



В Орске пустили
вторую колонну
установки ЭШП

> стр. 2



На ИННОПРОМе
подписано соглашение
о кибербезопасности УЗТМ

> стр. 4



Свой профессиональный
праздник отмечают
металлурги

> стр. 7



№ 13 (13698)
1–15 июля 2024 г.

ТЯЖЕЛОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ



Газета выпускается с июля 1932 года

ПРОРЫВ



Каждый сотрудник ЛП внес свой вклад в уникальный проект по созданию отливок для ледокола «Лидер»

Фото Дарьи Сибиряковой

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



Я. В. Центер

Генеральный директор Группы

**ДОРОГИЕ
УРАЛМАШЕВЦЫ
И ВЕТЕРАНЫ ЗАВОДА!**

Сердечно поздравляю вас с 91-й годовщиной со Дня пуска УЗТМ!

Первые отечественные электрические и шагающие экскаваторы, дробилки, агломерационные машины и многое другое оборудование – все это продукция Уралмаш-завода.

УЗТМ сегодня – это современные инженерные решения, широкие производственные возможности, надежный коллектив, готовый решать самые сложные задачи. Мы реализуем масштабные проекты, создаем новые машины, продолжаем модернизацию производства, привлекаем на завод молодежь.

Благодарю всех, чей труд вложен в машины марки «УЗТМ». Ваш профессионализм, верность своему делу, умение не пасовать перед трудностями являются залогом общего успеха.

Желаю вам счастья, семейного тепла и новых профессиональных достижений!

ЦИФРА НОМЕРА

Более **20**

молодых специалистов УЗТМ будут торжественно приняты в ряды машиностроителей 20 июля на праздновании 91-й годовщины со Дня пуска завода. Это ребята, которые трудятся на предприятии около года и для которых это место работы стало первым.

Рекордная заливка

В Литейном производстве состоялась заливка второго внешнего кронштейна гребного вала для ледокола «Лидер» проекта 10510. Самый мощный в мире атомоход строится на верфях ССК «Звезда» в Приморском крае. Это кронштейн правого борта. Для его изготовления потребовалось порядка 420 т жидкой стали. Изготовление отливок таких габаритов – рекорд в мировой практике.

> стр. 2



С Ижоры на Урал

Литейное производство заключило очередные контракты с одним из ключевых внешних заказчиков – АО «Уральский турбинный завод». Для екатеринбургского предприятия будут отлиты и отгружены 48 изделий: обойма, коробка паровая, коробка сопловая. Общий вес поставок составит 38 т. Срок отгрузки отливок – II–IV кв. 2025 г.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ПРОРЫВ

Рекордная заливка



Подготовка к заливке заняла несколько месяцев, сам процесс заливки – порядка 10 минут

> стр. 1

Форму для уникальной отливки собрали в кессоне № 2 – самом большом в цехе 38 Литейного производства.

Чтобы выплавить 420 т жидкой стали, были задействованы все три сталеплавильных печи цеха 37 ЛП, а так-

же подключены мощности компании «АЭМ-Технологии», расположенной на ижорской промплощадке.

Для разлива использовали четыре ковша по 85 т жидкой стали каждый. Два установили на стенды, еще два удерживали на весу с помощью мостовых кранов. Под каждым из

больших ковшей установили промежуточные – объемом по 30 т. Это необходимо для того, чтобы обеспечить одновременное начало заливки и равномерное заполнение формы сталью. Для доливки металла использовали еще четыре ковша – три по 16 т и один – 30 т.

Чтобы исключить попадание шлака в отливку, применили циркуляционные шлакоуловители – такая технология была разработана специалистами службы главного металлурга.

Процесс заливки начался около 12 часов. К воротам цеха 38 подвезли первый ковш. Температура жидкого металла в нем составляла порядка 1655 °С. В последующих трех температура жидкой стали была ниже, и к моменту разлива во всех ковшах она сравнялась.

Руководил заливкой начальник цеха 38 Дмитрий Филатов. По его команде разлишники открыли шиберные затворы, и восемь струй расплавленного металла направились в промежуточные ковши. Сам процесс заливки занял порядка 10 минут.

Остывать в кессоне отливка будет в течение полутора месяцев, после чего ее извлекут с помощью специального грузоподъемного оборудования и направят на дальнейшие технологические операции.

«Каждый из работников Литейного производства внес свою лепту в этот грандиозный проект, и каждый из нас может гордиться, что участвовал в изготовлении рекордных по своим размерам отливок, – говорит главный металлург ЛП Анатолий Лунев.

Тем временем завершилась термообработка внешнего кронштейна гребного вала левого борта, который был залит в марте. Она проходила в самой крупной на предприятии печи, грузоподъемность которой специально увеличили с 300 до 500 т.

Термическая обработка позволит обеспечить механические свойства изделия в соответствии с конструкторской документацией, а также снять внутренние напряжения в металле. Все операции по термообработке заняли более двух недель. Теперь первый кронштейн ждет несколько этапов контроля, а затем зачистка и предварительная механообработка отливки силами подрядных организаций.

Чистовой вес каждого из внешних кронштейнов гребного вала для ледокола «Лидер» составит 270 т.

Анна Вержболович.
Фото Дарьи Сибиряковой

Удвоили преимущество

В цехе 15 Уралмаш – Горное оборудование в эксплуатацию введена вторая колонна установки электрошлакового переплава. Это позволит удвоить количество создаваемых на предприятии высококачественных слитков.

