и изготовление еще восьми машин для различных заказчиков.

Ирина Ковалева.
Фото предоставлено
Александром Милючевым

СОТРУДНИЧЕСТВО



НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ И ПРОВЕРЕННЫЕ МАШИНЫ

Продолжается сотрудничество с лидером алмазодобывающей отрасли — горнорудной компанией АК «АЛРОСА».

Уралмашзавод изготовит для АК «АЛРОСА» гидравлический экскаватор УГЭ-300.

УЗТМ — единственный в России производитель тяжелых гидравлических экскаваторов. Сейчас идет активное освоение выпуска этого оборудования, создаются производственные мощности для его изготовления. Новый УГЭ-300 будет носить заводской номер два. Экскаватор массой 300 т оснащается ковшем объемом 16 куб. м.

В цехах предприятия уже приступили к изготовлению некоторых узлов машины — поворотной платформы, гусеничной рамы, топливного бака и других. Завершить изготовление второго УГЭ-300 планируется до конца 2024 г.

ИЗ-КАРТЭКС отгружает в адрес АК «АЛРОСА» экскаватор ЭКГ-10. Он будет эксплуатироваться на Удачинском ГОКе, расположенном в 15 км от полярного круга. Сегодня на карьерах АК «Алроса» работает пять машин производства ИЗ-КАРТЭКС: ЭКГ-10, ЭКГ-15 и ЭКГ15М.

Анна Вержболович, Андрей Бергнер

ФОТОФАКТ

Более 40 т

составит после механообработки вес вала ШПМ У2Ц-6,3х2,8 — одной из самых крупных в линейке шахтных подъемных машин Уралмашзавода. Его длина после механообработки — 9,7 м.

УЗТМ изготавливает две ШПМ У2Ц-6,3х2,8 для рудника Таймырский ГМК «Норильский никель». Их поставка намечена на I кв. 2025 г.

В настоящее время в цехе 15 проходит финальную механообработку вал для первой ШПМ, затем на станок поставят заготовку для второй машины.

Каждая из ШПМ за один цикл будет поднимать 16 т руды на высоту 1450 м.





Внимание, пожарная тревога!

В середине апреля более ста работников подразделений АБК цеха 39/3, заводоуправления и инженерно-технического корпуса УЗТМ эвакуировались из зданий по учебной пожарной тревоге. По словам начальника отдела ГО, ЧС и ОПБ Николая Болонина, мероприятие прошло удовлетворительно. Сотрудники без паники покинули свои рабочие места и в считанные минуты вышли на улицу, воспользовавшись аварийными выходами.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Суперточный, супервостребованный

> стр. 1

Новичок занял место в 7 пролете цеха, где расположены самые большие заводские станки. Новая «карусель» — третья по габаритам на заводе, на ней можно обрабатывать узлы диаметром до 7,5 м. А вот точность позиционирования здесь потрясающая: планшайбы — 0,001 градуса, по координатам X и Z — 10 микрон. Подобного оборудования с таким функционалом на предприятии раньше не было.



Созданы все условия для эффективной и комфортной работы оператора станка

Станок оснащен не только современным инструментом, но и видеокameraми

В первую очередь новый центр предназначен для обработки важных и ответственных узлов уралмашевской техники, на которые при эксплуатации ложится высокая нагрузка.

Это копроовые и канатоведущие барабаны, тормозные диски шахтных подъемных машин, а также барабаны главного подъема атомных кранов, барабаны шагающих экскаваторов. На станке в рамках испытаний и настройки уже успешно обработаны две детали.

«Это долгожданное обновление техпарка УЗТМ. Детали на новом центре будут изготавливаться в том числе комплексно. Мы будем проводить получистовую и чистовую токарную обработку, фрезерные, расточные и сверлильные операции без дополнительных переустановок, — говорит директор по конструкторско-технологической подготовке производства УЗТМ Андрей Кабышев.

Управляют центром самые опытные операторы станков с ЧПУ цеха 15. Для их удобства реализованы современные конструктивные решения, например платформа, на которой оператор может перемещаться на высоту до шести метров и почти к центру планшайбы. Это необходимо для более эффективного осмотра оборудования, настройки станка, выставления деталей и т. д.

