



ЭКГ-20КМ производства
ИЗ-КАРТЭКС успешно
эксплуатируются в Индии
> стр. 2



Южуралмаш
изготавливает новые
агломашины для ММК
> стр. 4



На УЗТМ разработали
новую систему
мониторинга оборудования
> стр. 6



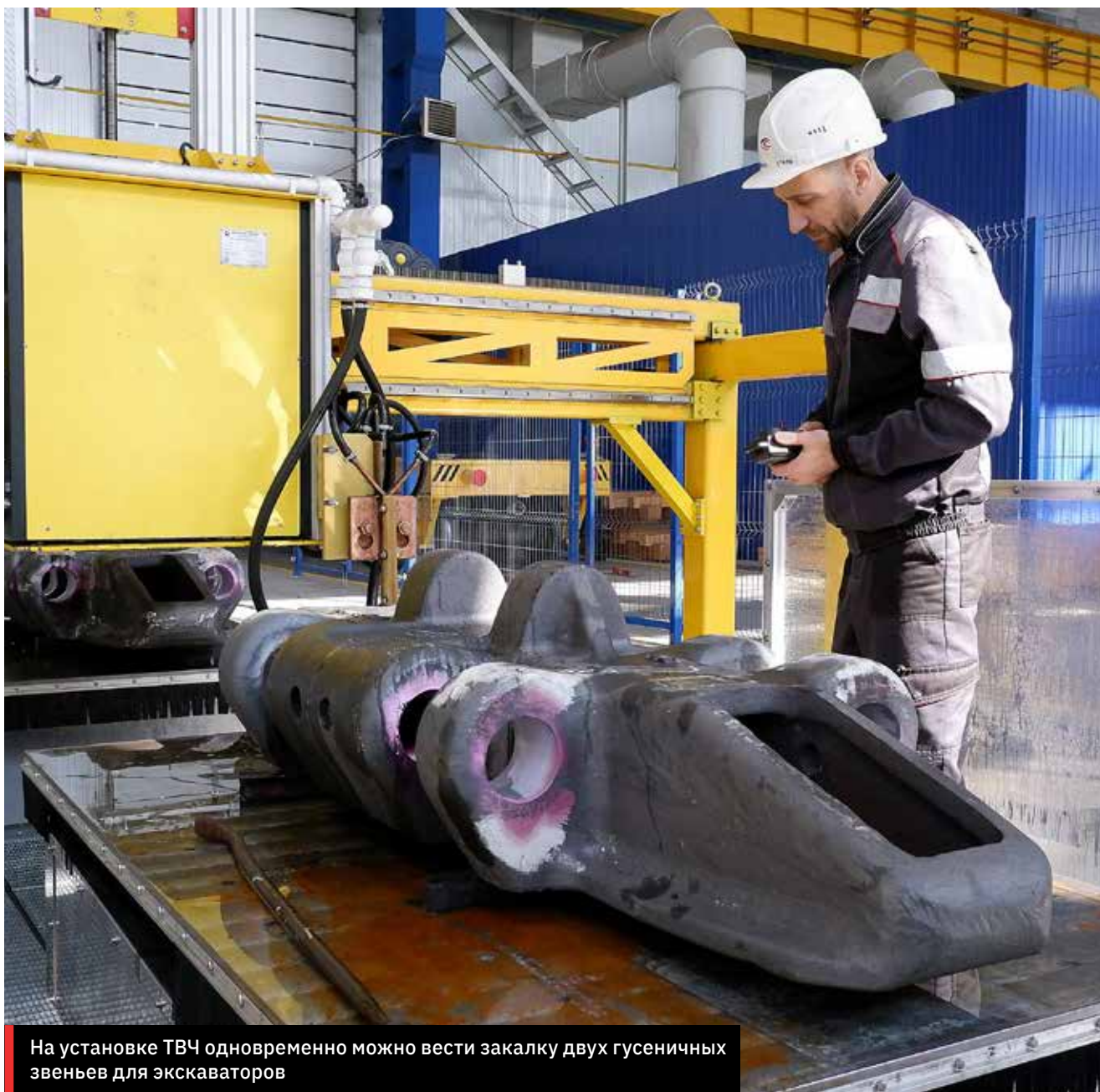
№ 18 (13703)
16–30 сентября 2024 г.

ТЯЖЕЛОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ



Газета выпускается с июля 1932 года

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



На установке ТВЧ одновременно можно вести закалку двух гусеничных звеньев для экскаваторов

Фото Ирины Ковалевой

ОТГРУЗКА

СБШ-215ДГ ОТПРАВЛЯЕТСЯ НА АМУР

ИЗ-КАРТЭКС завершил отгрузку СБШ-215ДГ с заводским № 6 в адрес Маломирского рудника (Амурская обл.). Этому заказчику колпинское предприятие поставляет два дизельных станка шарошечного бурения. Монтаж оборудования выполняют специалисты нашего сервисного центра.

КОНТРАКТЫ

МАШИНЫ ДЛЯ ГРЭС

УЗТМ и Южуралмаш поставят оборудование разгрузочного комплекса Партизанской ГРЭС.

В рамках расширения станции наши предприятия изготовят восемь машин. Это в первую очередь боковой вагонопрокидыватель ВБС-100 и вагонотолкатель Т-12.

Конструкция обоих агрегатов будет модернизирована. ВБС-100 оснастят электромеханическими устройствами прижима вагонов. А Т-12 получат дизель-генераторы вместо электро-механического привода, применявшегося на таком оборудовании ранее. Это позволит уйти от использования дополнительных кабелей и сделать работу толкателей более удобной.

В комплект поставки также войдут агрегаты для измельчения замерзшего зимой угля: две дробильно-фрезерные машины и четыре одно-роторных молотковых дробилки.

Все оборудование должно быть поставлено заказчику в III–IV кв. 2025 г. Работа над заказом уже началась. Специалисты ДКР г. Орска выполняют разработку и согласование с заказчиком технических проектов оборудования.