Уникальная установка появилась на орской производственной площадке в 2011 г. Благодаря ей предприятие смогло освоить технологию, которая позволяет эффективно очистить металл от примесей и получить более качественный (чем при дуговой плавке) слиток с однородной структурой и химическим составом.

В 2023 г. после простоя специалисты Уралмаш-ГО смогли восстановить работу на первой колонне ЭШП. За полтора года на ней изготовлено более 230 слитков весом до 20 т. Эта продукция крайне востребована отечественными компаниями. Из нее производят детали оборудования для энергетической, атомной, нефтехимической и других отраслей.

Год назад было принято решение о запуске второй колонны установки. Сложность работы заключалась в том, что эта часть печи ЭШП никогда не была в эксплуатации и не проходила проверку на работоспособность и прочность.

«Прежде всего специалисты нашего завода вместе с подрядчиками провели дефектовку второй колонны по самым разным направлениям: оценили состояние механических частей, систем вторичного токопровода, охлаждения, газоочистки, управления установкой и источником питания и др., – говорит главный инженер Уралмаш-ГО Александр Сапсай.

Исследования показали, что механическая часть колонны практически в порядке. А вот часть систем необходимо доработать и дооснастить новым оборудованием. Над этой задачей машиностроители трудились всем заводом. Конструкторы отделов главного конструктора и металлурга выполняли проектирование недостающих элементов, технологи ОГС и ОГТ разрабатывали техпроцессы на изготовление частей, производственники – воплощали идеи в металле. Очень помог в этой работе,



Обе колонны ЭШП работают синхронно

отмечают на предприятии, опыт эксплуатации первой колонны. К восстановлению оборудования был также привлечен подрядчик, который взял на себя модернизацию систем управления установкой и источником питания.

Не менее 5000 т слитков ежегодно будут выдавать две колонны ЭШП

В начале июля на второй колонне начались горячие испытания. Спустя несколько суток первый слиток был готов! Сегодня оборудование передано в эксплуатацию. Обслуживать вторую колонну будут сталевары, которые раньше были подручными на первой (за полтора года они набрались достаточно опыта).

Сегодня обе колонны установки ЭШП работают синхронно.

Ирина Ковалева. Фото Уралмаш-ГО



В новой цветовой гамме

Мельницы МШЦ-5500х8800 производства Уралмашзавода поставляются заказчику – АО «Святогор» – в новом цветовом исполнении: бело-красной гамме. В соответствии с корпоративной стилистикой нашей Группы теперь вся продукция УЗТМ и ИЗ-КАРТЭКС будет окрашиваться в оттенки белого, красного, серого и черного цветов.



№ 13 (13698)
1-15 ИЮЛЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НАШИ МАШИНЫ

Отгружаем и монтируем

Оборудование производства Уралмашзавода продолжает прибывать на монтажную площадку новой обогатительной фабрики, которую АО «Святогор» строит на Волковском месторождении медно-железо-ванадиевых руд в Свердловской области.

Уралмашзавод в консорциуме с партнерами выполняет комплексную поставку техники для строительства фабрики. УЗТМ изготавливает более 20 единиц оборудования – дробилок крупного, среднего и мелкого дробления, пластинчатых питателей и крупнообъемных мельниц.

К настоящему времени в адрес заказчика отгружены две дробилки КСД-2200 и две КМД-2200, две из восьми мельниц МШЦ-5500х8800, а также четыре из восьми питателей ППТ-1800х9000.

В мае – июне все питатели успешно прошли заводскую обкатку. Оставшиеся четыре ППТ-1800х9000 планируется поставить в адрес заказчика до конца июля.

На строительной площадке специалисты подрядных организаций под шефнадзором инженеров нашего сервисного центра и с постоянными консультациями конструкторов Уралмашзавода уже приступили к монтажу. Так, рядом со строящимся корпусом измельчения, где возводят фундаменты для мельниц, начался монтаж двух первых МШЦ-5500х8800. УЗТМ готовит к отгрузке третью, продолжает изготовление еще пяти аналогичных мельниц.

На строящемся участке дробления начался монтаж дробильно-перегрузочной установки, сердцем которой станет уралмашевская дробилка



Монтаж уралмашевского оборудования ведется на Волковском месторождении параллельно со строительством цехов фабрики

крупного дробления ККД-1200/150. Сейчас идет ее отгрузка в адрес заказчика. Рядом монтируется конвейерное оборудование, поставленное партнерами УЗТМ, и склад крупнодробленой руды (СКДР).

По словам начальника управления УЗТМ Виктора Лобко, комплексная поставка основного технологического оборудования для АО «Святогор» – знаковое событие для Уралмашзавода.

– В последние годы УЗТМ участвует в двух крупных проектах по строительству под ключ новых производственных объектов. Первым стало строи-

тельство МОФ-3 на Алмалыкском ГМК, вторым – дробильно-перегрузочной установки (ДПУ) на Михайловском ГОКе. Отгрузка оборудования на Волковское месторождение – уже третий проект по поставке технологического оборудования. Такие проекты позволят нашим заказчикам достичь своих целей по увеличению производительности предприятий горной отрасли, а Уралмашзаводу – получить новые референции и поддерживать репутацию изготовителя передовой высокопроизводительной и надежной техники, – говорит Виктор Лобко.

