



Второй СБШ-215ДГ
отправляется в
УК «Кузбассразрезуголь»
> стр. 2



Сергей Гончаров –
о развитии Литейного
производства
> стр. 4



Отдых
с комфортом
на «Озере Глухом»
> стр. 7



№ 12 (13697)
16–30 июня 2024 г.

ТЯЖЕЛОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ



Газета выпускается с июля 1932 года

НАШИ МАШИНЫ



В цехе 50 УЗТМ готовят первый кран эстакады к отгрузке на Курскую АЭС-2

Фото Антона Онучина

КОНТРАКТЫ

ОТПРАВЯТ НА БАЛХАШ

Уралмаш – Горное оборудование расширяет границы поставок своих машин. В рамках нового контракта предприятие изготовит вагоноопрокидыватель ВРДС-100Л для Балхашской ТЭЦ (г. Балхаш, Казахстан).

Орский агрегат заменит на ТЭЦ иностранное оборудование, исчерпавшее свой ресурс. По просьбе заказчика новый вагоноопрокидыватель установят на старый фундамент. Поэтому специалисты Уралмаш-ГО внесут в конструкцию ряд изменений, в частности положения приводов, зубчатых секторов и др.

Общий вес ВРДС-100Л составит почти 200 т. Он будет применяться на ТЭЦ для механизированной разгрузки вагонов с углем (массой до 100 т). За час агрегат сможет выполнять до 20 циклов разгрузки.

Срок поставки нового оборудования – IV кв. 2025 г.

Балхашская ТЭЦ расположена в Карагандинской области. Это старейшая действующая электростанция Центрального Казахстана, ее пуск состоялся в 1937 г. Станция обеспечивает теплом, горячей водой и электроэнергией более тысячи многоквартирных домов, частный сектор и производственные предприятия города.

МОНТАЖ

СКОРО В РАБОТУ

На Красноярской ТЭЦ-3 завершился монтаж механической части нового вагоноопрокидывателя ВРС-134М, изготовленного Уралмаш – Горное оборудование.

Под авторским надзором специалистов предприятия установлены диски, привалочные стенки и другие узлы оборудования. Сегодня ведется монтаж системы смазки. ВРС-134М будет использоваться на ТЭЦ для разгрузки полувагонов с углем.



Курс на Курск

Уралмашзавод завершает изготовление первого из двух кранов эстакады грузоподъемностью 390 (190)/32 т для Курской АЭС-2. Для создания нетипового оборудования был разработан новый проект – эти краны отличаются от традиционных подъемно-транспортных машин УЗТМ конструктивными особенностями и повышенной мощностью.

> стр. 3



На монтаже — третий ЭШ 24.95

В Индии на угольном разрезе Jayant компании NCL (входит в состав концерна CIL) начался монтаж третьего из пяти драглайнов ЭШ 24.95 производства УЗТМ. Под руководством шеф-инженера Андрея Бартновского и авторским надзором инженера-конструктора Александра Некрасова идет сборка опорной рамы. Работы ведутся в две смены. В них задействованы порядка 20 сотрудников компании SRB, партнера Уралмашзавода в Индии, два крана и другое оборудование, необходимое для монтажа.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ОТГРУЗКА

ПО СУШЕ И ПО МОРЮ

Уралмаш – Горное оборудование завершает подготовку к отгрузке узлов обжиговой машины МОК-189. Специалисты предприятия уже провели покраску и упаковку барабанов, звездочек и других узлов. На площадку заказчика – индийского металлургического комбината Bhilai Steel Plant, где возводится новая фабрика окомкования, – оборудование будет доставляться в несколько этапов: на автотранспорте – до порта Санкт-Петербурга, а затем – на судне по морю.



ВТОРОЙ СТАНОК ДЛЯ КРУ

В последних числах июня ИЗ-КАРТЭКС отгружает СБШ-215ДГ с заводским № 4 в адрес АО «Кузбассразрезуголь». Станок будет эксплуатироваться на разрезе «Кедровский». В апреле этого года здесь же приступил к работе СБШ-215ДГ в заводском № 2. Сегодня в цехе 6 ИЗ-КАРТЭКС продолжается сборка пяти станков – дизель-гидравлических СБШ-215ДГ и электрических СБШ-270.



ОТПРАВИЛСЯ НА УРАЛ

ИЗ-КАРТЭКС завершает отгрузку третьего экскаватора ЭКГ-20КМ ХЛ, изготовленного по заказу АО «Святогор» (Свердловская обл.). Он будет использоваться для освоения крупнейшего на Урале Волковского месторождения медно-железо-ванадиевых руд.

Сегодня в цехах предприятия продолжается изготовление еще шести машин для этого заказчика. Завершить изготовление партии из девяти экскаваторов планируется до конца 2024 г.

Монтаж оборудования и пусконаладочные работы выполняют специалисты сервисного центра. Первые два ЭКГ-20КМ ХЛ уже введены в эксплуатацию.

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Особо твердая сталь

Специалисты технологического управления Литейного производства разработали новую марку стали 45ХНМФЛ. Добиться высокого качества отливок металлургам удалось благодаря точному подбору химического состава.