Еще одна новинка — сразу два дисплея на пульте оператора. На первом станочник может видеть управляющую программу, имитацию обработки детали в 3D-формате, все данные о работе инструмента и т. д. А с помощью второго — в прямом эфире наблюдать за процессом обработки. На этот экран передается видео с двух камер, установленных в зоне резания, что позволяет оперативно анализировать процесс изготовления. Например, можно вовремя заметить поломку пластины инструмента, изменение формы стружкообразования или появление пара при повышении температуры. А значит, станочник быстро среагирует, не допустит поломки станка или снижения качества обработки.

Кстати, камеры надежно защищены от брызг охлаждающей жидкости и других загрязнений. Так что картинка в прямом эфире всегда будет четкой и разборчивой.

Инструмент для станка (токарных, сверлильных, фрезерных операций и пр.) закуплен с запасом. А планы на его эксплуатацию расписаны уже больше чем на месяц вперед!

Ирина Ковалева.
Фото Антона Онучина

Под высоким давлением

На участке прецизионной обработки и изготовления гидравлики в цехе 15 Уралмашзавода введен в эксплуатацию уникальный испытательный стенд высокого давления. На нем будут проходить обкатку гидравлические компоненты для новой линейки уралмашевских экскаваторов.

Стенд разработан по техническому заданию Уралмашзавода компанией «ПСМ — Сервисные технологии» (дочернее предприятие АО «Пневмостроймашина», Екатеринбург).

Сердце испытательного стенда — насосная станция, состоящая из четырех мощных насосов и двух баков с гидравлической жидкостью суммарным объемом 8 куб. м. Насосы могут работать как по отдельности, так и вместе. Чтобы в гидравлическую систему не попали металлические включения, станция оборудована системой двойной фильтрации. А для охлаждения гидравлической жидкости используются воздушные теплообменники с последующей установкой автономного драйвера (или сухой градирни).

На пульте управления оператор задает необходимые параметры испытаний, по результатам которых формируется протокол. Поскольку любые гидравлические испытания представляют потенциальную опасность, для оператора создано отдельное по-

мещение с толстыми стенами и бронированными окнами.

Перед вводом в эксплуатацию конструкторы УЗТМ совместно с подрядчиком проверили работоспособность автоматики, температурные режимы, клапанную аппаратуру, уровень давления: его поднимали до 430 бар (когда гидроцилиндр будет работать на экскаваторе, пиковое значение давления в нем составит 360 бар).

Управлять оборудованием обучились четверо работников предприятия

— Наш стенд — единственный такой в России, он уникален во всех отношениях, — отмечает начальник управления по гидравлическому оборудованию УЗТМ Алексей Череватов. — Во-первых, его мощность сопоставима с мощностью двигателей тяжелых ги-

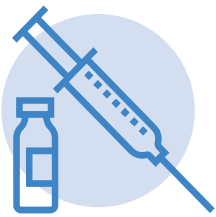


В центре нового испытательного стенда — два бака вместимостью 4 куб. м гидравлической жидкости каждый

дравлических экскаваторов УГЭ-300 и УГЭ-110: максимальный поток гидравлической жидкости при испытаниях может достигать 1400 л в мин. при давлении до 400 бар. Во-вторых, это основа будущего испытательного комплекса, на котором мы будем

проводить обкатку не только гидроцилиндров, но и распределителей, насосов и моторов как собственного производства, так и изготовленных сторонними предприятиями.

Анна Вержболович. Фото Антона Онучина



Орчане, приходите на прививку

В здравпункте Уралмаш — Горное оборудование продолжается вакцинация против гепатита А. Из-за масштабного наводнения риск заражения этим вирусом в Орске сегодня очень высок. Защитить себя от опасного заболевания можно именно с помощью прививки. Пройти вакцинацию заводчане могут абсолютно бесплатно в своем здравпункте по будням **с 7:20 до 15:40**. Фельдшер ответит на ваши вопросы о прививках по короткому внутризаводскому номеру **47-03**.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ОФИЦИАЛЬНО

Все под контролем

Новая лаборатория неразрушающего контроля ИЗ-КАРТЭКС станет одной из лучших в Северо-Западном регионе. В апреле в ней появился еще один современный прибор для высокоточных исследований — портативный ультразвуковой дефектоскоп Krautkramer USM 36.

