



Станочники
осваивают новое
оборудование УЗТМ
> стр. 3



Современные СИЗ
закупили для сварщиков
цеха 74 ЛП
> стр. 3



Артем Ослов —
о сборке буровых
станков ИЗ-КАРТЭКС
> стр. 6



№ 11 (13696)
1–15 июня 2024 г.

ТЯЖЕЛОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ



Газета выпускается с июля 1932 года

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Станочники цеха 15 УЗТМ уже работают на новых станках, оснащенных столами-спутниками

Фото Антона Онучина

На 13 рассчитайся

В июне сразу 13 новых станков введут в эксплуатацию в цехе 15 Уралмашзавода. Часть из них уже задействована в работе. На станках будет обрабатываться как традиционная продукция завода (сотни наименований — колеса, корпуса, водила и пр. для всех видов машин), так и новая номенклатура. В первую очередь — узлы и детали гидравлических экскаваторов.

> стр. 4

НАШИ МАШИНЫ

ВЕСТИ С МОНТАЖНЫХ ПЛОЩАДОК

Экскаватор ЭКГ-12К производства **ИЗ-КАРТЭКС** приступил к работе на разрезе «Колыванский» Группы «Сибантрацит». Монтаж выполнили специалисты нашего сервисного центра под руководством Максима Редиха и Алексея Усова.

ЭКГ-20 производства **УЗТМ** с заводским № 51 введен в эксплуатацию в Республике Бурятия на разрезе «Тугнуйский» (входит в АО «СУЭК» — Сибирскую угольную энергетическую компанию). В настоящее время в цехах УЗТМ идет изготовление еще двух машин для АО «СУЭК».

Монтаж ЭКГ-20 выполняла бригада СЦ под управлением Александра Ефимова. Экскаватор будет задействован на вскрышных работах при добыче каменного угля. Это первая отечественная машина, приобретенная АО «СУЭК» за последние десятилетия.



Монтажи экскаваторов «УЗТМ» продолжают и на других отечественных угольных разрезах. Так, в АО «Междуречье» бригада специалистов сервисного центра во главе с Александром Ефимовым ведет сборку третьего ЭКГ-20. Вторая машина с юбилейным заводским номером 50 была введена в строй в начале 2024 г.

А под шефнадзором руководителя СЦ в г. Кемерово Виталия Юрковского продолжается сборка ЭКГ-20 на разрезе «Распадский» (входит в Распадскую угольную компанию, ЕВРАЗ, Кемеровская обл.).

ЦИФРА НОМЕРА

Порядка
600 кв. м —

площадь новых кабинетов для инженеров-конструкторов УЗТМ. Помещения для них отремонтировали на третьем этаже АБК блока 10.



Для золотодобытчиков

ИЗ-КАРТЭКС изготовит экскаватор ЭКГ-10 для золотодобывающей компании «Друза» (Иркутская обл., г. Бодайбо). Предприятие имеет лицензии на разведку и добычу рудного золота на Невском месторождении. Кроме того, ведется добыча россыпного золота на месторождении р. Большой Догадлын. Срок поставки — начало 2025 г.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Рассчитать и смоделировать

Конструкторский отдел приводов и систем ИЗ-КАРТЭКС завершил разработку редукторных групп для гидравлического экскаватора УГЭ-300 производства Уралмашзавода и машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ).

Для экскаватора УГЭ-300 было разработано три редуктора: хода, поворота и привода насосов. Редукторы передают большой крутящий момент гидросистеме для движения гусеничных ходов и вращения поворотной платформы, обеспечивают маневренность машины. К их проектированию и производству предъявляются особые требования: необходимы точные расчеты и высочайшее качество изготовления.

Наиболее сложной была работа над основным редуктором — хода. Используя опыт зарубежных специалистов и предыдущие наработки, сотрудники отдела оптимизировали конструкцию корпуса, создали собственную компоновку планетарного механизма зубчатой передачи. Под конкретные задачи и нагрузки экскаватора были выполнены расчеты валов, зубчатых колес, подшипников. В качестве привода редуктора хода для УГЭ-300 впер-



Андрей Николаев: «Каждый сотрудник отдела старался внести свой вклад в новый проект»

вые был применен гидравлический мотор, а также разработан гидротормоз собственной конструкции. В результате редуктор получился мощным, компактным и простым в сборке.

Для МНЛЗ были спроектированы редуктор передвижения тележки промковша и редуктор поворота стенда. Отдел впервые взялся за создание оборудо-

вания такого класса и с честью справился со сложной задачей.

Особый вклад в разработку редукторов для МНЛЗ и УГЭ-300 внесли Надежда Сергеева, Ярослав Харьков и Алексей Евгеньев.

«Работа была творческой и интересной. Мы использовали программы 3D-моделирования. Это значительно упрощает работу, сокращает время проектирования и практически исключает ошибки «несобираемости» конструкции. А программное обеспечение для расчетов зубчатых колес позволяет не только выполнить уникальные прочностные расчеты, смоделировать любое зубчатое зацепление, но и увидеть, как оно работает, — рассказывает начальник отдела приводов и систем Андрей Николаев.

Сегодня отдел ведет проектирование редукторной группы для самого мощного российского экскаватора ЭКГ-35, который выпускает Уралмашзавод, редукторов для судов и другого оборудования.

Андрей Бергнер.
Фото Виталия Гетьмана

НАШИ МАШИНЫ



Даешь щебень!