Венец мельницы в процессе эксплуатации будет испытывать высокие нагрузки

Новая марка стали разработана по заказу Уралмашзавода для изготовления венцов мельниц МШЦ-5500х8800. Эти машины предназначены для строящейся на севере Свердловской области фабрики по переработке медно-железо-ванадиевых руд АО «Святогор».

Венец – часть мельницы, которая испытывает наиболее сильное механическое воздействие.

Перед литейщиками стояла задача повысить прочностные свойства и поверхностную твердость этого венца

За основу металлургии взяли конструкционную сталь 42ХНМФЛ, легированную хромом, никелем, молибденом и ванадием. Она давно применяется в производстве отливок для горных машин, испытывающих

большие динамические нагрузки, – ведущих колес и отливок редукторных групп и т. д.

Металловеды ЛП проанализировали влияние каждого из легирующих элементов на твердость металла, разработали новый химический состав расплава, подобрали шихтовые материалы и ферросплавы, составили программу опытных работ, выполнили несколько экспериментальных заливок с разными комбинациями легирующих добавок, а также разработали режим термической обработки. По окончании цикла термообработки инженеры получили искомые прочность и твердость металла.

– Мы разработали химический состав новой стали 45ХНМФЛ, учитывая требования конструкторов УЗТМ к твердости. Методы математической статистики подтвердили, что данный состав оптимален в условиях экстремальных динамических нагрузок, – пояснил руководитель технологической группы ЛП Дмитрий Чернышов.

МНЕНИЕ

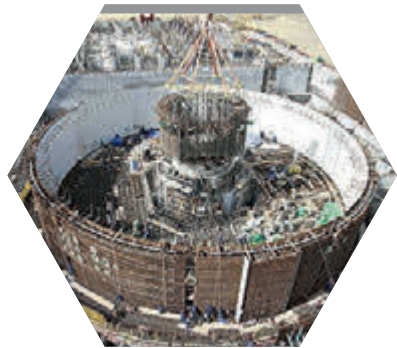
«Венец – один из самых нагруженных элементов мельницы, поэтому основным требованием конструкторов было повышение прочности и твердости материала, из которого изготавливается эта деталь. Сегодня на УЗТМ ведется сборка мельниц для новой фабрики АО «Святогор».

Виктор Лобко

начальник управления
по дроблению и
измельчению УЗТМ

В настоящее время из новой стали в ЛП уже отлито 20 четвертей венцов мельниц МШЦ-5500х8800, заготовки отгружены в адрес УЗТМ.

Андрей Бергнер, Анна Вержолович.
Фото Антона Онучина



~ **2510** МВт –

суммарная мощность новых блоков Курской АЭС-2, на которой будут работать краны эстакады. На фото АО «Концерн Росэнергоатом» – строительство станции.

3

**ТЯЖЕЛОЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ**

№ 12 (13697)
16-30 ИЮНЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НАШИ МАШИНЫ

Курс на Курск

> стр. 1

От традиционного подъемно-транспортного оборудования такие краны имеют несколько отличий. И дело не только в высочайших требованиях к безопасности. В первую очередь у этого оборудования отсутствует мост, а тележка устанавливается прямо на рельсовые пути.

Еще одна особенность «курских» механизмов – их грузоподъемность – 390 (190)/32 т.

Это самые мощные краны транспортного портала, разработанные конструкторами УЗТМ за все время работы над атомным оборудованием

В июне в цехе 50 прошла сборка и приемо-сдаточные испытания первого крана. Вместе с представителем Курской АЭС-2 заводчане проверили геометрические параметры конструкции, ход механизмов главного и вспомогательного подъемов, передвижения тележки и др.

«Учитывая, что это первый кран такой грузоподъемности, довольны, что испытания прошли успешно. Уралмашевцы еще раз продемонстрировали свой опыт и высокие компетенции в производстве сложнейшего атомного оборудования, – говорит начальник отдела ПТО УЗТМ Дмитрий Салтыков.

После покраски и дополнительного контроля составные части крана общим весом 178 т будут отгружены заказчику. В цехах УЗТМ продолжается изготовление второго крана эстакады для Курской АЭС-2.

На новой станции уралмашевское оборудование будет использоваться для выполнения подъемно-транспортных операций при строительстве блоков, капитальном и текущих ремонтах, а также выполнении операций по доставке грузов (в том числе и ядерно опасных) в область транспортного шлюза перед реакторным залом.

Ирина Ковалева.
Фото Антона Онучина

МОНТАЖ



К ЦЕНТРУ ЗЕМЛИ

На Октябрьском руднике Заполярного филиала ГМК «Норильский никель» к вводу в работу готовится очередная шахтная подъемная машина Уралмашзавода.

Это уже вторая скиповая ШПМ МК 5х4, поставленная УЗТМ заказчику. Первая успешно эксплуатируется на стволе СС-2. Новому оборудованию предстоит работать на стволе СС-1, оно будет задействовано при подъеме руды.

Монтаж оборудования проходил под авторским надзором конструкторов УЗТМ. ШПМ установлена на месте старой импортной машины на существующем фундаменте на отметке +64 м. На сегодняшний день все оборудование смонтировано, выполняется пусконаладка.

За один цикл новая ШПМ будет поднимать до 25 т руды с глубины около 1100 м. Уралмашевское оборудование позволит предприятию выдавать не менее 1,7 млн т руды в год. Пуск оборудования намечен на июль.