Будут закаленными

На участке 7а блока 12 Уралмашзавода в эксплуатацию введена установка для закалки токами высокой частоты (ТВЧ). Благодаря ей части заводских экскаваторов станут крепче и надежнее. Новая ТВЧ будет применяться для закалки двух видов узлов — реек рукоятей стрел и гусеничных звеньев экскаваторов ЭКГ-20 и ЭКГ-35. Ранее они специальную термообработку не проходили.

> стр. 5



Партизанская ГРЭС ведет комбинированную выработку электроэнергии и тепла. Станция — основной источник электроснабжения юго-востока Приморского края: ее крупнейшими потребителями являются железная дорога на линии Смоляниново — мыс Астафьева, порты и заводы Находки.



Чтобы строить корабли

Литейное производство заключило очередной контракт с ПАО «Амурский судостроительный завод». Для дальневосточного предприятия будет изготовлено четыре отливки: роульсы и кронштейны рудерпоста. Срок поставки изделий — апрель 2025 г.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НАШИ МАШИНЫ

Все в сборе

Специалисты сервисного центра продолжают бить рекорды: хорошей традицией становится досрочный пуск в эксплуатацию техники производства предприятий нашей компании.

В последнее время сразу два экскаватора марки «ИЗ-КАРТЭКС» были введены в эксплуатацию с опережением графика. Согласно регламентам монтажа, ЭКГ-12 собираются за 60 дней, ЭКГ-20 — за 90 суток.

На Удоканском месторождении меди ЭКГ-20КМ смонтирован за 45 суток, а ЭКГ-12К на «Сибантраците» — за 50 дней

Обе машины уже введены в эксплуатацию. ЭКГ-12К стал последним, одиннадцатым, из партии машин, изготовленных по заказу «Сибантрацита». Их монтаж в течение года выполняла бригада нашего сервисного центра под управлением руководителя обособленного подразделения СЦ в Новосибирске Максима Редиха. В настоящее время все ЭКГ-12К используются для проведения вскрышных работ на Кийзасском, Кольванском и Восточном разрезах компании.

— Особо хотелось бы отметить вклад инженеров-механиков Евгения Турашева и Алексея Усова, а также слесаря-электромонтажника Владимира Михальчука. Свою работу они выполнили на высшем уровне! Благодаря слаженной работе наших бригад сегодня все машины 90% своего времени находятся в эксплуатации (их КТГ составляет 0,9 — это очень хороший показатель). В течение месяца экскаваторы останавливались только для плановых ремонтов и необходимого технического обслуживания всего на 72 часа, — отметил Максим Редих.

Досрочно смонтирован и ЭКГ-20КМ на Удоканском медном месторождении. 3 сентября, когда сборка вышла на завершающий этап, на Удокане выпал снег, поднялась метель. Чтобы успеть завершить работу до заморозков, бригада сервисного центра, состоящая из 14 слесарей и сварщиков, перешла на двухсменный график. С техникой помог заказчик — для монтажа она предоставлялась без сбоев. Сегодня первый экскаватор проходит опытно-промышленную эксплуата-



Первый ЭКГ-20КМ на Удокане бригада сервисного центра успела смонтировать до заморозков

цию, а монтажники завершают сборку второй аналогичной машины — ЭКГ-20КМ ХЛ в северном исполнении.

Технический директор сервисного центра Василий Иванов отмечает:

— Хочу выразить благодарность нашим специалистам, которые в рекордные сроки выполнили монтаж экскаватора ЭКГ-20КМ на Удокане. Ребята приложили все усилия, чтобы

завершить работы досрочно. Это говорит о высокой квалификации и слаженной работе всей бригады.

Сегодня в «Удоканской меди» уже эксплуатируются два ЭКГ-12 ХЛ и один ЭКГ-15М ХЛ производства ИЗ-КАРТЭКС — все машины в северном исполнении.

Анна Вержболович, Лариса Тихова

Уголь Индии в наших ковшах

Два года назад на индийском разрезе «Дхудичуа» крупнейшей в Индии госкомпании Coal India Ltd. (CIL) в эксплуатацию введен первый экскаватор ЭКГ-20КМ производства ИЗ-КАРТЭКС. Сегодня все 11 машин успешно справляются со своими производственными задачами.

Изготовление и монтаж оборудования проходили с опережением сроков: на сборку одного экскаватора уходило меньше заложенных в графиках монтажа 90 дней. Первую машину ввели в эксплуатацию летом 2022 г., а последнюю, одиннадцатую, — в декабре 2023 г. Сегодня все они задействованы в работах по добыче угля и вскрышных работах по вывозу горной массы. Первые два ЭКГ-20КМ, введенные в эксплуатацию летом и осенью 2022 г., извлекают по 3 млн т угля в год на разрезе «Дхудичуа». Коэффициент технической готовности (КТГ) каждого из них составляет 0,9–0,93.

11 экскаваторов ЭКГ-20КМ работают на пяти разрезах компании CIL — «Дхудичуа», «Нигаси», «Джаянт», «Амилори» и «Хадия»

Поскольку на карьерах компании CIL в Индии действует циклическая технология, наши маши-



Экскаваторы ЭКГ-20КМ в Индии имеют высокий коэффициент технической готовности

ны эксплуатируются круглосуточно. Работа прекращается лишь в сезоны муссонных дождей, когда размывается грунт.

Согласно контракту, после завершения монтажных работ наши специалисты и представители партнера Группы в Индии — компании DDPN — в течение восьми лет будут осуществлять сервисное обслуживание всех одиннадцати экскаваторов

ЭКГ-20КМ. Для этого в Индии создан филиал ИЗ-КАРТЭКС. В нем работает шестеро наших специалистов — сервис-инженеры, механики, электрики и инструктор, который обучает операторов навыкам управления как на специальном тренажере-симуляторе, имитирующем работу ЭКГ-20КМ в режиме виртуальной реальности, так и в кабине настоящего экскаватора.

— Операторы машин довольны нашей техникой. Несмотря на жаркий климат (температура воздуха летом может достигать 50 °С), наши экскаваторы работают стабильно. ЭКГ-20КМ легки в управлении, надежные и производительные, — отмечает руководитель направления по эксплуатации и ремонту филиала ИЗ-КАРТЭКС в Индии Владимир Оллер.