Дефектоскоп будет использоваться на участке лаборатории, который находится в термообрубном цехе 74. Он предназначен для контроля качества сварки, поиска дефектов в литых и кованых изделиях, измерения толщин металлических изделий.

Дефектоскоп USM 36 имеет самый большой для устройств этого класса размер экрана — 7 дюймов — с разрешением 800 x 480 пикселей

Прибор полностью защищен от пыли и воды, может использоваться при температуре от -10 до +55 °С. Информация на экране отлично видна и в затемненном помещении, и при ярком солнечном свете, когда глаза устали в конце рабочего дня. В ближайшее время лаборатория будет ос-

нащена еще одним аналогичным дефектоскопом.

Недавно лаборатория успешно прошла процедуру аттестации в части радиографического контроля. Независимая экспертная комиссия рассмотрела пакет документов, представленный ИЗ-КАРТЭКС, и на месте проверила фактическое состояние помещений и оборудования рентгеновской камеры. Сегодня на участке радиографического контроля в цехе 2 проводятся исследования цилиндров высокого давления и турбинного оборудования для энергетики. Этот участок оснащен линейным ускорителем электронов УЭЛР-6-2-Д-10-1 и рентгеновским аппаратом «Экстравольт-350». Уникальное оборудование позволяет выявлять внутренние дефекты металла — газовые раковины, поры, шлаковые включения и трещины в металле толщиной до 350 мм.

На конец мая запланированы мероприятия по аттестации лаборатории в части ультразвукового, магнито-



Участок лаборатории неразрушающего контроля в цехе 74 оснащают новым оборудованием

порошкового и капиллярного видов контроля. Это позволит ИЗ-КАРТЭКС своими силами выполнять еще более широкий спектр исследований.

— Мы используем новейшее оборудование и передовую методику анализа дефектов. Это обеспечивает до-

стоверность результатов испытаний и гарантирует высокий уровень контроля качества продукции, — говорит руководитель лаборатории неразрушающего контроля Иван Волков.

Андрей Бергнер. Фото Виталия Гетьмана

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Открывается портал в модельном цехе

В модельном цехе 18 Литейного производства готовится к вводу в эксплуатацию новый многофункциональный портальный фрезерный центр производства КНР.

Новый пятикоординатный станок предназначен для фасонной резки и обработки поверхностей крупногабаритных литейных моделей из дерева, пенополистирола, стеклопластика и прочных композитов.

Габариты рабочего стола нового обрабатывающего центра — 6 x 8 м. Это значительно больше, чем у старого итальянского станка, имеющегося в арсенале цеха.

Для установки и надежной фиксации заготовок рабочий стол имеет Т-образную форму и оборудован специальными пазами. Ключевая особенность нового оборудования — подвижный портал, который позволяет максимально эффективно использовать пространство рабочего стола. Станок легко справляется со сложными многомерными проектами и позволяет выполнять фрезерные операции без переустановки модели.

— На старом станке некоторые крупногабаритные заготовки обрабатывались в течение двух-трех смен с заменой всех торцевых и сферических фрез. Модели по несколько раз приходилось переворачивать. Для этого нужно было дождаться крана, развернуть и зафиксировать деталь в новом положении. Драгоценное время терялось, — объясняет оператор станков с ЧПУ Константин Брялин.

С вводом в эксплуатацию нового оборудования процесс изготовления моделей ускорится до 40%. Значительно повысится и точность обработки продукции цеха, — говорит ведущий специалист участка станков с ЧПУ Алексей Железнов, который более 10 лет занимается 3D-проектированием литейных форм самой сложной конфигурации.



На новом портальном станке благодаря его размерам можно будет обрабатывать без переустановки самые крупные заготовки

Работы по монтажу оборудования проводились силами управления эксплуатации и ремонтов ИЗ-КАРТЭКС. Пуск нового обрабатывающего центра запланирован на май. В первую очередь его задействуют при создании деталей для судостроительной отрасли. А уже летом текущего года в цехе появится второй аналогичный станок меньшего размера.