А в цехах УЗТМ завершается производство третьей ШПМ МК 5х4 для «Норильского никеля». Кроме того, в начале 2025 г. Уралмашзавод поставит заказчику две машины ШПМ У2Ц-6,3х2,8 для рудника «Таймырский».

Ирина Ковалева. Фото предоставлено Александром Милучевым



ОТГРУЗКА

120 т –

общий вес атомного оборудования, которое Уралмашзавод отгружает сегодня на атомную электростанцию «Аккую» (Турция). Это тележка первого крана хранилища отработавшего ядерного топлива и мост второго аналогичного агрегата. На автотранспорте они будут доставлены в Новороссийск, откуда морским путем направлены в Турцию.

Уралмашевское оборудование на станции уже ждут – оно сразу поступит на монтаж, который пройдет под авторским надзором специалистов УЗТМ.

Всего в рамках контракта Уралмашзавод изготавливает для первой турецкой АЭС 116 кранов различной грузоподъемности.





Конструкторы ИЗ-КАРТЭКС переезжают

Инжиниринговый центр разместится в АБК цеха 2, рядом с основными цехами. Близость к производству позволит конструкторам оперативно решать рабочие вопросы. Проект офисных помещений подготовлен с учетом пожеланий инженеров. В помещениях площадью 800 кв. м ведутся ремонтные работы, здесь установят новую мебель и кондиционеры. Сейчас часть конструкторов находятся в здании МИК, а часть – уже в АБК цеха 2. Планируется, что переезд конструкторов завершится в IV кв. 2024 г.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Дело чести каждого литейщика

Литейное производство сегодня полностью обеспечено заказами, и загрузка продолжит расти: предприятиям нашей компании и сторонним заказчикам нужно больше качественных отливок. Как увеличить объемы производства? Об этом мы беседуем с директором по планированию ресурсов предприятия Сергеем Гончаровым.

– **Сергей Викторович, какова динамика выпуска литейной продукции за последние годы?**

– Если в 2020–2022 гг. среднемесячный объем продаж готового литья был 1600–1700 т, то в прошлом году он составил 1900 т.

Сейчас наша основная цель – выйти на уровень не менее 2500 т продукции в месяц и уже не снижать объемы. Это должно стать долгом и делом чести для каждого литейщика.

А если смотреть в перспективе, рынку от нас нужно 3,5–4 тыс. т в месяц. Речь идет и о предприятиях нашей Группы, и о судостроителях, энергетиках.

– **Что нужно сделать для повышения объемов производства ЛП?**

– В первую очередь нужно добиться стабильно высокого качества продукции. Если отливка отправляется в брак, это репутационные и финансовые потери (причем не только для ЛП, но и для наших партнеров по Группе – ИЗ-КАРТЭКС и УЗТМ). А включить переделку в план в условиях плотной загрузки и даже перегрузки производственных мощностей очень сложно.

Дирекция по качеству многое делает, чтобы брак не выходил за пределы ЛП. Но бороться с браком только увеличением числа контролеров бесполезно. Это комплексная задача, которая включает технологические мероприятия, внедрение современных материалов.

Разработана программа повышения качества, в которую входит целый ряд технических инноваций, в том числе 3D-сканирование литья для судостроения, внедрение промышлен-

ных пылесосов и современных шлакоуловителей для обнаружения скрытых дефектов, использование глазурированной высокоглиноземистой керамики и т. д.

Один из важнейших пунктов этой программы – повышение уровня исполнительской дисциплины. Каждый рабочий должен неукоснительно соблюдать техпроцесс, а все руководители на местах – внимательно следить за этим.

Еще одна серьезная проблема – дефицит кадров. Особенно остро предприятие нуждается в формовщиках. К сожалению, на рынке труда таких специалистов нужной квалификации нет. Приходящих к нам людей требуется длительное время обучать на производстве. Не хватает и модельщиков, стерженщиков, обрубщиков. Дирекция по персоналу активно занимается привлечением новых работников, сотрудничает с профильными учебными заведениями, но нехватка квалифицированных рабочих кадров сегодня остается одним из факторов, сдерживающих рост объемов, причем не только в ЛП, но и на других промышленных предприятиях.

Для увеличения объемов нужны дополнительные производственные площади

В действующих корпусах мы можем выпускать максимум 2500 т литья в месяц. Сейчас рассматриваются несколько вариантов расширения площадей. В том числе прорабатывается проект масштабной реконструкции



старого корпуса СПК. В планах ЛП создание здесь участка среднего и мелкого литья, освоение нового направления – точного литья. В целом при реализации намеченных планов мы сможем на 30% увеличить объемы производства.