Также наши сервисные инженеры оказывают помощь в техническом обслуживании и плановых ремонтах машин на карьерах CIL. Кроме того, они обучают этому своих индийских коллег.

В Индии организован склад запасных частей для ЭКГ-20КМ. Он насчитывает порядка 1000 позиций самых необходимых расходных материалов и часто заменяемых деталей (например, зубьев ковшей или траков). Но если случится более серьезная поломка, сервисные специалисты ее тоже оперативно устранят.

Сегодня на разрезах CIL продолжается монтаж еще трех из пяти машин производства нашей компании — драглайнов ЭШ 24.95 марки «УЗТМ». Сборку ведут специалисты еще одного партнера Группы в Индии — SRB — под авторским надзором конструкторов Уралмашзавода.

Анна Вержболович



Как новенькая

Специалисты Уралмашзавода выполнили ремонт мельницы МШР-2,1х3. Она была изготовлена на УЗТМ более 20 лет назад и все это время интенсивно эксплуатировалась на предприятии Группы компаний «Южуралзолото» — одного из крупнейших золотодобывающих предприятий России. Мельницу полностью привели в порядок: заменили барабан, отреставрировали отгрузочную и загрузочную крышки. Сейчас МШР-2,1х3 готовится к отгрузке в адрес заказчика.



№ 18 (13703)
16-30 СЕНТЯБРЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НАШИ МАШИНЫ

Первый — ушел

Уралмашзавод завершил изготовление первого крана эстакады для строящейся в Турции атомной электростанции «Аккую».

«Аккую» — первая в Турецкой Республике АЭС. Она возводится под руководством корпорации «Росатом». Поэтому большая часть оборудования здесь также будет российского производства. Уралмашзавод уже изготовил для турецких атомщиков четыре крана. Два из них — для хранилища свежего ядерного топлива — введены в эксплуатацию. Еще два будут применяться в хранилище отработанного топлива (сегодня они находятся на монтаже).

Новый кран эстакады — еще одна машина, которая изготавливается в рамках крупного международного проекта. В отличие от предыдущих агрегатов, он — тяжеловес, который за один цикл сможет поднять груз максимальным весом 390 т (это самые мощные краны эстакады УЗТМ). Оборудование задействуют для выполнения подъемно-транспортных операций при строительстве блоков, капитальных и текущих ремонтах, а также операций по доставке грузов (в том числе и ядерно опасных) в область транспортного шлюза перед реакторным залом.

После контрольной сборки кран, к которому применяются высочайшие требования безопасности, прошел заводскую обкатку.



Узлы крана готовят к отгрузке

Следующий этап — демонтаж и покраска узлов, затем новый кран отправился заказчику. В Турцию его доставляют автотранспортом и морским путем.

А в цехах завода идет изготовление еще трех кранов эстакады для «Аккую». Всего же в рамках контракта для четырех энергоблоков турецкой АЭС Уралмашзавод поставит 116 единиц подъемно-транспортного оборудования различной грузоподъемности.

МНЕНИЕ

«В ходе проектирования и производства нашей команде пришлось решать сложные конструкторские, технологические и производственные задачи. Благодаря тесному взаимодействию со всеми службами УЗТМ нам удалось достигнуть поставленных целей. Испытания показали, что уралмашевцы успешно справились с задачей по изготовлению самого сложнейшего атомного оборудования. Полученный опыт будет направлен на улучшение технологичности, надежности и конкурентоспособности наших машин, что особо важно, когда речь идет об экспортных проектах.»



Игорь Егоров
ведущий инженер проекта

Ирина Ковалева. Фото автора



ВТОРОЙ УГЭ-300

В сварочном производстве Уралмашзавода ведется изготовление второго гидравлического экскаватора УГЭ-300 по заказу монополиста российской алмазодобывающей отрасли — горнорудной компании АК «АЛРОСА».

К настоящему времени завершено изготовление противовеса — он уже прошел термообработку в цехе 31 (на фото). А сварщики первого участка ведут работу над гусеничными рамами. В механообработку передан топливный бак.

УГЭ-300 с заводским номером два будет оснащен ковшом объемом 16 куб. м. Его рабочая масса составит 300 т.

Сегодня в цехах предприятия продолжается модернизация первого образца — УГЭ-300, который отработал около 10 тыс. часов на разрезе «Барзасское товарищество» (Кемеровская обл., входит в АО «Стройсервис»).

Уралмашзавод является единственным в России производителем тяжелых гидравлических экскаваторов. Сейчас идет активное освоение нового для УЗТМ направления, создаются производственные мощности для изготовления машин этого класса.

Анна Вержолович.
Фото автора

ФОТОФАКТ

25 т

руды за один цикл сможет поднимать с глубины 1018 м новая шахтная машина Уралмашзавода, изготовление которой завершено на предприятии. Скиповая ШПМ МК 5х4 будет эксплуатироваться на Октябрьском руднике Заполярного филиала ГМК «Норильский никель» в стволе СС 1 «Север». ШПМ установят на копре.

В конце сентября представители заказчика лично приняли участие в заводских контрольных испытаниях машины. В течение часа они проверяли размеры оборудования, собираемость узлов, биение тормозных полей, балансировку и т. д.

ШПМ МК 5х4 — третья машина, изготовленная Уралмашзаводом для «Норильского никеля». В 2025 г. УЗТМ поставит этому заказчику еще две ШПМ для рудника Таймырский.





320 роликов

для приводных звездочек (с учетом ЗИП) изготовят в Орске. Оборудование предназначено для двух новых агломашин АКМ-75, которые Южуралмаш поставит на Магнитогорский меткомбинат.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ПРОИЗВОДСТВО

Уральцам от уральцев

На орской производственной площадке приступили к изготовлению новых агломерационных машин для Магнитогорского металлургического комбината (ММК).



Изготовление узлов АКМ-75 в сварочном производстве Южуралмаша

УЗТМ и Южуралмаш сегодня ведут модернизацию линий агломашин № 5 и 6 на аглофабрике № 2 ММК. Наши заводы поставят заказчику два комплекса оборудования. В каждый из них входят агломерационные машины нового поколения АКМ-75, дробилки агломерата, зажигательные горны, устройства скреперные, системы управления и др.