На Учалинском ГОКе (Башкортостан) завершается монтаж мобильного дробильно-сортировочного комплекса (МДСК), оборудование для которого поставил Уралмашзавод.

Новый комплекс будет использоваться для дробления щебня. В рамках контракта, заключенного три года назад, Уралмашзавод изготовил для него три дробилки: ЩДС-9х12У, КСД-1750 и КМД-1750, а партнеры предприятия — грохоты, конвейеры, питатели и другое вспомогательное оборудование.

Монтаж ведется подрядными организациями под шефнадзором наших сервисных инженеров Сергея и Виктора Анохиных. К настоящему времени завершена сборка механической части дробилок и другого вспомогательного оборудования, начались электромонтажные и пусконаладочные работы.

Головной машиной МДСК станет дробилка ЩДС-9х12У производительностью не менее 160 куб. м/час. Дробилки второй и третьей стадии дробления — КСД-1750 и КМД-1750 — серьезно модернизированы до уровня современных высокоэффективных машин типоразмера 2200 и 3000. Они установлены на виброопоры, это позволит значительно снизить нагрузку на фундамент. Кроме того, дробилки оснащены автоматической системой регулирования разгрузочной щели, контроллерной системой управления АСУ со всеми необходимыми датчиками.

Ввести мобильный дробильно-сортировочный комплекс в эксплуатацию планируется в ближайшее время.

Ключевой этап пройден

На Михайловском ГОКе (входит в УК «Металлоинвест») завершён монтаж дробилки крупного дробления — ККД-1500/200 (230) М-2П — производства Уралмашзавода.

Дробилка массой 500 т — сердце дробильно-перегрузочной установки ДПУ-7200, которая входит в состав дробильно-конвейерного комплекса — ДКК-2. Его строительство ведется на Михайловском ГОКе консорциумом предприятий во главе с УЗТМ. Часовая производительность дробилки составит 7200 т, а в год ДКК-2 будет перерабатывать порядка 35 млн т высокопрочной железной руды.

Сегодня на монтажной площадке специалистами комбината под шефнадзором инженеров нашего сервисного центра в Железногорске ведут работы по установке приемного бункера, двух из трех рам, на которые самосвалы грузоподъемностью 240 т будут подвозить руду для дробления, а также прокладывают трубопрово-

ды для гидравлики и систем смазки дробилки.

Затем планируется установка обслуживающего консольного крана г/п 110 т и бутабы, предназначенного для измельчения крупных кусков руды, монтаж отводящего конвейера, по которому дробленая железная руда будет поступать на отвалообразователь, а затем — на фабрику для переработки.

Параллельно с этим планируется проводить пусконаладочные работы всего технологического оборудования.

Ввести дробильно-конвейерный комплекс в эксплуатацию планирует-ся до конца 2024 г.

Анна Вержболович





В цветах триколора

ИЗ-КАРТЭКС отгрузил экскаватор ЭКГ-20КМ для Ковдорского ГОКа (Мурманская обл.). По желанию заказчика кузов машины выкрашен в цвета российского триколора. В апреле этого года на Ковдорском ГОКе приступил к работе еще один экскаватор производства ИЗ-КАРТЭКС — ЭКГ-12К.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Новые люди на новых станках

За последние три месяца в цех 15 Уралмашзавода принято 39 станочников. Они уже приступили к работе, в том числе на новом оборудовании.

Операторами на новейшем оборудовании станут более половины из вновь принятых станочников. Конечно, пока большинство из них — ученики. В работу они включаются под наставничеством профессионалов — лучших станочников Уралмашзавода Артема Артемьева, Алексея Чернышова, Руслана Аусейтова, Андрея Брехова и других.

Так, в третьем пролете цеха 15, где за последнее время в эксплуатацию введено более 10 единиц нового оборудования, токарные станки с ЧПУ осваивают Иван Шилов, Александр Бабич и Владимир Константинов. Говорят, что сложно было только в первые дни: опыт работы на высокоточном оборудовании у них есть, но пришлось привыкать к незнакомой

системе управления. А вот достоинства новых станков они сразу оценили на практике.

К настоящему времени ученики уже обработали несколько деталей для экскаваторов. Каждый из молодых станочников, прочитав чертеж, может самостоятельно прописать простую программу.

«Разобраться в системе управления нам помогают наставники — Владимир Янчик и Александр Янчик. Они и подскажут, и поправят, и подбодрят, — рассказывают новички.

Отец и сын Александр и Владимир Янчики — одни из самых опытных станочников цеха 15. Их производственный стаж на двоих насчитывает 64 года! Сегодня они трудятся на станке Hoesch участка 3 цеха 15.

— Прежде чем учить других, мы с отцом тоже осваивали новые станки, — рассказывает Владимир Янчик. — Теперь и ребятам объясняем, что и как. Ученики задают много вопросов, помогаем им разобраться.

Наставники уверены, что их подопечные быстро научатся управлять с новым оборудованием и вскоре перейдут в категорию основных рабочих.

Анна Вержболович.
Фото Антона Онучина

МОДЕРНИЗАЦИЯ



СВАРКА ПОД ЗАЩИТОЙ

Продолжаются работы по улучшению условий труда в цехе 74 ЛП.