Анна Вержболович



ГРЕЕТ КАК НАДО

На одном из металлургических предприятий Оренбургской области в эксплуатацию введен очередной стационарный миксер Уралмаш – Горное оборудование – МС-1300.

Это третий агрегат такого типа, изготовленный на орской производственной площадке. В отличие от первых машин, новый миксер поставлен в комплексе с системами управления, отопления и аспирации (их изготовили партнеры предприятия).

Перед пуском миксер прошел горячие испытания, во время которых принял, а затем передал в сталеплавильное производство 680 т расплавленного чугуна. В ходе испытаний были проверены температура металла и работа всех систем агрегата. Сегодня орское оборудование переведено на круглосуточный режим работы в технологическом процессе сталеплавильного производства.

Новый миксер используется для хранения жидкого чугуна до момента его подачи в электропечь. В это время с помощью горелок он поддерживает заданную температуру металла на уровне 1350 °С. Максимальная вместимость агрегата составляет 1300 т чугуна.

На сегодняшний день Уралмаш – Горное оборудование является единственным в России изготовителем такой продукции.

Ирина Ковалева

ФОТОФАКТ

1:0 —

с таким счетом екатеринбургский ФК «Урал» выиграл финальный матч против команды «Кызылкум» (Узбекистан) на Кубке «ИННОПРОМ-2024». Турнир среди команд стран – участниц Международной промышленной выставки проводился впервые. За кубок также боролись «Равшан» (Таджикистан) и «ИМТ-Белград» (Сербия).

Уралмашевцы дружно болели за свой родной «Урал», посетив все игры Кубка. На трибунах в дни турнира команду поддерживали более 60 заводчан – представители дирекций по конструкторским разработкам, информационным технологиям, качеству и др. (на фото – работники УЗТМ Сергей и Любовь Кандаловы).

Кубок «ИННОПРОМ-2024» – первый трофей клуба в этом году. В новом сезоне перед «Уралом» стоит важная цель – вернуться в высшую лигу страны.





Более **50** единиц

высокоточных станков ведущих мировых производителей, современный сварочный роботизированный комплекс IGM и другое оборудование приобретено ИЗ-КАРТЭКС в рамках программы модернизации производства. Благодаря этому предприятие сегодня является одним из наиболее современных и эффективных производств в российском тяжелом машиностроении.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ОФИЦИАЛЬНО

Вместе – против киберугроз



СКБ Контур усилит информационную безопасность Уралмашзавода. Соглашение об этом на Международной промышленной выставке ИННОПРОМ подписали первый заместитель генерального директора УЗТМ Алексей Кожемяко (на фото справа) и генеральный директор СКБ Контур Михаил Сродных.

СКБ Контур – группа компаний, которая развивает экосистему для бизнеса Контур, инвестирует в образование, инфраструктуру и IT-сообщество. Ключевое направление бизнеса СКБ Контур – электронный документооборот. Каждый третий бизнес в России пользуется решениями экосистемы.

СКБ Контур и УЗТМ будут модернизировать цифровую инфраструктуру завода и тем самым усилят противодействие киберугрозам. Вместе они планируют разрабатывать системы расследования инцидентов, тестировать и внедрять современные продукты, готовить специалистов в сфере информационной

безопасности. Кроме этого, компании планируют устраивать совместные семинары, конференции и мероприятия и многое другое.

– Уралмашзавод – один из лидеров российского рынка оборудования для металлургии и горнодобывающей промышленности. Объединение наших усилий по внедрению цифровых сервисов, решений информационной безопасности и, конечно, подготовке IT-специалистов придаст мощный импульс развитию УЗТМ, а Контур позволит еще больше нарастить набор компетенций в сфере цифровизации больших производств. Все это будет способствовать по-

СПРАВКА

14-я Международная промышленная выставка ИННОПРОМ прошла в Екатеринбурге 8–11 июля. Страной-партнером ИННОПРОМ-2024 выступили Объединенные Арабские Эмираты.

На выставочном пространстве площадью 50 тыс. кв. м свои экспозиции представили более 700 российских и международных компаний в таких отраслях, как машиностроение, энергетика и металлургия, промышленная автоматизация и IT, фармацевтический и медицинский комплексы и др.

На стенде нашей компании были представлены макеты выпускаемых на Уралмашзаводе машин – экскаватора ЭКГ-35МУ, конусной дробилки ККД-1500/180, мельницы МШЦ-7300х13000 и шахтной подъемной машины ШПМ 5х8ГВ.



вышению роста экономики и технологическому преобразованию Уральского региона, – сказал Михаил Сродных, генеральный директор СКБ Контур.

– Мы уже реализуем несколько проектов с СКБ-Контур. Сотрудничество с одним из лидеров российского рынка информационных технологий позволяет УЗТМ решать важные для предприятия задачи, обеспечивающие

экономическую и информационную безопасность, позволяющие развивать цифровые технологии. Соглашение, которое мы подписали сегодня, даст возможность Уралмашзаводу повысить эффективность управления предприятием и защитить свои информационные ресурсы, – отметил первый заместитель генерального директора УЗТМ Алексей Кожемяко.

Есть чем гордиться

ИЗ-КАРТЭКС представил свои достижения на интерактивной выставке «Мой Петербург» в музейно-выставочном центре «Россия – моя история».