Андрей Бергнер. Фото Виталия Гетьмана



Хотим все знать про завод

Воспитанники екатеринбургского детского сада № 395 стали гостями Музея истории Уралмашзавода. Эти малыши с пеленок умеют пользоваться смартфонами, а вот дисковый телефон, пишущую машинку и готовальню они впервые увидели во время экскурсии. Больше всего мальчишкам и девчонкам, конечно, понравился движущийся макет экскаватора. Чтобы дошкольники еще больше узнали о заводе, им подарили раскраски с современной техникой УЗТМ.

НАШИ ЛЮДИ

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Дело спорится у мастера

58 мастеров основных производственных цехов Уралмашзавода в апреле сели за парты. В Учебном центре УЗТМ стартовали занятия обновленной Школы мастера.

Занятия посвящены основным аспектам деятельности мастеров: организации производства, обеспечению качества продукции, управлению персоналом, в том числе вопросам мотивации и оплаты труда. Отдельный блок касается вопросов охраны труда и промышленной безопасности.

МНЕНИЕ

Мастером в складском хозяйстве я работаю около года. Очень довольна, что меня направили в Школу мастера. Прослушали уже несколько блоков обучения. Понравилось, что преподаватели — действующие руководители подразделений завода, они обо всем рассказывают интересно и доступно. Еще нас познакомили с программными продуктами, которые нужны мастерам для работы.



Ирина Сапунова
мастер цеха 61



В дирекции по информационным технологиям мастера знакомятся с новыми программными продуктами, необходимыми в их работе

На Уралмашзаводе большое внимание уделяют повышению квалификации линейных руководителей — это уже не первая Школа мастера. Однако по сравнению с прошлым годом ее программа обновилась.

Современные знания нужны как недавно назначенным мастерам, так и тем, кто давно трудится на производстве. За последнее время на законодательном уровне произошли большие изменения в области охраны труда. Эту информацию обязательно

нужно донести до руководителей на производстве. Кроме того, на заводе модернизируется система менеджмента качества, внедряются новые информационные технологии и обновляются действующие программные продукты — о нововведениях также расскажут в Школе мастера.

В качестве преподавателей для мастеров выступают руководители и ведущие специалисты структурных подразделений УЗТМ: дирекций по производству, качеству, информаци-

онным технологиям, управления по работе с персоналом.

«Мы сделали акцент на наиболее актуальных темах.

Программа Школы мастера направлена на повышение ключевых профессиональных компетенций линейных руководителей. Прослушав этот курс, мастера смогут более эффективно организовать свою деятельность, в том числе с точки зрения коммуникации с рабочими, которые трудятся на их производственных участках, — отмечает директор Учебного центра Уралмашзавода Антон Лыжин.

Успешное обучение в Школе мастера может стать важной ступенью для построения дальнейшей карьеры на Уралмашзаводе. Так, выпускник прошлого года Рафаэль Мирсалимов сегодня занимает должность заместителя начальника сварочного производства.

Занятия в Школе мастера завершаются в мае. В конце обучения мастерам предстоит сдать итоговый тестовый экзамен. Но уже сейчас они начинают применять полученные знания на практике.

Анна Реймер.
Фото Анны Вержболович

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ

С полным погружением

Уралмашзавод продолжает готовить себе кадры. В апреле УЗТМ подписал с Российским государственным профессионально-педагогическим университетом новый договор о практико-модульном обучении. Для вуза и предприятия это новый формат подготовки студентов.

Согласно документу, учащиеся слушают лекции в Учебном центре УЗТМ и в тот же день отправляются в цеха, чтобы на деле увидеть все то, о чем говорилось в теории. Обучение будет проводиться по нескольким модулям — «Машиностроение и металлообработка», «Высокие технологии в сварке и плазменной обработке материалов», а также «Управление качеством». Ну а в цехах ребят, конечно, ждут экскурсии с рассказом о самом современном и высокоэффективном оборудовании. Тем более что с каждым годом на заводе его становится все больше.

Первая группа студентов, изучающих технологию машиностроения, уже попробовала новый формат обучения.

«Такой новый подход к обучению очень заинтересовал студентов. После лекции по теории, оказавшись в цехе, ребята совершенно иначе воспринимали информацию, чем

на обычной экскурсии. На производстве они задавали вопросы и интересовались подробностями производственного процесса, — говорит руководитель группы развития и сопровождения социальных программ УЗТМ Елена Поморцева.