– **Какие еще проекты по модернизации будут реализованы в ближайшее время?**

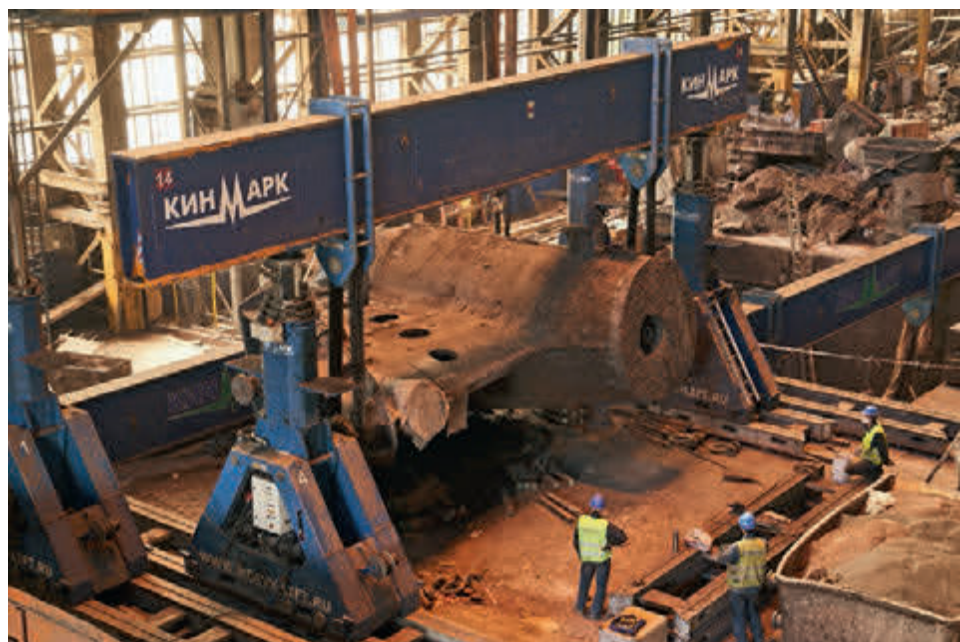
– Очень многое уже сделано. Руководство Группы инициировало строительство дополнительных кессонов, проведение модернизации сталеплавильных печей.

Сейчас модернизируется самая большая термическая печь: с 300 до 500 т увеличивается ее грузоподъемность для обработки крупногабаритных отливок. В сталеплавильном цехе 37 завершается установка оборудования для аргонной продувки жидкой стали. Всего в этом году было внедрено более 30 инновационных

проектов на всех этапах изготовления продукции ЛП.

Сегодня наряду с увеличением производительности наша важнейшая задача – улучшение условий труда. Запланирован монтаж системы отопления в ГОКе цеха 38 (ранее он не отапливался), что позволит более эффективно использовать этот участок. А наиболее масштабные работы ведутся в термообружном цехе 74. Недавно здесь открылась новая столовая, к осени будет полностью заменена система отопления. В цехе поменяют порядка 4000 кв. м остекления. Это не только улучшение освещенности. Когда оконные проемы защиты поликарбонатом или фанерой, и настроение у рабочих было соответствующим. Уверен, что все изменения условий труда скажутся на отношении людей к своей работе.

Андрей Бергнер, Анна Реймер.
Фото Виталия Гетьмана



За последние годы в ЛП освоили производство крупногабаритных отливок



Ведется реконструкция корпусов ЛП, улучшаются условия труда



Завальцевали

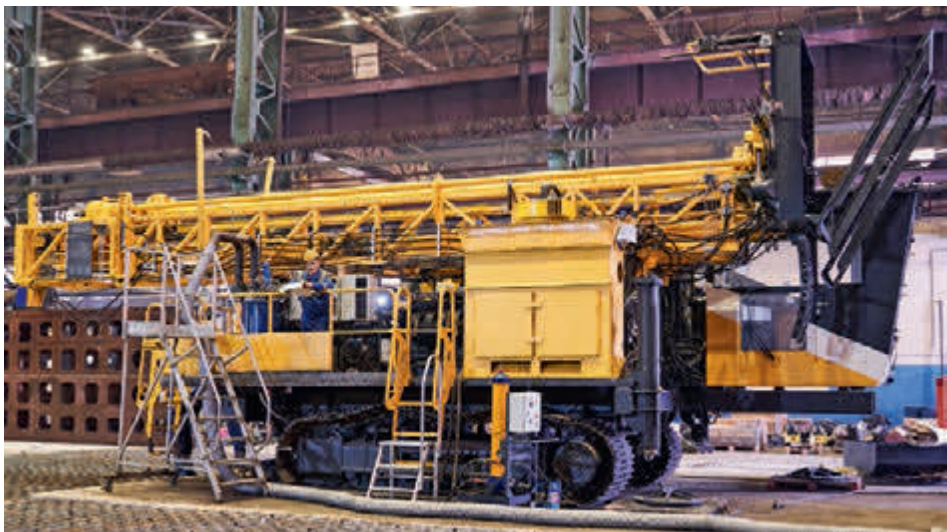
УЗТМ приступил к изготовлению мельниц нового типоразмера – МШЦ-1500х4500. Они предназначены для производственной линии по изготовлению монокромата натрия, которую строят на заводе «Хромпик» (входит в Группу компаний «Полипласт») в Свердловской обл. На седьмом участке цеха 31 проведена вальцовка, сборка и сварка обечаек барабанов для первых двух из восьми мельниц. В термических печах цеха перед механообработкой проходят обработку фланцы к ним.



№ 12 (13697)
16-30 ИЮНЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ОФИЦИАЛЬНО



Золотая медаль за СБШ

ИЗ-КАРТЭКС и Уралмашзавод представили свою продукцию на XXXII Международной выставке технологий горных разработок «Уголь России и майнинг», прошедшей в июне в Новокузнецке (Кемеровская обл. – Кузбасс).