Современные и надежные средства индивидуальной защиты получили сварщики, которые занимаются ремонтом отливок. Для них закупили сварочные маски с принудительной подачей (циркуляцией) воздуха. В первую очередь они предназначены для тех, кто работает с высокими температурами — 250—350 °С.

Благодаря системе фильтрации воздух, направляемый к дыхательным путям, очищается от вредных примесей. А для защиты рук сварщиков от брызг внедрены высокотемпературные ручные накладки. С их помощью можно удобно и безопасно производить сварку при высоких температурах — 200—450 °С и выше.

— Первая партия новых сварочных масок доказала свою эффективность, поэтому такие маски будут закупать и использовать в дальнейшем на нашем предприятии, — отметил главный сварщик Никита Волков.

Специалисты ОГС, сварщики и обрубщики цеха 74 активно участвуют в мероприятиях по улучшению условий труда и организации рабочего пространства. Так, совместными усилиями были оборудованы стеллажи для хранения сварочных материалов, а для хранения электродов стали использовать термопеналы.



Новички Александр Бабич, Владимир Константинов и Иван Шилов (слева направо) осваивают современный станок

ФОТОФАКТ

260 т —

вес поворотной платформы драглайна ЭШ 24.95, к контрольной сборке которой приступили в цехе 50 Уралмашзавода. Это третий из пяти шагающих экскаваторов для концерна Coal India Ltd.

В сварочном производстве УЗТМ сегодня изготавливают надстройку для ЭШ 24.95 № 3. Ее вес составит 185 т. После завершения сварочных работ и механообработки оборудование будет установлено на поворотную платформу в сборочном цехе.

Тем временем в Индии идет монтаж драглайнов. Под авторским надзором представителей УЗТМ специалисты компании SRB (индийского партнера нашего предприятия) монтируют стрелу первого экскаватора, а также ведут сборку второй и третьей машины.



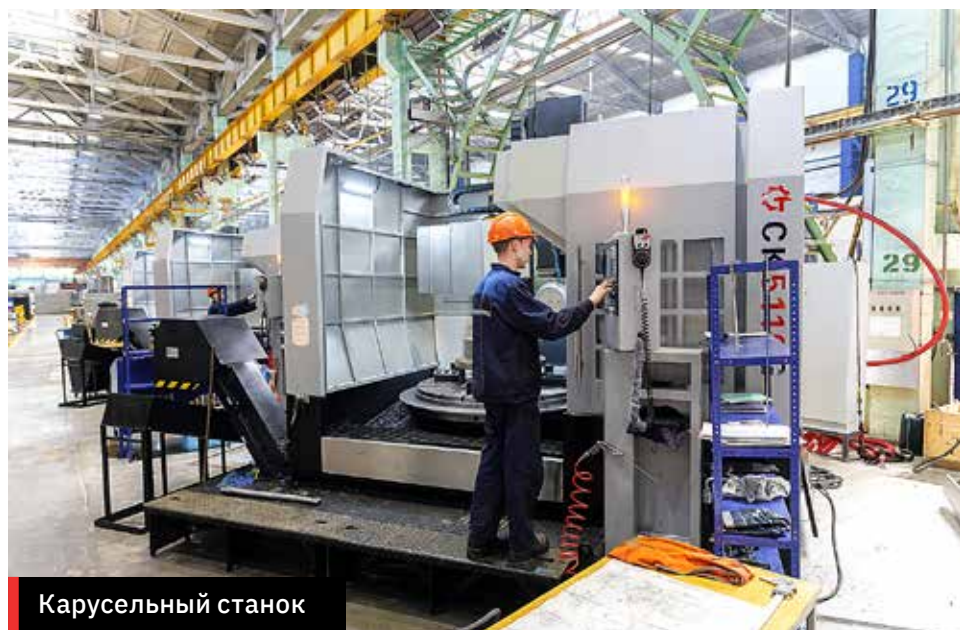


10 новых сварочных аппаратов

введены в эксплуатацию в цехе 74 ЛП. Их выбрали по результатам тестирования. Особенно сварщикам понравился понятный интерфейс с меню на русском, стабильность горения дуги, отсутствие проблем с подачей проволоки и охлаждением. Сейчас на базе новых аппаратов впервые в ЛП внедряется система мониторинга сварочных процессов. Она позволит фиксировать напряжение, силу тока, время горения сварочной дуги, тип и режим сварочного процесса, расход проволоки и защитного газа, а также идентифицировать сварщика в системе и определять ошибки в работе оборудования.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Карусельный станок



Раскатной станок

На 13 рассчитайся

> стр. 1

Большинство новых станков — это оборудование для выполнения отдельных расточных, токарных и карусельных операций. Вместе ними в работу вводятся портал для фрезерования и расточки деталей весом до 18 т, а также большой обрабатывающий центр с возможностью изготовления узлов длиной до 12 м.

Новое оборудование позволит значительно увеличить производительность 2, 3 и 6 пролетов цеха.

20 микрон будет достигать точность обработки почти на всех новых станках

Еще четыре станка, появившиеся в цехе, — это уникальное оборудование для УЗТМ. Два из них — трехосевые фрезерные обрабатывающие центры, оснащенные столами-спутни-

ками (или паллетами). Благодаря им на станке можно параллельно вести несколько процессов. Например, в то время как на первом рабочем столе идет фрезерование одной детали, на втором выполняется установка другой. После завершения мехобработки столы-спутники в автоматическом режиме меняются местами. А значит, обработка следующих деталей может проводиться без пауз!