И это не просто слова. Сразу трое из девяти студентов после экскурсии заполнили в отделе кадров анкеты для трудоустройства на УЗТМ. Еще несколько человек намерены прийти на предприятие на стажировку в будущем учебном году.

Рассказали уралмашевцы о своем заводе и тем, кто пока учится в школе. 20 апреля представители управления по работе с персоналом УЗТМ приняли участие в Едином дне открытых дверей в Екатеринбургском промышленно-технологическом техникуме им. В. М. Курочкина.

В этот день в техникум, который готовит специалистов по самым вос-



Сразу после лекций в Учебном центре УЗТМ студенты РГППУ отправились в цеха

требуемым рабочим профессиям, пришло порядка 120 школьников. Ребята из 8–9-х (а в некоторых случаях и 6-х) классов познакомились не только с учебным заведением, но и с потенциальными работодателями. Они увидели заводские цеха и машины в видеоролике, поучаствовали в викторине на знание истории завода и, конечно, пообщались с представителями УЗТМ. И пусть для большинства

подростков разговоры о зарплатах и социальных гарантиях пока абстракция, их родители в первую очередь интересовались стабильностью работы и востребованностью будущих выпускников техникума. А значит, в ближайшем будущем коллектив УЗТМ обязательно ждет пополнение.

Ирина Ковалева.
Фото предоставлено Еленой Поморцевой



Только для своих

Уважаемые коллеги! Изменились правила доступа к нашему телеграм-каналу «УЗТМ-КАРТЭКС Инфо». Присоединиться к каналу могут только сотрудники предприятий Группы. Регистрация проводится по предварительным заявкам: будьте готовы назвать свои ФИО и предприятие, на котором вы работаете. Спасибо за понимание! Следите за новостями компании в телеграм-канале «УЗТМ-КАРТЭКС Инфо».



№ 8 (13693)
16-30 АПРЕЛЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НАШИ ЛЮДИ

Кто ты, машиностроитель-2024?

Подведены итоги первого корпоративного конкурса «Машиностроитель-2024». Принять в нем участие могли мужчины — работники всех наших предприятий. Кого же из них коллеги назвали самым творческим, креативным и талантливым?



Победитель конкурса — Алексей Гусев

Организаторами необычного конкурса выступили молодежная организация и управление по работе с персоналом УЗТМ. Конкурс не только объединил специалистов разных заводов, но и впервые прошел онлайн — в телеграм-канале УЗТМ-КАРТЭКС.

Показать себя, рассказать о своих увлечениях и работе решили девять заводчан, представлявших Уралмашзавод, ИЗ-КАРТЭКС и Литейное производство. В борьбе за звание машиностроителя им предстояло стать звездами обложек популярных журналов, снять видеовизитки и провести онлайн мастер-классы для коллег.

Чтобы завоевать голоса подписчиков телеграм-канала, героям пришлось приложить немало усилий. Почти месяц они продумывали сюжеты, вели съемки и монтаж видеороликов, посвященных своим увлечениям: игре на гитаре, танцам, велосипедному и другим видам спорта и т. д. И пусть не все участники дошли до финала, коллеги искренне оценили выступления каждого из них.

В результате 1-е место, звание «Машиностроитель-2024» и приз зрительских симпатий завоевал старший мастер цеха 38 Литейного производства

Алексей Гусев. На заводе Алексей организует работу стержневого пролета — планирует задачи, распределяет их между подчиненными, контролирует рабочие процессы. А за заводскими воротами он... играет на гитаре в рок-группе ВИА «Дуб», которую сам и основал. На сцене наш старший мастер выступает вместе с супругой Екатериной и некоторыми коллегами.



Алексей Бекетов занял второе место

2-е место в конкурсе завоевал мастер цеха 31 УЗТМ Алексей Бекетов. Он покориł коллег не только отличной работой, но и невероятно глубокими знаниями о велосипедах — их особенностях, способах подготовки к сезону и пр. Кстати, Алексей — участник веломарафонов на 200 и 300 км.