Стенд нашей компании посетили представители более 40 ведущих горнодобывающих компаний России и стран СНГ: АО «Кузбассразрезуголь», «Норильский никель», АО «Распадская» (Распадская угольная компания), СУЭК, «Фосагро» и др. Их интерес вызвала как традиционная продукция – электрические карьерные и шагающие экскаваторы, дробилки, мельницы и станки шарошечного бурения СБШ-270, так и новые разработки. Среди них – гидравлический экскаватор УГЭ-110 и дизель-гидравлический станок шарошечного бурения СБШ-215ДГ.

По результатам проходившего в рамках выставки конкурса «Лучший экспонат» СБШ-215ДГ производства ИЗ-КАРТЭКС получил золотую медаль и диплом в номинации «Дорожно-строительные и карьерные комплексы, машины и механизмы,

экскаваторы, погрузчики, землеройные и планировочные машины».

По словам заместителя директора по стратегии и развитию группы Константин Журавлева, первые образцы этой техники во время опытно-промышленной и промышленной эксплуатации показали положительные результаты работы, поэтому интерес к СБШ-215ДГ у горняков растет.

– Участие в крупнейшей на территории России выставке по горнодобывающей тематике, которая проводится в ведущем угледобывающем регионе, дает нам возможность получить обратную связь о работе производимого нашей Группой оборудования не только от руководителей наших заказчиков, но и от работников, непосредственно его эксплуатирующих, – отметил Константин Журавлев.

Анна Вержболович. Фото Виталия Гетьмана

ПРОИЗВОДСТВО

Завести пропеллер

Специалисты Уралмаш – Горное оборудование вышли на финальную стадию изготовления двух перемешивателей пульпы МП-3,15. Агрегаты создаются по заказу Лебединского ГОКа.

МП-3,15 – оборудование необычное. По своей конструкции оно напоминает огромный миксер и используется горняками для схожих целей – перемешивания, поддержания во взвешенном состоянии и усреднения по содержанию железа и крупности частиц гидросмесей (пульпы) железорудных концентратов.

Каждый из перемешивателей состоит из вала длиной более 12 м и пропеллера с лопастями диаметром 3150 мм. Чтобы привести конструкцию в движение, используется мощный привод.

Два агрегата общим весом 64 т создаются на орской производственной площадке одновременно. Специалисты уже завершили финальную сборку валов с лопастями и металлоконструкциями и проверили точность их изготовления. Продолжается сборка приводов со

специальными горизонтальными редукторами.

«Заказ не самый сложный в нашей практике, но потребовал полной самоотдачи и концентрации и от станочников, и от слесарей-сборщиков. Благодаря этому завершить изготовление продукции и направить ее на Лебединский ГОК планируется с опережением графика – в августе – на месяц раньше контрактного срока, – отмечает начальник механосборочного цеха Уралмаш-ГО Артем Рысаев.

Новые перемешиватели будут работать на Лебединском ГОКе круглосуточно. Срок их эксплуатации составит не менее 20 лет.

Ирина Ковалева. Фото Артема Рысаева



ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Локально

Литейное производство повышает эффективность ремонта отливок. В цехе 74 введена в эксплуатацию передвижная установка РТ150-12 для локальной термической обработки.

Для устранения различных дефектов – трещин, сколов, песчаных включений и т. д. – в термообрубочном цехе 74 используют ремонтную сварку. Дефектные участки разделяют до здорового металла и заполняют наплавкой. Затем отливка передается на термообработку.

Ранее ее выполняли в термических печах. Но многократное проведение отпуска ухудшает механические характеристики отливки. С вводом в эксплуатацию новой установки появилась возможность производить локальную термообработку ремонтируемых участков.

– Ремонтируя дефектную выборку размером более 70 мм в изделии из жаропрочной, мартенситной и других видов стали, мы обязаны лишний раз отпра-

вить заготовку на отпуск в печь, тем самым снижая качество основного металла. А с новой установкой, когда это позволяют геометрические параметры изделия и объем дефектов, мы имеем возможность использовать локальный отпуск. При этом механические свойства затрагиваем только в месте нагрева, – объясняет главный сварщик ЛП Никита Волков.

Также с помощью установки для проведения локальной термообработки можно нагревать изделие перед сваркой для предотвращения растрескивания и повышения качества наплавки, поддерживать температуру во время сварки.

Для работы на новом оборудовании в цехе 74 организовано обучение операторов-термистов. Аттестовано уже девять человек. Установка локальной



Новое оборудование позволяет проводить локальный нагрев и отпуск отливок

термообработки работает с полной загрузкой, ее внедрение уже позволило значительно ускорить ремонт литых деталей.

Андрей Бергнер. Фото автора



Идет ремонт в Совете ветеранов

В помещении Совета ветеранов Уралмашзавода (б-р Культуры, 8) начался косметический ремонт. Здесь уже заменили батареи, перестелили линолеум в вестибюле, коридоре и двух кабинетах, идут работы еще в трех комнатах. В Совете ветеранов заводчане, вышедшие на пенсию, могут не только общаться и проводить досуг, но и заниматься физкультурой – для них закуплено несколько тренажеров. «Новый сезон нашей работы начнем в обновленном помещении», – отметил председатель Совета ветеранов УЗТМ Николай Максимов.