Двухпаллетные станки позволят наладить непрерывный выпуск мелкосерийной продукции, в том числе корпусов гидрораспределителей. Масса обрабатываемых деталей будет достигать до 600 кг. Оба станка уже пущены в работу, идет набор дополнительного персонала для их обслуживания.

Еще два необычных новичка — это раскатные станки, необходимые для обработки внутренних поверхностей гильз гидроцилиндров. Оборудование оснащено целым набором инструментов, установленных на одной головке друг за другом.

Первые пластины будут проводить растачивание отверстий, следующие

В июне вводятся в эксплуатацию:

- ♦ два расточных станка для проведения всех видов фрезерно-расточных операций на деталях длиной до 2,5 м;
- ♦ два двухпаллетных станка;
- ♦ два токарных станка с возможностью обработки деталей весом до 8 т;
- ♦ три карусельных станка для изготовления деталей диаметром до 1,6 м;
- ♦ два раскатных станка;
- ♦ порталный обрабатывающий центр;
- ♦ горизонтально-расточной обрабатывающий центр с длиной хода 12 м и высотой 5 м.

за ними — получистовую обработку. Ну а установленные третьими ролики из высоколегированной стали создадут идеальную шероховатость поверхности, а также за счет давления

сделают ее более прочной. Такого оборудования ранее никогда не было на Уралмашзаводе!

Ирина Ковалева. Фото Антона Онучина



Горизонтально-расточной обрабатывающий центр



Расточной станок



На вопросы ответит чат-бот

Новый цифровой помощник появился у работников Литейного производства в соцсети Telegram. Чат-бот дает ответы на актуальные вопросы: о соцпакете, расположении цехов, полезных контактах и т. д. Также здесь есть форма обратной связи. Особенно полезен телеграм-помощник будет новым сотрудникам, которые только адаптируются на предприятии. Запустить чат-бот вы можете, перейдя по QR-коду или набрав ник в Telegram: @LP_personal_bot.



№ 11 (13696)
1-15 ИЮНЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

По уму и с комфортом

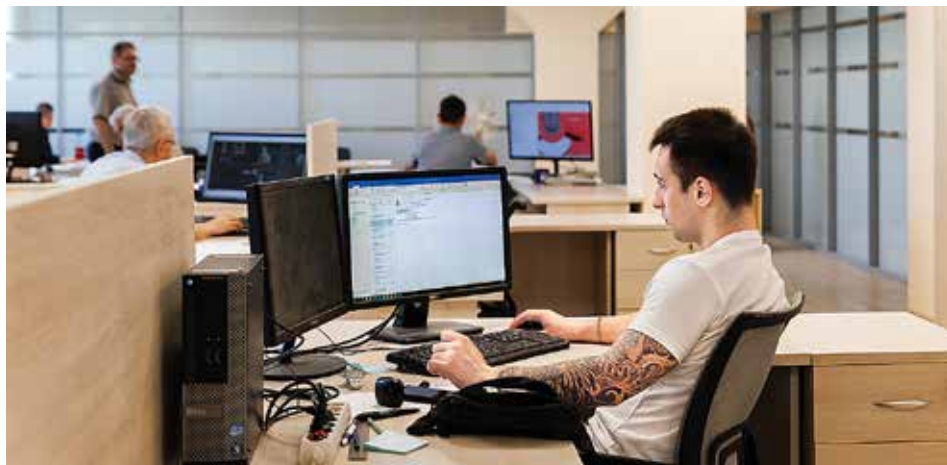
В АБК блока 10 Уралмашзавода завершился ремонт новых кабинетов для специалистов дирекции по конструкторским разработкам.

Вслед за увеличением объема заказов (в том числе на новую технику) в последние годы расширился штат заводских инженеров-конструкторов. Поэтому было принято решение увеличить и количество помещений для сотрудников. Новые open-спейсы появились на третьем этаже АБК блока 10 рядом с уже используемыми кабинетами.

Помещения были полностью отремонтированы. Заменены системы отопления и освещения, где необходимо — появились новые окна, приведены в порядок полы, стены, потолки. Конечно, установили в кабинетах и новую мебель. Теперь у конструкторов есть все необходимое для комфортной работы.

— Раньше у нас было две проблемы. С одной стороны, не хватало места для сотрудников (некоторым приходилось работать за маленькими столами). С другой — специалисты отделов (даже из одной рабочей группы) были рассредоточены по разным комнатам, что, конечно, создавало сложности в коммуникации. Теперь же благодаря новым площадям мы объединены по своим управлениям и отделах в отдельных помещениях. Очень этим довольны, а также хорошим ремонтом и светлыми комнатами. Классно! — говорит начальник управления по дроблению и измельчению УЗТМ Виктор Лобко.

Ирина Ковалева. Фото Антона Онучина



В новых кабинетах созданы все условия для работы конструкторов

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



К концу года здесь будет организован участок зубообработки

Участок для зуборезов

В цехе 15 Уралмашзавода будет создан новый комплексный участок зубообработки.

Он разместится в первом пролете на площадке длиной несколько десятков метров (от пролета 3а до первой поперечины). Здесь появятся 15 новых станков — зуборезные, шлифовальные, долбежные, электроэрозионный (он уже доставлен на предприятие).

С помощью этого оборудования на участке будут вести обработку деталей диаметром от 60 до 1250 мм. Они предназначены для ЭКГ-20 и ЭКГ-35, а также гидравлических экскаваторов. Кроме того, на новых станках планируется освоить изготовление крановых редукторов.