На Южуралмаше уже начали изготавливать АКМ-75. Работа над двумя машинами идет одновременно. Почти полностью завершен раскрой металла для нового оборудования. Специалисты приступили к сборке звездочек и криволинейных направляющих.

Обработку на станках проходят оси, валы, планки, кронштейны, а также ролики для звездочек. С октября на станки поставят и более крупные детали — сваренные узлы будущих машин.

На Магнитогорский меткомбинат АКМ-75 для линии № 5 планируется поставить в январе 2025 г., для линии № 6 — в мае 2025 г. Благодаря маши-

МНЕНИЕ

« Это уже пятая и шестая

агломашины, которые производятся на нашей площадке. Так что все производственные процессы отработаны. Изготовление первой АКМ-75 идет по плану, вторую мы делаем с опережением графика.



Алексей
Алехин

директор по
производству
Южуралмаша

нам и другому современному оборудованию, которое изготовит Уралмашзавод, производство годного агломерата на обновленной фабрике увеличится на 15–20% — с 90 до 110 т/ч.

Ирина Ковалева.
Фото Сергея Пузырева

ВНИМАНИЕ!

Перепутал кнопки

Месяца не прошло с тех пор, как в цехе 15 Уралмашзавода из-за неверных действий станочника вышел из строя новый горизонтально-расточной обрабатывающий центр, а в соседнем цехе 96 вновь произошла авария. По вине ученика оператора станка с ЧПУ участка 2 Дмитрия Маликова остановился токарно-карусельный станок, который ввели в эксплуатацию всего два месяца назад.

За этот период на нем обработали порядка 60 деталей цилиндрической формы. Одна из них — «станкан», она предназначена для экскаватора ЭКГ-20.

19 сентября во вторую смену к ее чистовой обработке приступил ученик оператора станка с ЧПУ Дмитрий Маликов. Практически завершив обработку, он решил проверить, соответствует ли деталь чертежу. Для этого нужно было остановить станок, а перед этим отвести суппорт с резцом от детали. Но тут злую шутку с Дмитрием сыграл человеческий фактор: вместо кнопки «подвод резца от заготовки» он нажал «подвод резца к заготовке». В этот момент 200-килограммовая деталь вылетела из креплений, подскочила, ударилась о суппорт станка и завалилась на планшайбу. В результате повреждения получили и деталь, и станок.

Деталь пострадала не сильно — при финишной обработке все полученные царапины сгладятся. А вот ремонт механизма подъема траверсы займет порядка 10 дней. Гайку изготавливают своими силами в цехе 26, а винт признан годным к дальнейшей эксплуатации.

Сумма ущерба, причиненного предприятию из-за порчи оборудования, его простоя, исправления брака детали, еще подсчитывается, но исчисляться будет сотнями тысяч рублей!

Специально созданная для расследования этого инцидента комиссия пришла к выводу, что вина за случившееся полностью лежит на ученике оператора станка. Дмитрий Маликов и сам осознает свою оплошность. На УЗТМ он трудится четвертый месяц, а к работе на новом станке на втором участке приступил полтора месяца назад. Обучение проходил под руководством опытного наставника. Несколько таких деталей он уже обработал. В день происшествия по фатальному стечению обстоятельств его наставник был за другим станком.

Ответственность за происшествие лежит и на начальнике участка 2 Никите Тюменцеве: он допустил к работе ученика без наставника.

Никита Тюменцев провел беседу со всеми станочниками — как опытными, так и начинающими. Он отметил, что халатное отношение к заводскому оборудованию недопустимо. И прежде чем приступать к проведению какой-либо операции, необходимо убедиться в правильности своих действий.

— Это позволит нашему предприятию избежать колоссальных убытков. Хорошо, что при этом происшествии наш работник не пострадал: если бы деталь повела себя по-другому и сменила траекторию, то трагедии избежать бы не удалось, — отметил он.

К Дмитрию Маликову и Никите Тюменцеву применены дисциплинарные взыскания: ученику оператора объявили выговор и лишили премии за сентябрь, начальнику участка 2 объявлено замечание.



Ученик оператора станка с ЧПУ Дмитрий Маликов перепутал кнопки, в результате пострадали деталь и новый станок

А станочник цеха 15 Григорий Черемных, по чьей вине вышел из строя горизонтально-расточной обрабатывающий центр, отстранен от работы на новом оборудовании и проходит стажировку на других станках цеха 15.



Отгрузили всем

Более 160 т отливок направило Литейное производство внешним заказчикам за четыре недели сентября. Самая крупная партия изделий отгружена АО «Балтийский завод». В нее вошли такие отливки, как вварыш ахтерпиковый, деталь кронштейна руля, а также ступицы гребного винта и пера руля. Для АЭМ-Спецсталь изготовлены втулки предохранительные и проставочное кольцо. Отливки для создания энергетического оборудования направлены в адрес АО «Силовые машины» и АО «Кировэнергомаш».



№ 18 (13703)
16-30 СЕНТЯБРЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Будут закаленными

> стр. 1

Теперь на рейках будет проводиться закалка зубьев. А вот траки ждет термообработка трех зон — отверстий, гребней и беговых дорожек. Использование технологии закалки ТВЧ значительно повысит твердость, износостойкость и прочность деталей.

От 2 до 4 тыс. Гц — частота закалки на установке

ТВЧ изготовлена российской компанией «Индукционные машины» (г. Уфа). Она оснащена двумя порталами с вращающимися столами и индукторами разной мощности. Благодаря этому во время отработки технологии

заводские специалисты одновременно вели на установке термообработку двух звеньев. На первом портале выполнялась закалка отверстий, на втором — гребней.

— В освоении новой ТВЧ участвовали специалисты сразу нескольких подразделений: цеха 39, служб главного сварщика (бюро термообработки) и главного технолога дирекции по конструкторско-технологической подготовке производства, заводской лаборатории и дирекции по конструкторским разработкам. Благодаря общему вкладу закалка опытных звеньев прошла успешно: толщина закаленного слоя составила более 6 мм для отверстий и более 14 мм — для гребней. Это очень хороший показатель, — говорит начальник цеха 39 УЗТМ Виктор Голубков.