«Мой Петербург» – уникальный проект, который с помощью мультимедийных технологий позволяет погрузиться в атмосферу города. На выставочном пространстве площадью 3,5 тыс. кв. м создали 12 тематических залов, каждый из которых раскрывает разные грани Петербурга. Посетители могут увидеть деловой, интеллектуальный, культурный город и познакомиться с жизнью его районов.

3 июля в рамках недели Колпинского района на выставке прошла презентация ИЗ-КАРТЭКС и других предприятий ижорской площадки. В видеоформате на стенде была пред-



Исполнительный директор ИЗ-КАРТЭКС Андрей Стрекалов рассказал гостям выставки о работе предприятия

ставлена история становления завода, отмечен его вклад в различные отрасли промышленности и роль в обороне Ленинграда в годы Великой Отечественной войны.

О работе предприятия сегодня, выпускаемой продукции и новых проектах

рассказали исполнительный директор ИЗ-КАРТЭКС Андрей Стрекалов, руководитель проектного офиса Андрей Овчаренко и заместитель главного конструктора Александр Муцениекс.

На медиаэкранах демонстрировались новые высокоточные обраба-

тывающие центры, приобретенные ИЗ-КАРТЭКС в рамках программы техперевооружения, экскаваторы и буровые станки, которые завод поставляет ведущим российским горным предприятиям и за рубеж.

В заключение состоялась презентация внедренной на предприятии системы мониторинга работы станков и сварочного оборудования. Она позволяет выявлять причины необоснованных простоев, повышать технологическую эффективность управляющих программ станков с ЧПУ. Благодаря этому в 2023 г. трудоемкость производственных процессов на заводе удалось снизить на 4000 нормо-часов.

– ИЗ-КАРТЭКС выбрали для участия в выставке «Мой Петербург» как одно из ведущих предприятий Колпинского района и Санкт-Петербурга. Нашими достижениями гордятся не только сотрудники, но и жители района и города, – отметил Андрей Овчаренко.

Лариса Тихова, Андрей Бергнер



Станет светлее и теплее

Начался демонтаж остекления фасада здания цеха 74 ЛП. Вместо железного каркаса и поликарбоната будут установлены алюминиевые конструкции со стеклом. Общий объем работ – более 3800 кв. м. Использование новых материалов позволит сохранить комфортную температуру в зимний период. Кроме того, новая конструкция будет выглядеть более эстетично. Также для создания комфортных условий труда в цехе меняют системы отопления и вентиляции, появились новые тепловые завесы на воротах.



№ 13 (13698)
1–15 ИЮЛЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

МОДЕРНИЗАЦИЯ



Новая, современная, своя

В блоке 14 Уралмаш – Горное оборудование в эксплуатацию введена новая термическая печь.

Это первая ласточка на пути модернизации орской производственной площадки. Новая печь появилась на месте устаревшей морально и физически конструкции. По своим габаритам она средняя на орском производстве. Размеры рабочего пространства – 6,8 х 3,5 х 3,3 м. Агрегат будет использоваться для термообработки слитков, полученных на установке электрошлакового переплава (часть заказчиков предъявляет к этим изделиям повышенные требования).

Проектирование печи под руководством специалистов Уралмаш-ГО вели представители Уральского федерального университета (вуз также выступал в роли подрядчика). Ее оснастили самыми лучшими системами, созданными на основе научных разработок.

Например, система управления позволит в реальном времени видеть все

параметры работы печи, а также запрограммировать не менее 200 режимов нагрева. Благодаря автоматизации и умным горелкам перепад температур в процессе термообработки составит не более ± 5 °С. Равномерный процесс нагрева заметно повысит качество заготовок. Современные решения позволят также снизить расход газа, обезопасят и упростят работу термистов.

Перед пуском печь прошла различные испытания. Специалисты цеха не только проверили равномерность распределения и максимальный уровень температуры, но и обработали пробную заготовку из валковой стали. В течение трех суток она проходила нагрев, выдержку и остывание. Заготовка получила все необходимые свойства – новая печь пущена в работу.

Ирина Ковалева. Фото Уралмаш-ГО

Будет загружен большими заказами

На новом участке 8 цеха 2 ИЗ-КАРТЭКС после капитального ремонта готовится к вводу в эксплуатацию горизонтально-расточной станок Skoda W200HA.

В рамках капремонта была восстановлена геометрия направляющих станины, заменены на новые все изношенные элементы и механизмы. Отремонтирован и будет оснащен специальной измерительной системой поворотный стол. Выполнен ремонт электрооборудования, гидравлики, систем управления, смазки и подачи охлаждающей жидкости.

Дополнительно произведена замена транспортера стружки на современный аналог. Отремонтирована площадка оператора, восстановлены поврежденные металлоконструкции смотровых площадок, ограждений и настилов.

На станке можно обрабатывать детали массой до 50 т.

Основное предназначение отремонтированного станка – первичная механообработка отливок Литейного производства. Сразу же после пуска он будет плотно загружен большими и трудоемкими заказами. В производственном плане участка – обработка узлов экскаваторов, цилиндров высокого давления массой 15–20 т для энергетики, расточка отверстий диаметром до 800 мм в ахтерштевнях судов.

Обновленная Skoda существенно разгрузит аналогичный станок, который находится в цехе 2 ИЗ-КАРТЭКС и в настоящее время испытывает большую перегрузку продукцией Литейного производства.