— Конечно, новые станки будут более высокопроизводительными и эффективными, чем существующие. Вместе с тем мы выстроим правильную логистику. Зубчатые детали будут быстрее приходить на термообработку в пролет 3а и на установку ТВЧ,

которые расположены в непосредственной близости к новому участку, — говорит директор по конструкторско-технологической подготовке производства УЗТМ Андрей Кабышев.

Работы по организации нового участка начнутся в ближайшее время. Часть имеющегося оборудования — контрольные плиты и кантовальная площадка — будет сохранена. А вот расположенный здесь обрабатывающий центр РАМА перенесут в один из соседних пролетов.

На отдельной площадке установят прикатные стенды и три станка, которые сегодня используются для обработки зубчатых деталей дробилок.

Завершить реализацию проекта планируется к концу этого года. Новый участок будет работать круглосуточно.

Ирина Ковалева. Фото Антона Онучина

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Повысили точность обработки

В цехе 13 ИЗ-КАРТЭКС после капитального ремонта введен в эксплуатацию универсальный токарный станок 1М63БФ101.

Токарно-винторезный станок производства Рязанского станкостроительного завода эксплуатировался на предприятии в течение нескольких десятилетий. Его основное предназначение — нарезка наружной и внутренней резьбы, обработка цилиндрических, торцевых и фасонных поверхностей, расточка конических отверстий, накатка сетчатого рифления.

В ходе капитального ремонта была восстановлена геометрия направляющих станины, заменены на новые все изношенные зубчатые колеса, валы, подшипники, шестерни и приводы. Установлено новое гидро- и электрооборудование, автоматика. Дополни-

тельно станок оснащен устройством цифровой индикации, конусной линейкой и резьбоуказателем.

Капремонт позволит выполнять на станке расточные и шлифовальные работы по восьмому классу точности.

«Теперь работать одно удовольствие! — признается токарь Константин Воропаев.

В цехе 13 на отремонтированном станке выполняют чистовую обработку деталей длиной до 2,8 м и массой до 2 т, в первую очередь для экскаваторного оборудования.

— Номенклатура обрабатываемых деталей — около 300 наименований, от втулок и колец до габаритных валов, фланцев и шкивов. После капитального ремонта производительность станка возросла на 15%, появилась возможность установки подвижного



На модернизированном станке будут обрабатывать широкий спектр деталей для экскаваторов

люнета для обработки круглых деталей диаметром от 20 до 140 мм, — говорит мастер цеха 13 Артем Шитов.

Испытания обновленного станка прошли успешно, и сейчас на нем

обрабатываются крышки и кольца к гусеничному ходу для экскаватора ЭКГ-20КМ.

Андрей Бергнер. Фото Виталия Гетьмана



Более **3500** комплектующих

необходимо для сборки дизель-гидравлического бурового станка СБШ-215ДГ.

НАШИ ЛЮДИ

БЛАГОДАРНОСТЬ

От экскаваторов до СБШ

Хотя старший мастер Артем Ослов всего пару лет работает на ИЗ-КАРТЭКС, сегодня без его участия не обходится сборка ни одной модели буровых станков: как новейших дизельных СБШ-215ДГ, так и традиционных электрических СБШ-270.

Год назад, когда Артем перешел с участка сборки экскаваторов на участок буровых станков цеха 6, там уже шла работа над первым образцом дизельной машины. Под его руководством сборку СБШ-215ДГ завершили, станок испытали и отправили заказчику. Сейчас машина с заводским № 1 находится в опытно-промышленной эксплуатации на Михеевском ГОКе. Второй СБШ-215ДГ эксплуатируется организацией «Взрыв-пром» на карьерах «Кузбассразрезугля», а третий покинул цех на днях: он также отправился на Михеевский ГОК.

Сегодня под руководством Артема Ослова на участке идет сборка шести СБШ — дизельных и электрических машин. И к каждой, признается Артем, отношение как к первой и единственной.

— Конечно, самыми сложными были первые дизельные машины — опытные образцы. В процессе сборки мы обращались со своими предложениями к конструкторам и технологом, помогали дорабатывать станки и тех-

нологию их изготовления, — рассказывает старший мастер.

Кстати, именно благодаря предложению работников участка в цехе 6 появился стенд для сборки узлов СБШ. Это значительно упростило работу сборщиков.

« Артем Ослов — грамотный и энергичный специалист.

Он держит в голове тысячи мелочей, контролирует процесс поставки в цех комплектующих, следит за изменениями в чертежах, которые вносят конструкторы, курирует процесс отгрузки готового изделия. Благодаря ему процесс сборки буровых станков протекает в соответствии с графиком, — говорит заместитель начальника цеха 6 ИЗ-КАРТЭКС по изготовлению буровых станков Андрей Зубков.

Одним из самых трепетных и долгожданных моментов, признается Артем, являются заводские испытания буровых станков. Каждая собранная



Под руководством Артема Ослова на участке идет сборка шести СБШ

машина проходит их на территории предприятия. Станок выгоняют на улицу с северной стороны цеха 6, устанавливают, запускают и начинают пробное бурение. Тогда и конструкторы, и сборщики оценивают результат своей работы: проверяют, как действуют механизмы, нет ли посторонних звуков, слушается ли автоматика команд машиниста и пр. Во время испытаний станок бурит пробную скважину 9–18 м в глубину, при этом угол

бурения должен составлять от 0 до 30°. Если все в порядке, станок разбирают, очищают и отправляют заказчику.