В освоении новой ТВЧ участвовали специалисты нескольких подразделений

Сегодня в цехе 39 идет набор термистов, которые будут заняты на новой установке. Объем работ уже определен — в ближайшее время с помощью нового комплекса ТВЧ необходимо закалить более 100 траков.

Кроме того, термистам предстоит освоить обработку беговых дорожек гусеничных звеньев и зубьев сегментов реек.

Ирина Ковалева. Фото автора

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Склад — ближе к производству

На ИЗ-КАРТЭКС модернизируют складское хозяйство. Крытые площади для хранения заготовок и металлопроката организованы в южном крыле механосборочного цеха 2.

До сих пор прокат и литье для нужд ИЗ-КАРТЭКС хранились на открытом складе-эстакаде у южных цеховых ворот (ворота «Юг-3»). Сегодня отсюда на заготовительные участки цехов 2 и 6 ежедневно отгружается до 100 т профильного и листового проката, а также крупногабаритного литья и труб диаметром до 1200 мм.

В связи с ростом объемов производства нагрузка на эту площадку заметно выросла. Кроме того, зимой занесенные снегом, обледенелые заготовки труднее отбирать и готовить к погрузке. Поэтому было решено организовать крытое складское помещение непосредственно на площадях цеха 2. Важным аргументом в пользу создания склада именно здесь стала оптимизация производственных процессов в самом цехе, стартовавшая в 2022 г. Тогда заготовительный участок с режущим оборудованием был перенесен в южное крыло, ближе к складу металлопроката. Это позволило

уже в тот период сократить транспортные издержки, ускорить отгрузку и подачу заготовок.

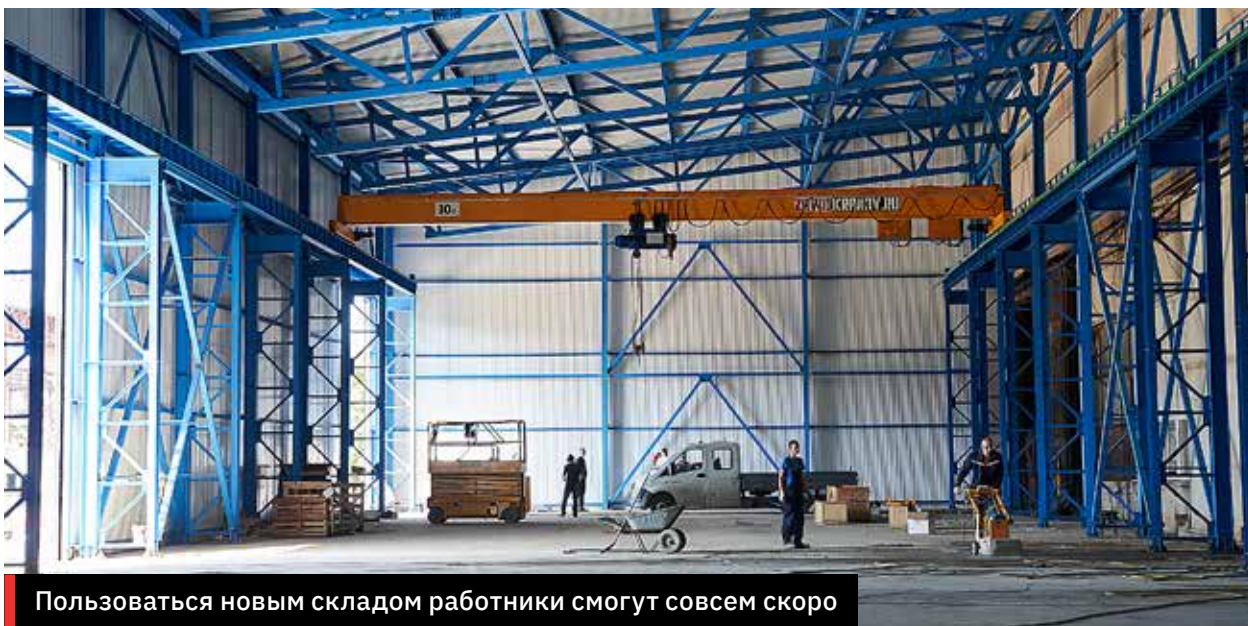
На новом складе будут храниться наиболее востребованные материалы: в первую очередь мелкие поковки весом до 50 кг и круглый сортовой прокат диаметром от 40 до 100 мм.

В настоящее время на крытой складской площадке уже функционирует кран-балка грузоподъемностью 10 т, началась перегрузка первых партий материалов. В ближайших планах — установка электрических штабелеров и устройство многоярусных выдвижных стеллажей для круглого проката.

— В каждой соте можно хранить до 3 т проката. Благодаря такой системе на склад поместится в три-четыре раза больше продукции, чем при напольном хранении. С пуском крытой складской площадки в цехе 2 скорость комплектации заказов и оперативность отгрузки самых необходимых материалов увеличится в несколько раз, — уверен начальник складского хозяйства ИЗ-КАРТЭКС Федор Хохлов.

Ввод в эксплуатацию нового склада намечен на ноябрь.

Андрей Бергнер. Фото Виталия Гетьмана



Пользоваться новым складом работники смогут совсем скоро

МОДЕРНИЗАЦИЯ



Начнет работать круглосуточно

В конце сентября в цехе малой механообработки 26 Уралмашзавода появился еще один новый станок — горизонтально-фрезерный.

До этого в цехе для фрезерования использовалось только вертикально-фрезерное оборудование. Новый горизонтальный удивит и размерами — на нем можно обрабатывать детали длиной до 500 мм по каждой оси. В цехе малой мехобработки этот станок станет вторым по габаритам.

Сегодня в цехе 26 работают 18 новых станков

В первую очередь новое оборудование предназначено для изготовления корпусных деталей (например, лебедок) экскаваторов УГЭ, ЭКГ-20, ЭКГ-5. Но в цехе готовы взять на обработку и нестандартные детали. Например, для печей, которые создаются по заказу компании «Хромпик».