Андрей Бергнер. Фото автора



ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Не темно

Новое освещение появилось на участке от здания заводоуправления УЗТМ до северной пешеходной проходной (ул. 40-летия Октября). Вдоль тротуара установили девять современных светодиодных светильников.

По заданию службы главного энергетика Уралмашзавода разработку проекта, а также монтажные работы выполнили представители подрядной организации «Энерго-Арсенал». Эта же компания монтировала систему освещения в пролете 10 сварочного производства и на новом участке гальванических покрытий в корпусе 100.

Три сдвоенных и три одинарных светильника с рассеивающей линзой и крепким защитным стеклом, а также опоры, на которых они установлены, были спроектированы и изготовлены специально для УЗТМ.

При подготовке проекта тщательно рассчитали все нагрузки, в том числе ветровые и снеговые. Уровень освещенности составит 15 люкс (при норме для уличного освещения 5 люкс). Особенно полезно это будет в хмурую погоду, туман и снегопад. Кроме того, лампы не будут слепить прохожих: их свет фокусируется в радиусе 20 м в нижних точках. Новые светильники станут не только яркими, но и экономичными.

Они будут расходовать всего 120 Вт в час. Для сравнения: лампы, которые раньше применяли для уличного освещения, потребляли порядка 400 Вт в час!

Новое оборудование еще и умное: время его работы будет автоматически выстраиваться в зависимости от времени года и продолжительности светового дня. Новым светильникам не страшна непогода – они закрыты герметичным защитным кожухом от дождей и снегопадов и выдерживают температуры от +60 до –60 °С. Прослужат они не менее семи лет.

– Раньше этот участок не был освещен, что, конечно, доставляло большие неудобства десяткам пешеходов, которые ежедневно пользуются северной проходной, – говорит главный энергетик УЗТМ Иван Беспалов. – Но уже этой осенью и зимой, когда световой день значительно сократится, передвигаться по тротуару до здания заводоуправления станет намного комфортнее и безопаснее.



Все девять новых светильников потребляют меньше энергии, чем бытовой электрочайник



Лето, сапы и закат

Лучший отдых после трудового дня – на базе отдыха «Озеро Глухое». Теплым вечером 10 июля работники УЗТМ там занимались йогой под руководством инструктора, катались на лодках, сапах и катамаранах. «Мы с дочкой Мариной и коллегами купались, наслаждались природой, тишиной и закатом. Особенно меня впечатлил аромат цветущих лип – никак не могла им надышаться! Чувствую прилив сил на всю рабочую неделю», – говорит руководитель группы кадрового делопроизводства УЗТМ Юлия Кондратьева.

91 ГОД УЗТМ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Уралмашевцы поздравляют родной завод и своих коллег с 91-й годовщиной со Дня пуска УЗТМ.



Сергей Латыпов
оператор станков с ЧПУ

– На УЗТМ я работаю недавно, но общий стаж в профессии у меня 11 лет. Сегодня я обслуживаю новые паллетные станки – уникальное для завода оборудование, обучаю пятерых недавно устроившихся рабочих. К 91-летию Уралмашзавода хочу пожелать своим коллегам хорошей и стабильной зарплаты, чтобы было больше работы и меньше брака. А заводу – нового оборудования, заказов и развития.



Любовь Крпотухина
ветеран УЗТМ, почетный уралмашевец

– Почти всю жизнь, с 1973 г., я проработала в бухгалтерии УЗТМ. Хочу пожелать родному заводу только процветания, чтобы он жил еще много-много лет. Пусть будет много заказов, а главное – активно приходит молодежь. Ну а всем работникам завода хочу пожелать огромного здоровья!



Владислав Лузин
контролер станочных и слесарных работ дирекции по качеству

– Раньше я работал на УЗТМ сварщиком, последние полтора года занимаюсь контролем соответствия деталей конструкторской документации и технологическому процессу. Моя задача – проверять детали с зубчатым зацеплением – шестерни, колеса для экскаваторов, а также цапфы, в том числе для нового УГЭ-300. Хочу пожелать Уралмашзаводу и дальше осваивать выпуск нового оборудования, процветания и успехов, а своим коллегам – крепкого здоровья и благополучия!



Дарья Андреева
инженер-конструктор

– Я представительница четвертого поколения уралмашевской династии, которая началась с моих прабабушки и прадедушки. Поэтому после окончания УрФУ другие варианты работы я даже не рассматривала. Сегодня я проектирую питатели, мне очень нравится на заводе. Желаю нашему родному предприятию дальнейшего развития и процветания!

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ

Мой завод – моя семья

Более 35 подростков – детей и внуков сотрудников Уралмашзавода – приступили к работе в подразделениях предприятия.

Во время летних каникул они решили познакомиться с производством, начать осваивать профессию, которая может пригодиться в будущем и, конечно, заработать.

Этим ребятам от 14 до 18 лет. Они трудятся в различных подразделениях завода: производственных цехах, конструкторских и технологических службах, управлении технического обслуживания и ремонтов оборудования, дирекции по качеству, управлению по работе с персоналом и т. д. Мальчики в первую очередь осваивают рабочие профессии. Большинство из них – ученики операторов станков с программным управлением. Девочки в основном занимаются работой с документами в архивах.