— Главное в моей работе — довести дело до конца, убедиться, что все сделано правильно, — уверен Артем Ослов. — Тогда идешь домой с чувством выполненного долга и знаешь, что день прожит не зря.

Анна Вержболович.
Фото Виталия Гетьмана

Покоритель металла

За полтора года металлурги Уралмаш — Горное оборудование создали на установке электрошлакового переплава почти 230 высококачественных слитков. Есть в этом успехе большая заслуга сталевара, бригадира Михаила Валеева, которого ко Дню завода наградили благодарственным письмом администрации Октябрьского района Орска.

Электрошлаковый переплав позволяет эффективно очистить металл от примесей и получить более качественный (чем при дуговой плавке) слиток с однородной структурой и химическим составом. Электродом здесь является сама стальная заготовка, которая погружается в слой жидкого шлака и плавится под воздействием высокой температуры. Капли металла проходят через шлак и попадают в кристаллизатор, где затвердевают, постепенно превращаясь в слиток.

Михаил Валеев нестандартную металлургическую технологию в 2023 г. освоил быстро. Он так хотел работать на установке ЭШП, отмечают в цехе, что приходил учиться даже в свои выходные дни. Помог, конечно, и опыт — несколько лет до этого он трудился на орской производственной площадке подручным сталевара на электродуговых печах, а еще — большая любовь к профессии, которая у Михаила Валеева в крови. Многие годы в металлургических цехах завода работали почти все его родственники: родители, дядя, дед и две бабушки. Отсюда, признается сталевар, и особая уверенность в том, что он способен покорить металл.



Михаил Валеев — представитель династии орских металлургов

На создание одного слитка у орских металлургов уходит более суток. Начинается все с многочасовой подготовки: установки заготовки, точного выставления оснастки, плавления флюса и пр. И только затем — сама плавка. Над созданием слитка последовательно трудятся несколько бригад сталеваров, сменяющих друг друга.

— Какой бы этап работы нам ни достался, важно выполнить его идеально и не подвести коллег. До-

МНЕНИЕ

« Михаил Валеев не просто отлично выполняет свою

работу. Он может сам принимать ответственные решения, которые влияют на создание качественных слитков. Он лидер и в то же время человек, который всегда готов прийти на помощь производству, какая бы сложная задача ни стояла. Хочу поблагодарить Михаила за отзывчивость и создание сплоченного коллектива. Уверен, его опыт и знания не раз пригодятся при запуске второй колонны установки ЭШП и расширении производства слитков.

биться этого можно, только наладив взаимопонимание в коллективе. Поэтому главное правило в нашей бригаде — помогать друг другу. Люди — главное на производстве, и без их слаженной работы ничего не получится, — уверен Михаил Валеев.

В свои 27 лет Михаил не только руководит бригадой, но и передает свой опыт коллегам. Особое внимание он уделяет аккуратности: не навредить другому и себе — ключевой принцип на опасном металлургическом производстве.

Сегодня его опыт особенно важен — бригада Михаила активно участвует в подготовке к работе второй колонны установки электрошлакового переплава. Это позволит вдвое увеличить выпуск слитков, востребованных в самых разных отраслях промышленности.

Ирина Ковалева. Фото Сергея Пузырева



Андрей Новиньков

начальник цеха 15
Уралмаш-ГО

2000 °C может достигать температура плавления металла на установке ЭШП



Дети, к микрофону!

15 июля УЗТМ отмечает 91-ю годовщину пуска. Приглашаем работников предприятия и их детей принять участие в съемках ролика ко Дню завода. В нем дети от 5 до 10 лет дадут небольшое интервью о заводе, машинах, работе своих родителей. Заявку для участия можно подать нашему телеграм-боту Михалычу (ссылка по QR-коду). Обязательно укажите возраст ребенка, свои контактные данные и подразделение. Съемки пройдут 1–5 июля в заводском музее. Торопитесь, принять в них участие смогут первые шесть человек, подавшие заявки!



№ 11 (13696)
1–15 ИЮНЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Двойной праздник

Коллектив Уралмаш — Горное оборудование отметил очередную, 82-ю годовщину со Дня пуска машиностроительного завода в Орске.

По традиции 5 июня за безупречный труд, профессионализм и большой вклад в работу завода были награждены лучшие работники. Это 36 специалистов из всех подразделений (инженеры, токари, электромонтеры, термисты, сталевары,



Олег Цецора вручил награды лучшим работникам предприятия

шлифовщики, специалисты ОТК и других профессий), а также два ветерана завода.

Исполнительный директор Уралмаш-ГО Олег Цецора вручил заводчанам почетные грамоты и благодарственные письма мэра, администраций Орска, Октябрьского района и предприятия.

«Поздравляю заводчан с нашим праздником — Днем завода! Ситуация на рынке, потребности заказчиков в нашей технике позволяют нам уверенно смотреть в будущее. У завода большие планы: и по наращиванию производительности, и по модернизации. Конечно, нам с вами предстоит выполнить большую работу, чтобы достичь результатов. Но уверен, мы справимся со всемирными задачами. Заводу быть, работа будет! — отметил Олег Цецора.