3-е место в конкурсе присуждено оператору станков с ПУ цеха 48 УЗТМ Михаилу Попову. Михаил может не только качественно изготовить продукцию на станке, но и научить вас аргентинскому танго. Он — призёр Европы по бальным танцам!

Специальный приз от телеграм-канала УЗТМ-КАРТЭКС достанется еще одному участнику — токарю-карусельщику цеха 13 ИЗ-КАРТЭКС, спортсмену и путешественнику Евгению Косареву.

МНЕНИЕ

«Я рад и счастлив, ведь в этот конкурс я вложил всю душу, готовил с энтузиазмом каждое видео. Очень интересно было следить за выступлениями соперников — работников других предприятий Группы. Свою победу посвящаю всему Литейному производству — коллегам, которые следили за конкурсом, голосовали, поддерживали и переживали вместе со мной. Советую всем не стесняться и участвовать в будущих конкурсах. Если есть желание и вдохновение — все получится!»



Алексей Гусев

мастер цеха 38 ЛП,
Машиностроитель-2024



Михаил Попов замкнул тройку призеров

Поздравляем всех победителей и участников! Найти все фото и видеозаписи с конкурса вы можете в телеграм-канале по хештегу #Машиностроитель_2024.

Ирина Ковалева

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Чисто? Чисто!

В апреле на промплощадке Уралмашзавода прошли традиционные субботники.

Сотрудники Уралмашзавода, его дочерних предприятий и УК «ИНПАРК «УРАЛМАШ» навели порядок вокруг всех производственных и административных зданий, в Комсомольском сквере и на других пешеходных зонах.

— Первыми приступили к работе и задали тон всем субботникам работники цехов 15, 31 и 50. Сварочное производство провело вокруг своей стоянки грандиозную капитальную уборку. Заводчане собирали опавшую листву (за две декады апреля — более 20 КамАЗов), подрезали ветви деревьев, белили бордюры, — рассказывает и. о. начальника отдела благоустройства УК «ИНПАРК «УРАЛМАШ» Наталия Судакова.

Вместе с уралмашевцами к весенней уборке приступили и подрядчики. Их задача — вымыть снаружи и изнутри все новые пластиковые окна и крышные фонари в производственных блоках и административных корпусах.

Работы выполняются не только со страховкой на высоте, но и с земли. Для этого используются специальные удочки-шланги. С их помощью можно подать воду и моющие средства к щетке на высоте до 18 м!

— Чтобы окна блестели чистотой, подрядчики используют специальные средства для удаления каждого вида загрязнений: пыли, битума, краски. Такая помывка теперь будет проводиться каждый год, — отмечает инженер по техническому надзору за зданиями и сооружениями УЗТМ Дмитрий Пьянков.

Порядок теперь и перед центральной проходной — сотрудники ИНПАРКа провели уборку у фонтана и памятника Серго Орджоникидзе. Накануне 9 Мая вымоют памятники Борису Музрукову, Александру Банникову, последней заводской самоходке СУ-100, а также организуют субботник на Аллее Героев.

Ирина Ковалева. Фото Анны Реймер



С помощью удочки-шланга можно вымыть окна на уровне 18 м



Вместе с семьями

На УЗТМ мероприятия 9 Мая состоятся на промплощадке завода. Вход на территорию предприятия осуществляется по пропускам. Гостей праздника необходимо зарегистрировать по QR-коду, а при входе предъявить разовый пропуск и документ, удостоверяющий личность.

ЗА ЗАВОДСКИМИ ВОРОТАМИ

АФИША

Отмечаем День Победы

9 Мая исполняется 79 лет со Дня Победы в Великой Отечественной войне. Рассказываем о праздничных мероприятиях, которые пройдут на предприятиях компании.

ИЗ-КАРТЭКС и Литейное производство 7 мая

11:00 — работники и ветераны Литейного производства по традиции возложат цветы к мемориалу «Ижорский таран».

После того как фашисты захватили поселок Ям-Ижора и вышли на правый берег реки Ижоры, здесь, в четырех километрах от Колпина, пролегла линия фронта. На этом последнем рубеже обороны Ленинграда вместе с воинами регулярной армии насмерть стояли ополченцы Ижорского завода. Все долгие месяцы блокады бойцы Ижорского батальона, сформированного из рабочих-добровольцев и простых жителей, обороняли Колпино, которое было превращено в неприступную крепость.