Как рассказал заместитель начальника отдела кадров УЗТМ Евгений Горбунов, ребята – полноценные работники УЗТМ, оформлены они учениками. И с первых шагов на заводе им дали понять: здесь все по-взрослому. Для трудоустройства они прошли медкомиссию, обучались и сдавали экзамен на знание правил охраны труда и промышленной безопасности, как это делают все те, кто приходит работать на Уралмашзавод. Подростки работают столько часов, сколько положено в их возрасте по трудовому законодательству, и получают за свою работу заработную плату.



Руслан Аусеитов и его сын Роман теперь вместе работают на новых станках цеха 15

Многие ребята трудятся плечом к плечу со своими родителями, как, например, 15-летний девятиклассник Роман, сын бригадира станочников цеха 15 Руслана Аусеитова. На его участке установлены новейшие обрабатывающие центры, которые появились на заводе в последнее время. На них и учится работать Роман. Он еще год назад решил, как отец, стать оператором станков с программным управлением и прийти на УЗТМ.

– На заводе нравится – гораздо интереснее, чем в школе, – считает Роман. – Собираюсь отучиться в колледже, а потом сюда. Я уже научился основам профессии. Помогаю переустанавливать, выставлять и закреплять детали, делать переналадку станка. Друзья, когда узнали, что я устроился на работу, порадовались за

меня. Кстати, из моей параллели у нас в цехе работает еще один парень – Кирилл Ситников.

Руслан Аусеитов с гордостью говорит о детях – Романи и старшей дочери, которая учится в Москве на специалиста по кибербезопасности.

«Сейчас специальность оператора станков с ЧПУ становится престижной. Сам я более 20 лет назад выбрал профессию станочника, в 2016 г. устроился на Уралмашзавод и ни разу не пожалел об этом. Рад, что сын пошел по моим стопам, – признается Руслан Аусеитов.

По мнению инженера по метрологии Оксаны Кортяевой, чья дочь Кира трудится вместе с ней в дирекции по качеству, «взрослая» работа помогает детям понять, что деньги не даются просто так, учит планировать свои расходы. Сегодня Оксана занимается проверкой мерительного инструмента, а Кира вносит результаты в электронный журнал и готовит инструмент к передаче в цеха.

– Зарплату откладываю – хочу купить игровой ноутбук, – объясняет девушка.

– Мы уже третий год подряд на время летних каникул трудоустроиваем на завод детей работников. В этом году приняли рекордное количество ребят, – говорит начальник отдела кадров УЗТМ Наталья Данилина. – Конечно, для руководителей подразделений – дополнительная сложность и ответственность принять к себе подростка. Но все понимают, что нельзя жить только сегодняшним днем, молодых надо учить. Это работа на долгую перспективу, на будущее. Дети узнают, что такое производство, чем живут их родители, расскажут о заводе своим друзьям и одноклассникам. Уверена, что со временем этот проект принесет заводу свои плоды.



Оксана Кортяева знакомит свою дочь Киру с основами работы метролога

Анна Реймер. Фото Антона Онучина



Я. В. Центер
Генеральный директор
Группы

Уважаемые коллеги!

Поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем металлурга! Металлурги стоят у истоков создания машин тяжелого машиностроения. Металлургическое направление в нашей компании интенсивно развивается. В ЛП освоены новые марки стали и организовано производство крупнотоннажных отливок, в Орске возродили уникальную технологию электрошлакового переплава. Продолжается модернизация цехов, улучшаются условия труда. Сегодня перед металлургами нашей компании стоит задача увеличить объемы производства. Впереди – большая работа. Уверен, что благодаря вашему опыту, настойчивости, высокому профессионализму мы сможем достичь всех намеченных целей. Желаю вам уверенности в своих силах, крепкого здоровья, счастья и благополучия вам и вашим близким!

С ДНЕМ МЕТАЛЛУРГА!



№ 13 (13698)
1–15 ИЮЛЯ 2024

ДИНАСТИИ

Сталевары Артемьевы

Семью Артемьевых в цехе 37 Литейного производства знают давно. Полвека здесь трудился сталеваром Иван Артемьев. Сегодня трудовую династию продолжают его сыновья Виктор и Сергей.

Старший – Виктор – сталевар с 20-летним стажем. В среднем каждый рабочий день он выплавляет по 30 т металла!

– Своей профессией я горжусь, – говорит он, – и очень рад, что мой младший брат сегодня тоже работает в Литейном производстве. Это серьезный, стабильный, хоть и не легкий труд,

который с каждым днем делает нас сильнее.

Сергей Артемьев – подручный сталевара в цехе 37 ЛП с 2020 г. Но в общей сложности его трудовой стаж в металлургии отсчитывается с 2011 г.

Сегодня его основная задача на производстве – помощь сталевару. Он добавляет ферросплавы в печь, следит за процессом приготовления стали, участвует в сборе проб для анализа выплавляемого металла. Вместе с бригадой обслуживает две небольших 12-тонных печи, а иногда работает на самом крупном на предприятии 25-тонном агрегате.

Братья работают в разные смены, поэтому общаются не часто, в основном на семейных праздниках. Но увлечения у них общие: оба не представляют свою жизнь без экстрима. Виктор обожает скорость, даже купил автомобиль с мощным мотором. А Сергей выполняет трюки на сноуборде, катается на коньках, летом – на скейте. К тому же он – активный участник беговой команды ИЗ-КАРТЭКС: выступает во всех соревнованиях. Чтобы держать себя в форме, почти каждый день выходит



Виктор Артемьев гордится своей профессией

на пробежку. Несколько лет назад он серьезно увлекся видеосъемкой. Кроме того, он освоил специальность повара. На работе уже оценили воздушные венские вафли его приготовления, кексы, которыми он часто угощает коллег. Еще он увлекается игрой на фортепиано и гитаре, пробовал писать картины маслом.