8 июня заводчане отправились на турбазу «Атмосфера-156». Под руководством диджея работники не только пели песни, танцевали, но и участвовали в интеллектуальных конкурсах на знание советских фильмов, эстрады и т. д. Время за играми, песнями и разговорами провели замечательно!

— Спасибо заводу, что устроил для своих сотрудников такой праздник! Отдохнули от души! — говорит инженер-конструктор Уралмаш-ГО Марина Пак.

Ирина Ковалева. Фото Сергея Пузырева

ВНИМАНИЕ!



Сезон на Глухом открыт

1 июня больше 120 уралмашевцев с семьями собрались на базе отдыха «Озеро Глухое», чтобы совместить приятное с полезным: навести порядок и отметить День защиты детей.

Во время традиционного субботника взрослые и дети убирали листву, опавшие из-за майского снегопада ветки и аккуратно сортировали мусор.

А затем начались игры и развлечения. Ребятам веселили аниматоры. Мальчишки и девчонки танцевали, участвовали в конкурсах, рисовали мелками на асфальте. Те, кто постарше, сражались в лазертаг. И, конечно, все дети получили подарки.

Взрослые тоже не скучали. Кто-то отправился на мастер-класс по сапбордингу, кто-то уединился на берегу с удочкой, а кто-то прогуливался по уютным аллеям базы отдыха. С погодой уралмашевцам в этот день повезло — на термометре было выше +20 °С, безветренно и солнечно.

Конечно, после хорошей работы и активного отдыха всех ждало угощение — вкусный обед, горячий чай, фрукты и пироги.

ЗДОРОВЬЕ

По врачам пошли

На предприятиях нашей компании начался сезон ежегодных профессиональных медицинских осмотров. Эта процедура — обязательная, она позволяет выявить у работников профессиональные заболевания на ранней стадии и направить человека на своевременное лечение. А тех, кто вовремя не проверит свое здоровье, к работе не допустят.

Время для здоровья

Более 500 работников Литейного производства уже проверили свое здоровье в рамках программы обязательных медицинских осмотров. Еще 70 человек посетят врачей до конца лета. А с июля по сентябрь обследуются 702 работника ИЗ-КАРТЭКС. Принимают заводчан специалисты поликлиники № 22, расположенной рядом с колпинской производственной площадкой. В этой же поликлинике часть работников ИЗ-КАРТЭКС, для которых медосмотр необязателен, прошли диспансеризацию.

Еще 74 сотрудника ИЗ-КАРТЭКС и Литейного производства направляются в центр профпатологии ФБУН «СЗНЦ гигиены и общественного здоровья» Санкт-Петербурга. По требованию российского законодательства работники, занятые во вредных условиях труда, проходят такие осмотры раз в пять лет. Во время приема врачи проведут углубленные исследования здоровья пациентов. Для удобства заводчан организован трансфер из Колпино в Санкт-Петербург и обратно.



Медосмотры на УЗТМ ведут врачи Городской больницы № 41

Не надо далеко ходить

На УЗТМ в этом году проверить свое здоровье смогут более 1700 человек. 1538 из них отправятся на обязательный ежегодный медосмотр. Около 200 работников, не попадающих в эту категорию, при желании пройдут плановую диспансеризацию. Принимают заводчан ведущие специалисты больницы № 41 — лор, окулист, пульмонолог, терапевт и пр.

— Благодаря тому, что мы проводим обследования своевременно и делаем их максимально удобными для заводчан, за последние годы на УЗТМ не выявлено ни одного случая профессионального заболевания, — отмечает начальник отдела оценки условий труда и экологии Уралмашзавода Сергей Молвинских.

Как и в предыдущие годы, медосмотры организованы на территории предприятия. Полностью оснащенные медицинским оборудованием мобильные пункты установлены рядом с пешеходной проходной на ул. Донбасской — около блока 10. Кроме того, врачи ждут пациентов и в здравпункте сварочного производства. На посещение всех специалистов работники тратят всего пару часов.

Медосмотры на УЗТМ продлятся до 28 июня. Время приема заводчан — с 8 до 16 часов в будние дни.

Осенью — на медосмотр

Работники Уралмаш — Горное оборудование по традиции отправятся к врачам в сентябре. Сегодня специалисты отдела охраны труда и промышленной безопасности предприятия заключают договор с медицинской организацией и готовят для заводчан графики прохождения осмотров.

Планируется, что часть обследований (ЭКГ, сдача анализов) работники Уралмаш-ГО смогут пройти в своем здравпункте. Это позволит сократить время на посещение врачей в больнице. Всего к докторам в этом году отправятся порядка 250 заводчан.

Анна Вержболович, Ирина Ковалева. Фото Антона Онучина



Участвуйте активнее!

Завершилась Спартакиада трудящихся Свердловской области, участие в которой принимали спортсмены УЗТМ. В течение полугода 47 спортивных коллективов боролись за звание лучших в 14 дисциплинах. Уралмашевцы выступили лишь в половине из них, что повлияло на итог: 18-е место в общем зачете. Заводчане не раз показывали достойные результаты, входя в десятку сильнейших. Надеемся, работники УЗТМ будут активнее участвовать в соревнованиях и на новых стартах займут более высокое место.

ЗА ЗАВОДСКИМИ ВОРОТАМИ

УВЛЕЧЕНИЯ

Битва меломанов

Уралмашевцы сразились в очередной интеллектуальной игре. На этот раз турнир самых умных был посвящен музыке.