— Тестовые испытания станка прошли успешно. Сегодня мы завершаем формирование бригады станочников и приступаем к круглосуточной работе, — отмечает начальник цеха 26 Геннадий Дуденков.

Ирина Ковалева. Фото автора



Проще некуда

При использовании СКУД-Станки операторам необходимо лишь ввести свое имя в мобильном приложении (это тоже разработка наших айтишников) со своего телефона, чтобы не вписывать вручную номер заказа, отсканировать штрихкод с операционной карты и приступить к работе. В шкафу управления станком установлены блок управления системой и сирена. И если станочник упустил какой-то этап при вводе данных, то система начнет подавать громкий звуковой сигнал.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

НеСКУДные данные

Специалисты дирекции по информационным технологиям Уралмашзавода разработали новую систему мониторинга производственного оборудования. Теперь в ней аккумулируются все данные о загрузке станков.

Новую систему с нуля разработали уралмашевские программисты. Сначала хотели привязать ее ко всем знакомой программе СКУД — она позволяет управлять корпоративным доступом: с ее помощью на предприятии обеспечивается пропускной режим. Позже от этой идеи отказались, но название решили сохранить: СКУД-Станки — так называется новая система мониторинга.

СКУД-Станки позволяет получать максимально объективную информацию о загрузке оборудования: определять имя станочника, время начала и окончания работ, количество отработанного времени, название детали, продолжительность и причины простоев.

На сегодняшний день системой пользуются более 230 станочников. СКУД-Станки эксплуатируется параллельно с внедренными ранее аналогичными системами — АИС «Диспетчер» и ДРА. Новая система дополняет их, кроме того, она намного проще и удобнее в использовании.

Созданием архитектуры СКУД-Станки — начиная от разработки электросхем и заканчивая монтажом системы на цеховое оборудование — руководил заместитель директора по ИТ Уралмашзавода Алексей Певнев. А схемы разработали программист Игорь Перекальский и инженер-программист Максим Орлов. По ним специалисты дирекции по ИТ сами изготовили платы. Хорошо помогли, признаются они, школьники, работавшие в летний период, — они занимались пайкой. Мобильное приложение разработал программист Алексей Рагулин, а монтажом сис-

тем на станках руководил начальник отдела программного обеспечения станков с ЧПУ цеха 15 УЗТМ Алексей Ольховиков.

Сейчас СКУД-Станки объединяет 70 единиц оборудования в цехах 15, 96, 26 и 31 УЗТМ

Система устанавливается как на станки с ЧПУ, так и без него. Кроме того, сегодня Алексей Ольховиков и Максим Орлов ведут подключение и

настройку других видов оборудования — машин лазерной и газовой резки в цехе 48 сварочного производства.

СКУД-Станки помогает определить узкие места в производственном процессе, понять, где оборудование перегружено, а где, наоборот, загружено не полностью, узнать, насколько заложенные технологами нормо-часы отличаются от реально затраченного времени на обработку детали. Получив и проанализировав такие данные, производственники могут планировать загрузку оборудования на месяц вперед и более. Сейчас ведется подключение к ней специалистов производственно-диспетчерского, планово-производственного управления, конструкторско-технологической службы и пр.

Как отметил директор по производству УЗТМ Виталий Юданов, специалисты его подразделения уже пользуются новой системой.

МНЕНИЕ

«Сборку плат, их пайку, разработку программного обеспечения, а также монтаж системы на цеховое оборудование и ее подключение наши специалисты выполнили в кратчайшие сроки — всего за пару месяцев. Теперь у нас есть объективная информация о загрузке оборудования, которое используется 24 часа в сутки, и на ее основе производственники смогут корректировать графики планирования изготовления деталей.



Алексей Певнев
заместитель
директора
по ИТ УЗТМ

— Она дает нам понимание, сколько реального времени станок находится в работе, а сколько — в простое. Так мы можем определить и причины простоев — наладка станка, ожидание крана или отсутствие станочника на рабочем месте. Система позволяет узнать, какой именно работник приступил к смене, какие операции производил и с какой деталью. Таким образом, если, например, по вине станочника будет допущен брак, его имя станет известно. Пока вывод можно сделать такой: нам есть к чему стремиться — таким образом оптимизировать нашу работу, чтобы станки были задействованы для обработки деталей максимальное количество времени.

Анна Вержболович.
Фото Антона Онучина



Сегодня систему СКУД-Станки используют более 230 станочников

КАРЬЕРА

За новыми кадрами

Предприятия Группы расширяют географию поиска новых сотрудников. В начале сентября специалисты ИЗ-КАРТЭКС и ЛП впервые приняли участие в ярмарке вакансий в Казани.

Мероприятие было организовано филиалом Центра занятости населения г. Казани. Об открытых вакансиях, возможности стажировки, производственной практики и обучения на наших заводах в Колпине посетителям ярмарки рассказали главный специалист по подбору персонала ИЗ-КАРТЭКС Елизавета Золотарь и главный специалист ЛП Татьяна Минина. Каждый соискатель мог получить персональную консультацию сотрудников.

— На промышленных предприятиях Казани трудятся нужные нам специалисты по токарным и сле-

сарным работам. Здесь есть профильные учебные заведения, которые готовят таких рабочих. Поэтому мы решили привлекать персонал в этом городе, — объясняет Елизавета Золотарь.

Скоро о вакантных должностях предприятий колпинской площадки смогут узнать в Чебоксарах.

Сегодня на ИЗ-КАРТЭКС и ЛП открыты более 30 вакансий для опытных специалистов и новичков. Вы можете пригласить своих родных, друзей и знакомых на работу и получить вознаграждение за каждого трудоустроенного кандидата!





На старт!