Сергей искренне считает, что дело, которым человек занимается в жизни, должно приносить счастье и удовлетворение. Поэтому и на работе находит место творчеству. Например, 8 Марта милых дам Литейного производства металлурги поздравили роликом, ко-

торый Сергей сделал полностью всего за 24 часа (а это сценарий, съемки и монтаж)! Ко Дню металлурга вместе со специалистами дирекции по персоналу Сергей Артемьев тоже подготовил для работников Литейного производства видеосюрприз.

– Когда мы были маленькими, отец всегда отмечал День металлурга, – вспоминают братья Артемьевы. – Забавный праздник! Хотим пожелать своим коллегам крепкого здоровья, хорошей зарплаты и чтобы все мечты исполнялись!

Анна Вержболович

МНЕНИЕ

« Я искал себя, свой

путь в жизни, уходил с предприятия, но потом вернулся. Очень благодарен нашему бригадиру Алексею Павлову, что в непростое время – в разгар пандемии – он сумел найти место для меня. Пожалуй, сейчас больше всего я ценю в своей работе коллектив.



Сергей Артемьев
подручный сталевара
цеха 37 ЛП

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Точка, точка... цифровая копия

Недавно в Литейном производстве появилась новая технология измерения геометрических параметров отливок сложной формы – 3D-сканирование. Для измерений используют самое современное оборудование – оптическую систему слежения (трекер) и ручной лазерный сканер ScanTech.

Технология 3D-сканирования позволяет создавать цифровые двойники отливок разных форм и размеров – от самых маленьких до гигантских. Необходимость ее внедрения назрела давно, отмечает главный металлург предприятия Анатолий Лунев.

– Согласно требованиям технологического процесса, контроль геометрии выполняется на разных стадиях производства: при изготовлении модельных комплектов, форм, до или после термообработки отливки, перед отправкой готовой продукции заказчику, – рассказывает он.

Раньше для выполнения 3D-сканирования привлекали подрядные организации, но такой подход был экономически невыгоден. Сейчас эту важную работу выполняют трое сотрудников специализированного отдела технологического управления ЛП, возглавляет который Хазем Арслан.

Вооружившись трекером, сканером и ноутбуком, они приходят в цеха, чтобы составить «портрет» измеряемого объекта – модельного



На сканирование одной заготовки может уходить от 30 минут до 20 часов – все зависит от формы и габаритов отливки

комплекта, песчаной формы или отливки. Трекер устанавливают рядом с объектом таким образом, чтобы его камеры в режиме реального времени отслеживали точное положение сканера. Лазерные линии, проецируемые сканером, деформируются на объекте, повторяя его формы, и уже отраженный сигнал считывается видеокамерой сканера. Полученные данные передаются в специальную компьютерную программу.

На экране ноутбука специалист по 3D-сканированию видит облако точек – это цифровой двойник измеряемого объекта.

– Затем мы сравниваем полученный цифровой двойник с 3D-моделью детали. Если их формы идеально совпадают, отливка признается годной и ее можно отправлять заказчику. А если есть какие-то отклонения, требуется доработка: наплавка, если не хватает металла, либо строжка или механическая обработка, если есть излишний припуск, – рассказывает Хазем Арслан.

Самыми сложными в изготовлении, по его словам, являются отливки для судостроения. Например, заготовки для ледокола «Лидер» проекта 10510 – внутренние бортовые кронштейны, кронштейн пера руля – были настолько габаритными, что их сканирование проходило в несколько этапов и заняло 16–20 часов.

На сегодняшний день специалисты технологического управления отсканировали порядка 150 отливок, и в связи с увеличением объемов производства ЛП новое оборудование ежедневно востребовано в цехах.

Анна Вержболович



По центру города на сапе

Такелажник цеха 48/18 Уралмашзавода Максим Анкин принял участие в масштабном общегородском сап-фестивале Екатеринбурга. На сапборд Максим встал только в прошлом году на заводском сплаве. А 6 июля вместе с сотнями единомышленников он проплыл по акватории городского пруда. Сапбордисты участвовали в заплыве в фестивальных костюмах. Максим выбрал для себя образ героя из сериала «Бумажный дом» – красный комбинезон с маской Сальвадора Дали.

ЗА ЗАВОДСКИМИ ВОРОТАМИ

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ

Знакомься, молодежь!

Свой праздник – День молодежи – сотрудники Уралмашзавода в возрасте до 35 лет отметили в парке отдыха «Место встречи».

Участие в мероприятии приняли более 30 молодых работников, представлявших почти все подразделения завода: цеха 15 и 26, дирекции по конструкторским разработкам, качеству, информационным технологиям, конструкторско-технологической подготовке производства, а также сварочное производство, управления по ремонту оборудования и охране труда.

Такой большой компанией молодежь УЗТМ не собиралась со времен пандемии, поэтому одной из главных задач встречи стало знакомство новых сотрудников между собой. Кто есть кто, представители молодежи узнавали не только с помощью рассказов о себе, но и тимбилдинга. В забавных мини-конкурсах на сплочение

(пение дуэтом в караоке, танцы на газетах и т. д.) смог продемонстри-



ровать себя каждый. Не испортили мероприятие даже холодная погода и проливной дождь.