НАШИ ЛЮДИ

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ

Лифт в будущее



19 студентов Ижорского колледжа, участников федеральной программы «Профессионалитет», завершили производственную практику в подразделениях ИЗ-КАРТЭКС и Литейного производства.

Эти ребята, получающие дефицитную специальность «сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», в 2022–2023 гг. подписали целевые договоры с ИЗ-КАРТЭКС. До окончания учебы предприятие выплачивает им стипендию, на заводе студенты проходят оплачиваемую производственную практику. После окончания колледжа молодым людям гарантировано трудоустройство. Согласно договору, они должны отработать в подразделениях ИЗ-КАРТЭКС не менее трех лет.

В течение трех месяцев студенты стажировались на сварочно-сбороч-

ных участках цеха 6 и в технологических подразделениях ИЗ-КАРТЭКС и ЛП. Детально познакомиться с производственным процессом им помогли наставники – опытные сотрудники предприятий. С первых дней на производстве студенты получали максимум актуальных знаний и навыков, выполняли первые производственные задания.

За время практики молодые люди расширили свое представление о профессии, а некоторые, как, например, Кирилл Ильин, уже выбрали конкретные производственные участки для работы.

Кирилл проходил практику на сварочно-сборочном участке № 4. Коллектив отнесся к новичку очень доброжелательно. При поддержке опытного сварщика Александра Павлова студент быстро освоил полуавтомат и под наблюдением наставника занимался сваркой днища ковша.

– Конечно, за другими сварщиками бригады мне пока не угнаться, они за смену успевают сделать раза в три больше, чем я. Но у меня все впереди! – уверен Кирилл.

К концу практики парень твердо определился: остается работать на участке. Решение одобрил и бригадир, сварщик с 25-летним стажем Алексей Зарембо:

– Хорошо, что на производство приходит молодежь. Бригада у нас дружная, новичкам всегда поможем в освоении техники и технологиче-

МНЕНИЕ

«Профессионалитет» –

актуальная и эффективная программа совместной с учебными заведениями подготовки кадров для предприятий. За два года мы заключили порядка 40 целевых договоров со студентами – сварщиками и операторами станков Ижорского колледжа и Академии промышленных технологий. Большинству ребят понравился завод и коллектив, они хотят у нас работать. Конечно, им надо еще многому научиться. При поддержке наших опытных сотрудников они на производстве будут набираться опыта, оттачивать свое мастерство. ИЗ-КАРТЭКС продолжает участие в федеральной программе, с нового учебного года мы начнем привлекать студентов и по другим специальностям.



Елена Мирзова

руководитель
отдела персонала
ИЗ-КАРТЭКС

ских процессов. Самое главное для успешной адаптации – желание работать. Если оно есть у молодых ребят, придет и мастерство, и зарплата будет достойная.

В конце августа, отгуляв последние каникулы, практиканты приступают к полноценной работе на сварочных участках цеха 6, в технических и технологических отделах ИЗ-КАРТЭКС.

Андрей Бергнер

Молодежное «УТРО»

Узнали, что нужно, чтобы стать лидером в коллективе, пообщались с коллегами из других регионов и заглянули в будущее. Специалисты Уралмашзавода приняли участие в одной из сессий Форума молодежи Уральского федерального округа «УТРО».

«УТРО» – это образовательная и коммуникативная площадка, организованная Росмолодежью. В этом году форум прошел в Екатеринбурге на базе нового кампуса Уральского федерального университета. В течение недели более тысячи представителей работающей молодежи, студентов и школьников из шести регионов УрФО обсуждали свое будущее.

Уралмашзавод на форуме представляли заведующая фельдшерским здравпунктом Александра Франк и инженер-конструктор Дарья Митюкляева. Вместе с другими молодыми специалистами они приняли участие в тимбилдинге – вместе пытались представить, что ждет молодежь, которая будет жить через 50 лет. Конечно, инновационные гаджеты, виртуальная реальность, роботизация. При этом новое поколение страны, уверены участники форума, будет таким же – любознательным, амбициозным и думающим.

Кроме того, уралмашевцы прошли управленческий практикум по созданию команды мечты. О том, как замотивировать молодежь и создать крепкий коллектив, рассказал директор по развитию международного бизнеса одной из компаний «Сколково» Вадим Васильев.

– Лекция оказалась очень познавательной. Узнали, что любому руководителю обязательно нужно постоянно развиваться: читать книги, проходить обучение и т. д. Только имея собственный опыт, пропустив все через себя, можно построить хорошую команду. И, конечно, необходимо быть эмоциональным лидером для своих коллег. Обязательно применим эти знания в работе нашей заводской молодежной организации, – говорит Александра Франк.

Ирина Ковалева



Александра Франк и Дарья Митюкляева на региональном форуме



Более 60 детей

сотрудников нашей Группы вернулись домой после первой смены в детских оздоровительных лагерях и санаториях. Ребята из Колпино прекрасно провели время в десяти лагерях Ленинградской области. А дети работников УЗТМ отдыхали в лагерях «Селен», «Рассветный», «Космос», а также санатории «Металлург» (Челябинская обл.). Летний отдых для детей работников организован при поддержке предприятий компании.