6 октября легкоатлеты ИЗ-КАРТЭКС и ЛП примут участие в полумарафоне «Павловский забег». Участникам предстоит преодолеть дистанции 3 км (с 10 лет), 10 км (с 16 лет) и 21,1 км (с 18 лет). Маршруты будут пролегать по территории музея-заповедника «Павловск». Зарегистрироваться и приобрести слот можно на сайте <https://pushkin-run.ru>. Если вы хотите присоединиться к клубу любителей бега ИЗ-КАРТЭКС и ЛП, обращайтесь к Андрею Овчаренко по тел. +7 (911) 111-42-16.



№ 18 (13703)
16-30 СЕНТЯБРЯ 2024

НАШИ ЛЮДИ

УВЛЕЧЕНИЯ

Наши заводские таланты

Кавер-группа ВИАДуб, лидером которой является старший мастер цеха 38 ЛП Алексей Гусев, стала лауреатом концерта-конкурса «Заводские таланты – 2024». Его финал прошел 22 сентября на сцене клуба А2 в Санкт-Петербурге.

В течение трех месяцев более 70 участников конкурса присылали для отборочных этапов видеозаписи своих выступлений и проходили мастер-классы. Их проводили ведущие композиторы и преподаватели по вокалу Санкт-Петербурга. До финала добрались только 22 команды. В итоге в своей номинации «Вокально-инструментальные группы» ВИАДуб занял 3-е место!

— Это было одно из лучших наших выступлений! Участие в таком конкурсе — очень хороший опыт. Мероприятие проходило в огромнейшем клубе с профессиональным звуком, светом и, конечно, подходом. Наши выступления оценивали заслуженные деятели культуры, в зале было порядка 400 зрителей, — рассказывает Алексей Гусев.

Вместе с командой Алексей планирует и в дальнейшем принимать участие в подобных конкурсах. Ведь, по его словам, на таких мероприятиях можно не только себя показать, но и оценить выступления других коллективов. К тому же это был отличный шанс сыграть на сцене, на которой выступали самые известные российские и зарубежные звезды рок-музыки.

Ансамбль ВИАДуб появился три года назад при колпинском молодежном клубе «Факел». Алексей играет на ритм-гитаре, а его супруга Екатерина — солистка группы.



Алексей Гусев (на фото слева) вместе со своей группой ВИАДуб впервые принял участие в конкурсе «Заводские таланты»

Сегодня в репертуаре ВИАДуб 10 песен разных исполнителей: ансамбль придает им новое звучание (исполняет кавер-версии)

Но впервые — специально для участия в конкурсе талантов — группа представила авторскую песню. Ее написал друг Алексея, с которым еще в школьные годы они основали свою первую рок-группу, —

Владимир Карпушенко. Он ушел воевать добровольцем и в 2015 г. героически погиб в Дебальцеве на Донбассе.

В планах музыкантов на ближайший год — отрепетировать еще несколько песен, чтобы можно было представить зрителям, в том числе коллегам, часовую программу.

Поздравляем наших музыкантов с победой и желаем им новых творческих успехов!

Анна Вержболович

СПОРТ

Встал на лыжи

У начальника участка цеха 15 УЗТМ Александра Ермакова лыжи наготове в любое время года. Зимой он встает на лыжню, а в межсезонье тренируется на лыжероллерах.

Лыжероллеры появились еще несколько десятилетий назад, их использовали для тренировок спортсменов-лыжников в межсезонье, чтобы обеспечить нагрузку, практически аналогичную тренировкам на беговых лыжах. Сегодня гонки на лыжероллерах — отдельный вид спорта.

Александр Ермаков — профессиональный спортсмен, в 2006 г. он окончил Институт физической культуры УрГПУ по специализации «Лыжные гонки». Год спустя, после службы в армии, Александр устроился на УЗТМ. Работу на заводе совмещал с преподавательской деятельностью: читал лекции и проводил тренировки со студентами по программе «Лыжный спорт». Но в 2008 г. решил полностью сосредоточиться на освоении производственной профессии.

— Четыре года назад после перенесенного коронавируса я решил возобновить тренировки. Купил но-

вый инвентарь, а заодно и лыжероллеры, чтобы поддерживать форму круглый год, — рассказывает Александр Ермаков.

Сегодня в его арсенале лыжероллеры с двумя видами колес — полиуретановыми (подойдут для любителей) и каучуковыми, требующими от спортсмена лучшей сноровки и координации. Также для катания нужны специальные ботинки, защитный шлем, палки с победитовыми наконечниками. Но самое главное для лыжероллеров — научиться правильно тормозить.

«Важно понимать, что лыжероллеры развивают достаточно большую скорость даже на пологих спусках. Обычная тренировочная скорость — около 30 км/ч, а вот во время спуска они могут разогнаться и до 86 км/ч! — объясняет уралмашевец.



Александр Ермаков на тренировке

Еще один совет от Александра Ермакова: на длительных тренировках и зимой, и летом вам пригодится поясной термобак. Это специальная сумка, в которой помещается бутылка с го-

рячей или холодной водой, телефон, ключи и другие мелочи.

Что же касается пользы таких занятий, то она очевидна. Это отличный способ укрепления здоровья и поддержания хорошей физической формы, возможность потренировать такие необходимые для лыжника качества, как выносливость, скорость, сила, а еще интересно провести время с детьми.

Летом на тренировочные прокаты с Александром выходит старшая дочь Ева. Несколько километров по проселочной дороге она следует за отцом на велосипеде. А вообще, Ева в свои шесть лет уже имеет соревновательный опыт. Вместе с папой она выходила на городские и районные старты по лыжным гонкам.

Со временем Александр Ермаков планирует проверить свои силы на марафонских дистанциях для лыжероллеров. Это требует колоссальных физических затрат и времени для подготовки. А пока регулярные тренировки на роллерах помогают ему зарядиться энергией на всю рабочую неделю.

Лариса Тихова. Фото предоставлено Александром Ермаковым



Будь с нами в «Телеграме»!

С 1 октября телеграм-канал «УЗТМ-КАРТЭКС Инфо» запускает акцию по привлечению новых подписчиков. Все ее участники (кто уже подписан на канал) получают сувениры, а три человека, которые привлекли больше всех коллег, — дополнительные призы. Условия: зовите только сотрудников УЗТМ-КАРТЭКС; новый подписчик ранее не состоял в канале; каждый новичок в ответ на запрос указывает свои ФИО, предприятие и ФИО пригласившего его коллеги (одно приглашение — один работник). Все новые подписчики должны состоять в канале до окончания акции (31 октября). Пригласить коллег можно по QR-коду.