«Организация встречи была на высоком уровне, а коллеги оказались очень хорошими ребятами: все на одной волне, шутят, активно общаются, нет никаких барьеров. Встреча точно пошла на пользу. Хотелось бы, чтобы молодежное движение завода развивалось и дальше, тем более с такими активными и веселыми коллегами, – говорит начальник отдела программного обеспечения станков с ЧПУ Алексей Ольховиков.

Кстати, все участники встречи подали заявку на официальное вступление в молодежную организацию УЗТМ. В ближайшее время уралмашевцам предстоит выбрать председателя заводской организации.

Ирина Ковалева. Фото предоставлено Александрой Франк

СЕМЬИ



Я люблю Уралмаш!

В знак любви к заводу, где трудится ее мама, девятилетняя Амина Зиятдинова складывает пальцы сердечком.

Амина и другие ребята в возрасте от 5 до 10 лет из семей уралмашевцев снялись в ролике, посвященном 91-й годовщине со Дня пуска УЗТМ. Дети рассказали, что они знают о работе родителей, порассуждали, куда может шагать шагающий экскаватор, и записали свои пожелания ко Дню рождения завода. Конечно, всех юных артистов ждали подарки – мини-караоке для занятий творчеством, кепки с символикой УЗТМ и сладкое угощение.

Самый веселый и трогательный видеоролик смотрите с 15 июля в нашем телеграм-канале (доступен по QR-коду, необходима регистрация).



АФИША

Отмечаем День завода

20 июля с 10 до 13 часов на территории УЗТМ пройдет праздничное мероприятие, посвященное Дню завода.

Приглашаем вас принять участие в празднике!

В программе:

- легкоатлетическая эстафета на приз газеты «ЗТМ»,
- активности для детей,
- посвящение в машиностроители,
- выступление музыкальной группы,
- мороженое для всех.

Вход для работников и членов их семей по пропускам!

Зарегистрироваться можно, заполнив форму по QR-коду (доступ на площадку только при предъявлении документа, удостоверяющего личность, и распечатанного разового пропуска).



НАШИ ЛЮДИ

Мы – команда

Весело, дружно и спортивно провели последнюю субботу июня работники ИЗ-КАРТЭКС и Литейного производства.

Чтобы отвлечься от городской суеты и прочувствовать, что такое настоящая команда, специалисты по персоналу, качеству, продажам, производственники, технологи, конструкторы, юристы, закупщики и логисты – всего более 60 человек – вместе отправились в веревочный парк «Орех» в Приозерском районе Ленинградской области. Основной целью этого корпоративного выезда стал

тимбилдинг – командообразование.

Заводчане разделились на шесть команд и преодолели семь конкурсных этапов, на каждом из которых участникам требовалась смекалка и поддержка товарищей. Например, на этапе «Желе» паре спортсменов нужно было пройти по натянутым над землей тросам. Расстояние между ними становилось шире с каждым шагом. Единственная поддержка –

это руки товарища. Сплотиться пришлось и при выполнении задания «Почтальон»: одному переправить посылку из пункта А в пункт Б было бы очень сложно! По результатам всех испытаний победу одержала сборная команда «Клещи», которую возглавлял начальник отдела дирекции по закупкам и логистике ИЗ-КАРТЭКС Егор Белозеров.

– Я впервые был в веревочном парке и участвовал в подобном мероприятии. Поэтому для меня все было в новинку. Особенно я оценил командный дух своих коллег: представители разных профессий и разных должностей, руководители служб на равных с работниками цехов участвовали во всех испытаниях, мы помогали друг другу. С некоторыми коллегами мы познакомились в веревочном парке. Если такой выезд повторится, я с удовольствием поеду. Но хотелось бы видеть побольше молодежи, – делится впечатлением мастер цеха 13 ИЗ-КАРТЭКС Алексей Киселев.

Приятному отдыху заводчан способствовала и погода: термометр показывал больше тридцати, но в сосновом лесу жара не ощущалась. После сложных конкурсов многие отправились подышать свежим воздухом и искупаться в лесном озере.

Анна Вержболович



Главный редактор А. В. Реймер.

Редакция: 620012, г. Екатеринбург, ул. Машиностроителей, 21, к. 101.
E-mail: A.Reymer@uralmash.ru
Тел.: +7 (343) 336-65-79, 336-61-97.

Учредитель: ПАО «Уральский завод тяжелого машиностроения».

Издатель и распространитель:
Учреждение «Уралмаш-СМИ».

Адрес издателя: 620012, г. Екатеринбург, пл. Первой пятилетки. Тел. (343) 336-61-97

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. Материалы со знаком Р печатаются на правах рекламы. Рекламуемые товары подлежат обязательной сертификации. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «ЗТМ», ссылка на газету обязательна.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Уральскому федеральному округу. Рег. ПИ № ФС111413 от 1 октября 2007 года.

Отпечатано в ООО «Типография ФортДиалог», 620085, г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3. Печать офсетная. Объем 4 п. л.

Тираж 1600 экз.

Распространяется бесплатно.

Подписано в печать
по графику и фактически во вторник,
16.07.2024 г.

Отпечатано и вышло в свет
18.07.2024 г. в 10:00