№ 12 (13697)
16-30 ИЮНЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ВНИМАНИЕ!

«Озеро Глухое» ждет гостей

С 29 июня база отдыха «Озеро Глухое» готова принять первых гостей.

База отдыха «Озеро Глухое» приобретена Уралмашзаводом в 2022 г. по инициативе генерального директора Я. В. Центера в рамках расширения программы социальной поддержки сотрудников УЗТМ.

База отдыха находится примерно в 20 км езды от Екатеринбурга в сторону Первоуральска

Уралмашевцы уже успели полюбить ее за чистый воздух, прекрасный песчаный пляж, хвойный лес и отличную рыбалку. Заводчане и сами многие делают для поддержания в поряд-

ке территории базы отдыха, проводят здесь субботники.

На «Озере Глухом» уже не раз проходили различные корпоративные мероприятия, масштабные детские праздники в честь дня рождения завода и Нового года.

Сегодня «Озеро Глухое» готово принимать гостей не только с однодневным визитом. За прошедшее время здесь были заменены коммуникации, отремонтирован жилой корпус и столовая. Все готово для отдыха.

Гостей ждут комфортабельные номера со всеми удобствами, четырехразовое питание, тренажерный зал, бильярд, настольный теннис, детская и волейбольная площадки, пляж с шезлонгами и зонтиками, лодки и катамараны.

Удачного отдыха!

Анна Реймер. Фото Антона Онучина



НАШИ ЛЮДИ

«Хочется доказать, что можем многое»

Контрольный мастер Уралмаш – Горное оборудование Роза Буранбаева в июне выступила на региональном этапе Всероссийского конкурса по неразрушающему контролю «Дефектоскопист-2024», который прошел в Оренбурге.

На орской производственной площадке Роза Рустямовна работает с начала этого года. Каждый день она проводит визуально-измерительный контроль сборки и сварки металлоконструкций будущих вагоноопрокидывателей, конвертеров и т. д. А в целом техническим контролем занимается более 20 лет.

Профессиональные соревнования такого уровня в карьере Розы Буранбаевой стали первыми. Конкурировать нашему мастеру пришлось с десятком специалистов со всей области.

Участникам предстояло пройти несколько этапов. В теоретической части они отвечали на вопросы о профессии, проведении визуально-измерительного контроля и оценивали правильность составления маршрутной карты проверки. Последнее стало самым сложным на конкурсе. Ведь в своей работе Роза

Буранбаева занимается только металлоконструкциями. Здесь же ее ждали вопросы о других производствах, например по изготовлению труб.

Зато практическую часть конкурса наша сотрудница прошла с блеском, определив на образце и верно описав все дефекты: пору, наплыв, подрезы.

– Хотя попасть в призеры конкурса не удалось, опыт я получила положительный. Узнала много нового и о методах работы с различными изделиями, и о современных технологиях, инструментах в отрасли. Уверена, все это обязательно пригодится. Ну а с новыми знаниями можно попробовать свои силы в конкурсе еще раз. Хочется доказать, что мы тоже можем многое!

Ирина Ковалева. Фото предоставлено Розой Буранбаевой



Стоимость проживания		
Номер	Взрослый	Ребенок (до 15 лет)
Двухместный номер с двумя односпальными кроватями (категория «стандарт»)	2300 руб./сутки	1800 руб./сутки
Двухместный номер с одной двухспальной кроватью (категория «стандарт»)	2300 руб./сутки	1800 руб./сутки
Номер люкс (двухкомнатный, категория «люкс»)	2800 руб./сутки	1800 руб./сутки
Дети до трех лет проживают бесплатно		

Заявки на проживание в летний период на базе отдыха «Озеро Глухое» направлять на электронный адрес **E.Anokhina@uralmash.ru**. В заявке указать ФИО, должность, подразделение, количество человек и желаемые даты проживания. Также можно зарегистрироваться по QR-коду. По возникающим вопросам обращайтесь на эл. почту **E.Pomortseva@uralmash.ru** или по тел. **336-67-38**.





Больше новостей – в телеграм-канале

Оперативные новости, конкурсы, викторины – все это в нашем корпоративном телеграм-канале «УЗТМ-КАРТЭКС Инфо». Там же вы можете увидеть больше фотографий со спортивно-туристического слета, различных соревнований и других мероприятий. Для доступа к телеграм-каналу необходимо пройти регистрацию, указав свои ФИО и предприятие, на котором вы работаете.

ЗА ЗАВОДСКИМИ ВОРОТАМИ

УВЛЕЧЕНИЯ

Маленькая Якутия под Санкт-Петербургом

16 команд, несколько сотен участников, прекрасная погода, 12 спортивных и творческих конкурсов – с 14 по 16 июня возле поселка Шапки прошел 62-й спортивно-туристический слет Колпинского района.

В этом году участники должны были оформить свой лагерь в стиле различных регионов России. Нашей команде, которая называлась «Ижора», досталась Республика Саха (Якутия). Восемь часов пришлось потратить на оформ-

ление лагеря, зато с оленями и колоритными персонажами в национальных костюмах жителей Севера хотели сфотографироваться все участники слета. Неслучайно в этом конкурсе наша команда заняла первое место!