ЗА ЗАВОДСКИМИ ВОРОТАМИ

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Награды для безупречных

27 сентября работники двух предприятий Группы отметили День машиностроителя. Торжественные мероприятия прошли на ИЗ-КАРТЭКС и Южуралмаше.

36 работников ИЗ-КАРТЭКС получили награды разного уровня во время торжественной церемонии. Свой профессиональный праздник колпинские машиностроители отмечали в КДЦ «Ижорский»: участвовали в мастер-классах, фотосессиях профессиональных фотографов, а также наслаждались выступлениями артистов. Около 60 работников получают почетные грамоты и благодарности на рабочих местах.

На Южуралмаше заводчан поздравили исполнительный директор предприятия Олег Цецора, врио главы Орска Артем Воробьев и председатель городского Совета ветеранов Родион Кудашев. Почетные грамоты и благодарственные письма различных уровней власти (в том числе Мини-

стерства промышленности и энергетики Оренбургской области), УЗТМ-КАРТЭКС и руководства предприятия получили сорок заводчан и три ветерана.

За безупречный труд и профессионализм имена и фотографии еще десяти работников занесены на Аллею Почета предприятия, которая располагается перед центральной проходной Южуралмаша. Они будут находиться здесь в течение года.

Торжественные мероприятия в честь Дня машиностроителя на Уралмашзаводе пройдут 9 октября. Почти 90 специалистам вручат награды разного уровня. Более 50 работников получат грамоты первого заместителя генерального директора Уралмашзавода на рабочих местах.



УВЛЕЧЕНИЯ



По Бажовским местам

В полном единении с природой и в компании коллег провели свой выходной день около 40 работников Уралмашзавода. 22 сентября они отправились на экскурсию по природному парку «Бажовские места».

Уральский писатель Павел Бажов большую часть своей жизни прожил в небольшом городке Свердловской области — Сысерти. Здесь была развита горнодобывающая и обрабатывающая промышленность. В карьере под Сысертью добывали тальк, из которого изготавливали огнеупорные материалы для нужд сысертских заводов. К началу XX в. добыча минерала прекратилась, и карьер начал затопляться грунтовыми водами.

Природные богатства, быт уральских мастеров, мифы и легенды этих мест легли в основу произведений Павла Бажова. А в 2007 г. рядом с Сысертью был открыт парк «Бажовские места».

Скалы Тальков камень и затопленный карьер — главные украшения этого места. Чтобы добраться до них,

уралмашевцы преодолели несколько километров. Не помешали им ни пасмурная погода, ни дождь с ветром. Ведущий специалист группы административной поддержки Надежда Сираева отправилась на экскурсию вместе с дочками. Обеим, говорит она, понравилась и сама прогулка, и рассказ экскурсовода.

— Когда мы дошли до скал, вышло солнце, и нам удалось сделать много чудесных фотографий на фоне золотистого осеннего леса. Еще нас очень впечатлила форма озера — оно напоминает сердечко. Здорово, что мы живем вблизи этих уникальных мест. Мы узнали много нового из истории родного края, — считает Надежда Сираева.

Анна Вержболович

НАШИ ЛЮДИ

А не спеть ли нам песню?

Обязательно спеть. А затем отметить прозвучавшее произведение в специальной карточке и выиграть приз. 26 сентября сотрудники УЗТМ приняли участие в новом турнире — «Диско-бинго».

После смены в Центре культуры «Орджоникидзевский» собрались семь команд, представляющих дирекции по конструкторским работам и конструкторско-технологической подготовке производства, цех № 50, управление по работе с персоналом, а также сборные профсоюзных лидеров и ветеранов завода.

Участникам предстояло прослушать несколько десятков популярных

песен от 1960-х гг. до современности (от Вахтанга Кикабидзе до NILETTO) и найти их в своих карточках. В первом туре побеждали те, кто первым «соберет» пять мелодий подряд по вертикали, горизонтали или диагонали. Бинго второго тура — 15 песен, третьего — все 25 произведений в карточке.

Счастливыми в игре стали десять заводчан. Они получили в подарок фруктовые призы, а также сертификаты (на заказ роллов и лазертаг). Подарки — дыни — ждали и все команды. Ну а самым удачливым в этот день стал мастер цеха 50 Сергей Фетисов и команда «Бобры-добры», выигравшие больше всех призов.

— Обычно мы участвуем в интеллектуальных турнирах, но и сегодня было весело, интересно, поехали от души. Я никогда не выигрывал в лотереях, казалось, что не повезет и сейчас. Но вышло иначе. Конечно, рады всей командой. Наверное, с такой удачей стоит подумать и о более крупных выигрышах, — говорит Сергей Фетисов.

Ирина Ковалева.
Фото автора



Главный редактор А. В. Реймер.

Редакция: 620012, г. Екатеринбург, ул. Машиностроителей, 21, к. 101. E-mail: A.Reymer@uralmash.ru Тел.: +7 (343) 336-65-79, 336-61-97.

Учредитель: ПАО «Уральский завод тяжелого машиностроения».

Издатель и распространитель: Учреждение «Уралмаш-СМИ».

Адрес издателя: 620012, г. Екатеринбург, пл. Первой пятилетки. Тел. (343) 336-61-97

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. Материалы со знаком Р печатаются на правах рекламы. Рекламуемые товары подлежат обязательной сертификации. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «ЗТМ», ссылка на газету обязательна.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Уральскому федеральному округу. Рег. ПИ № ФС111413 от 1 октября 2007 года.

Отпечатано в ООО «Типография ФортДиалог», 620085, г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3. Печать офсетная. Объем 4 п. л.

Тираж 1600 экз.

Распространяется бесплатно.

Подписано в печать по графику и фактически в понедельник, 30.09.2024 г.

Отпечатано и вышло в свет 07.10.2024 г. в 10:00