8 мая

10:00 — возложение цветов и торжественный митинг у памятника «Разорванное кольцо».

Мемориал, расположенный на территории промышленной площадки, — это братская могила ополченцев, павших на колпинских рубежах, и простых жителей Колпино, погибших от обстрелов и голода.

Уралмашзавод 9 мая

9:00–9:50 — сбор гостей в начале центрального коридора (у Доски почета).

9:50–10:00 — построение колонны.

10:00–10:30 — церемония возложения цветов к стеле на Аллее Героев и памятнику последней уралмашевской самоходке СУ-100.

10:30–12:30 — работа полевой кухни с солдатской кашей и чаем (у Доски почета).

11:00–12:30 — 75-я легкоатлетическая эстафета на Кубок газеты «За тяжелое машиностроение».



СПОРТ



Хоккеисты вышли в плей-офф

Обе хоккейные команды ИЗ-КАРТЭКС — «Заводчане» и «Заводчане Фарм» — успешно завершили регулярное первенство Санкт-Петербургской хоккейной лиги.

Основная команда, выступающая в дивизионе «Любитель 4», впервые за пять лет завоевала бронзу.

«Заводчане Фарм», которые дебютировали в только в прошлом сезоне, с 12-й строчки (прошлогодний результат) поднялись на вторую в своем дивизионе «Старт 1В»!

А вот на стадии плей-офф удача отвернулась от «Заводчан». В четвертьфинале, где команды играли до двух

побед на вылет, основная команда ИЗ-КАРТЭКС выиграла только один раз и дважды уступила своим соперникам — «СКАЗке».

Зато «Заводчане Фарм» обеспечили себе место в полуфинале, уверенно в обоих матчах обыграв команду «ОГК». Желаем команде новых побед и продолжаем болеть за наших!

Анна Реймер

Все золото — наше!

Спортсмены УЗТМ приняли участие в соревнованиях по дартсу среди коллективов предприятий Орджоникидзевского района.

С 2019 г. наши спортсмены в районных соревнованиях по дартсу постоянно становятся призерами общего зачета. В этот раз УЗТМ представляли инженеры-конструкторы Анастасия Муравьева, Павел Пятилетов и Александр Холодков. Они боролись с коллективами ЗиКа, Уральско-го дизель-моторного и турбинного заводов, Уралтрансмаша и др.

Каждый участник команды выполнял 10 подходов по три броска. Нужно было не просто отправить дротики в сектора с цифрами, но и по возможности попасть в самые

маленькие отрезки на мишени. Это позволяло удвоить и даже утроить очки.

Уралмашевцы вновь блестяще справились с задачей, завоевав первое общекомандное место. Анастасия Муравьева и Павел Пятилетов стали победителями в личном зачете среди женщин и мужчин. Александр Холодков — серебряный призер.

Поздравляем наших спортсменов!

Ирина Ковалева.
Фото администрации
Орджоникидзевского района



Главный редактор А. В. Реймер.

Редакция: 620012, г. Екатеринбург,
ул. Машиностроителей, 21, к. 101.
E-mail: A.Reymer@uralmash.ru
Тел.: +7 (343) 336-65-79, 336-61-97.

Учредитель: ПАО «Уральский завод тяжелого машиностроения».

Издатель и распространитель:
Учреждение «Уралмаш-СМИ».

Адрес издателя: 620012, г. Екатеринбург,
пл. Первой пятилетки. Тел. (343) 336-61-97

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. Материалы со знаком Р печатаются на правах рекламы. Рекламуемые товары подлежат обязательной сертификации. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «ЗТМ», ссылка на газету обязательна.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Уральскому федеральному округу. Рег. ПИ № ФС111413 от 1 октября 2007 года.

Отпечатано в ООО «Типография ФортДиалог», 620085, г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3. Печать офсетная. Объем 4 п. л.

Тираж 1600 экз.

Распространяется бесплатно.

Подписано в печать
по графику и фактически в пятницу,
03.05.2024 г.

Отпечатано и вышло в свет
06.05.2024 г. в 10:00