Конечно, у каждого в лагере были свои обязанности, но особую благодарность участники команды выражают начальнику производственного управления ЛП Александру Сорокину и ведущему конструктору ИЗ-КАРТЭКС Владимиру Смирнову за самые вкусные завтраки, обеды и ужины.

Два дня на берегу Нестеровского озера вместили в себя театрализованные выступления (в которых участвовали и дети работников ИЗ-КАРТЭКС), турниры по футболу и волейболу, гонку по пересеченной местности, стрельбу из лука и другие спортивные состязания.

В пяти из 12 конкурсов наша команда была в числе призеров, а в итоге ей всего нескольких баллов не хватило, чтобы войти в тройку победителей общего зачета.

Но главное – это не победы и призы, а возможность отдохнуть хорошей компанией на свежем воздухе, найти новых друзей, почувствовать командную энергетику и зарядиться позитивными эмоциями.

– Турслет-2024 – это уютные палатки на берегу озера, это костер, гитара, песни, это поддержка команды и волнение во время соревнований, это много смеха и гордость за свои достижения, – делится впечатлениями финансовый аналитик ИЗ-КАРТЭКС Надежда Семенова. – Рада быть частью этого масштабного мероприятия!

Анна Реймер

Бег по-японски

Легкоатлеты ИЗ-КАРТЭКС и Литейного производства приняли участие в командном марафоне ЭКИДЕН, прошедшем 16 июня в Санкт-Петербурге.

Необычная эстафета зародилась в начале прошлого века в Японии. Команда из шести человек бежит марафонскую дистанцию (42 195 м), каждый участник должен преодолеть отрезок не менее 5 км. В России такие соревнования набирают все большую популярность.

В этом забеге ИЗ-КАРТЭКС и ЛП представляли Владимир Алексеев, Андрей Емельянов, Алексей Смирнов, Леонид Пунда, Иван Зуев и Сергей Артемьев. Наша команда со временем 3:10:02 заняла 87-е место из 294 сборных.

– Это одно из немногих мероприятий, которые позволяют проявить себя как единую сплоченную команду. Несмотря на то, что мы просто любители и не претендуем на рекорды, именно в таких забегах ты пытаешься

проявить себя с еще большей силой, ведь от твоего выступления зависит общий результат! – говорит менеджер экспортных продаж Леонид Пунда.

Все участники беговой команды признаются, что этот яркий и эмоциональный забег зарядил их энергией на новые старты. Если вы тоже хотите вступить в беговой клуб ИЗ-КАРТЭКС, обращайтесь к Андрею Овчаренко (WhatsApp, Telegram – 8-911-111-42-16).

Анна Реймер



НАША КОМАНДА

Выходи на поле!



Футбольная секция Уралмашзавода опять открывает свои двери для работников предприятия и набирает новых игроков.

В заводской команде ждут как начинающих, так и опытных футболистов. Тренировки будут проходить раз в неделю после рабочей смены на одном из кортов Орджоникидзевского района.

Уровень нашей команды – любительский. Несмотря на это, в сборной всегда приветствуется дриблинг, большое количество пасов и игра на победу. А опытные игроки, не раз выступавшие на соревнованиях и получавшие медали, всегда подскажут, как лучше действовать на поле.

Если у вас есть предпочтения по игровой позиции (может быть, вы второй Игорь Акинфеев и с удовольствием займете место в воротах), их обязательно учтут.

Ближайший официальный турнир, в котором примут участие уралмашевцы, состоится в первой декаде августа, в День физкультурника.

Если вы готовы стать частью футбольной сборной завода, направляйте свои заявки на эл. почту E.Pomortseva@uralmash.ru. Записаться на тренировки и задать уточняющие вопросы также можно по тел. 336-67-38.

СОВЕТЫ КАПИТАНА

Александр Мехонцев

начальник участка цеха 15 УЗТМ:

- Самое главное в наших тренировках – желание играть. Поэтому приходите на поле заряженными на игру и результат.
- Ваши одежда и защита должны быть максимально удобными. А вот бутсы надевать не нужно, они могут привести к травмам как у вас, так и у коллег. Обычные шиповки отлично подойдут.
- Тренируйтесь регулярно. Именно систематические занятия – залог успеха и мастерства.

Главный редактор А. В. Реймер.

Редакция: 620012, г. Екатеринбург, ул. Машиностроителей, 21, к. 101.
E-mail: A.Reymer@uralmash.ru
Тел.: +7 (343) 336-65-79, 336-61-97.

Учредитель: ПАО «Уральский завод тяжелого машиностроения».

Издатель и распространитель:
Учреждение «Уралмаш-СМИ».

Адрес издателя: 620012, г. Екатеринбург, пл. Первой пятилетки. Тел. (343) 336-61-97

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. Материалы со знаком Р печатаются на правах рекламы. Рекламируемые товары подлежат обязательной сертификации. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «ЗТМ», ссылка на газету обязательна.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Уральскому федеральному округу. Рег. ПИ № ФС111413 от 1 октября 2007 года.

Отпечатано в ООО «Типография ФортДиалог», 620085, г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3. Печать офсетная. Объем 4 п. л.

Тираж 1600 экз.

Распространяется бесплатно.

Подписано в печать
по графику и фактически в пятницу,
28.06.2024 г.

Отпечатано и вышло в свет
01.07.2024 г. в 10:00