Эта игра стала рекордной по количеству участников. Объединившись в 10 команд, 54 работника разных подразделений предприятия — цеха 50, сварочного производства, отдела главного сварщика, управления по работе с персоналом, а также целых пять команд дирекции по конструкторским разработкам боролись за звание лучших знатоков музыки и всего, что с ней связано.

Участникам предстояло пройти восемь раундов, каждый из которых включал по восемь — девять вопросов! Вспоминать пришлось все, что касается музыки: популярные песни и мелодии, саундтреки к фильмам, мультфильмам и сериалам, имена самых известных исполнителей раз-

ных лет и стран мира и даже литературные произведения, в которых есть упоминания о музыке.

Битва получилась нешуточной. Попробуйте отгадать, что объединяет песню «Вологда» белорусского ансамбля «Песняры» и композицию из фильма режиссера Роба Маршалла «Чикаго»? Правильно, названия городов. А кто сможет угадать по обложке, кому из исполнителей принадлежит альбом? Или по детской фотографии узнать популярного во всем мире музыканта?

По результатам игры переходящий приз — сова — перебрался из дирекции по конструкторским разработкам УЗТМ (команда «Рейнджеры») в дирекцию по закупкам — к команде «Аквари-



Команда дирекции по закупкам «Аквариум» впервые участвовала в интеллектуальной игре и сразу же заняла первое место

ум». Кстати, победители впервые участвовали в интеллектуальной игре!

Второе место досталось конструкторам из команды «Доки», а третье разделили «Рейнджеры» и сборная дирекции по информационным технологиям «Этапом из Ай-Ти».

Это была вторая из серии заводских интеллектуальных игр. До конца года

пройдет еще два турнира. Принять участие в них может команда любого подразделения или дочернего предприятия УЗТМ. Следите за новостями в нашем телеграм-канале «УЗТМ-КАРТЭКС Инфо» и успевайте вовремя подать заявку!

Анна Вержболович. Фото автора

СПОРТ



Первый турнир — первые медали

Для футболистов УЗТМ лето началось с традиционного районного турнира.

2 июня наша сборная приняла участие в соревнованиях по мини-футболу среди предприятий и организаций Орджоникидзевского района. Ее соперниками стали команды МЗиКа, Турбомоторного завода, ОКБ «Новатор» и УЭТМ.

Игры проходили на поле СОК «Калининец» по круговой системе (каждый с каждым). Футболисты УЗТМ без поражений провели все матчи, кроме игры с командой МЗиКа, которая уже многие годы считается сильнейшей сборной района. Уралмашевцы пропустили два безответных

мяча, но даже это позволило нашей команде по итогам турнира занять второе место.

— Серебро — отличный результат для старта сезона! Чтобы одержать победу, нам не хватило сыгранности: в команду пришло много новичков. Но уверен, что к соревнованиям в День физкультурника, в августе, мы станем более сплоченными, — говорит капитан команды УЗТМ начальник участка цеха 15 Александр Мехонцев.

Ирина Ковалева. Фото Елены Поморцевой

Бронза наша

Команда ИЗ-КАРТЭКС «Заводчане Фарм» стала бронзовым призером дивизиона «Старт 1В» Санкт-Петербургской хоккейной лиги (СПБХЛ).

В обоих матчах бронзовой серии плей-офф наши хоккеисты одержали уверенную победу над командой «СК Питер Старт». А до этого «Заводчане Фарм» самоотверженно сражалась за выход в финал чемпионата, уступив в решающей игре всего одну шайбу.

По итогам регулярного чемпионата наша команда стала второй в своем дивизионе. И это, безусловно, большой успех: в прошлом, дебютном для себя сезоне «Заводчане Фарм» заняли лишь 12-е место!

Нападающий игрок команды ведущий специалист по железнодорож-

ному транспорту ИЗ-КАРТЭКС Николай Федоров оценил результат прошедшего сезона на твердую четверку:

— Тренер Владимир Корнилов отлично подготовил нас к чемпионату, но для более высокого призового места немного не хватило техники, концентрации и самоотдачи. Поэтому при подготовке к следующему сезону будем твердо выполнять программу наставника и по полной выкладываться на тренировках.

Желаем нашим хоккеистам новых побед!



Главный редактор А. В. Реймер.

Редакция: 620012, г. Екатеринбург, ул. Машиностроителей, 21, к. 101.
E-mail: A.Reymer@uralmash.ru
Тел.: +7 (343) 336-65-79, 336-61-97.

Учредитель: ПАО «Уральский завод тяжелого машиностроения».

Издатель и распространитель:
Учреждение «Уралмаш-СМИ».

Адрес издателя: 620012, г. Екатеринбург, пл. Первой пятилетки. Тел. (343) 336-61-97

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. Материалы со знаком Р печатаются на правах рекламы. Рекламуемые товары подлежат обязательной сертификации. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «ЗТМ», ссылка на газету обязательна.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Уральскому федеральному округу. Рег. ПИ № ФС111413 от 1 октября 2007 года.

Отпечатано в ООО «Типография ФортДиалог», 620085, г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3. Печать офсетная. Объем 4 п. л.

Тираж 1600 экз.

Распространяется бесплатно.

Подписано в печать
по графику и фактически во вторник,
18.06.2024 г.

Отпечатано и вышло в свет
21.06.2024 г. в 10:00