



Все больше современного оборудования вводится на заводах Группы

> стр. 2



Вагонопрокидыватель нового типа изготавливает Южуралмаш

> стр. 3



Павел Коровяков — об обязанностях уполномоченного по охране труда

> стр. 5



ТЯЖЕЛОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ



№ 20 (13705)

16–31 октября 2024 г.



Газета выпускается с июля 1932 года

ПРОИЗВОДСТВО



В руках станочника цеха 96 УЗТМ Ильи Прокина — тестовая деталь, полностью повторяющая подшипник

Фото Антона Онучина

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



Я. В. Центер

генеральный директор Группы

*Уважаемые сотрудники
ИЗ-КАРТЭКС!*

*От всей души поздравляю вас
с Днем завода!*

История нашего предприятия неразрывно связана с производством тяжелых экскаваторов, и сегодня парки большинства крупнейших горнодобывающих компаний оснащены машинами марки «ИЗ-КАРТЭКС».

Сохраняя лучшие традиции, модернизируя и развивая производство, мы движемся дальше: выводим на рынок новую продукцию. Уже освоено серийное производство буровых станков, полный цикл выпуска редукторов. Но главная ценность ИЗ-КАРТЭКС — команда. Коллеги, спасибо вам за высокий профессионализм, верность своему делу, упорство, ответственность и стремление всегда честно выполнять свою работу! Впереди у нас много новых проектов, вместе нам предстоит решить много сложных, но интересных задач.

Желаю вам крепкого здоровья, жизненного благополучия, ярких трудовых достижений и успехов в реализации всех планов!

ЦИФРА НОМЕРА

67 лет

назад на Ижоре приступили к проектированию тяжелых карьерных экскаваторов. Начав с переработки уралмашевской модели ЭКГ-8, ижорские конструкторы смогли предложить горнякам собственные эффективные инженеринговые решения. Сегодня ИЗ-КАРТЭКС им. П. Г. Коробкова — один из лидеров отечественного экскаваторостроения

Мал подшипник, да дорог

Уралмашзавод осваивает новые производственные горизонты: на предприятии изготовили уникальные подшипники для компрессора по заказу «Газпром трансгаз». Мощный компрессор используется для производства сжиженного природного газа под высоким давлением.

> стр. 3



Оренбургская четверка

Сразу четыре экскаватора ЭКГ-5А Уралмашзавода в октябре введены в эксплуатацию на Оренбургском газоперерабатывающем заводе (входит в Группу «Газпром переработка»). На крупнейшем в России предприятии по переработке природного газа наши машины используются в технологической цепочке по подготовке сырья. Сегодня УЗТМ изготавливает еще восемь ЭКГ-5А для ЕВРАЗ ЗСМК, НЛМК, Учалинского ГОКа, «Карельского окатыша» и др. Они будут отгружены заказчикам в 2024–2025 гг.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Инвестиции в будущее

На всех предприятиях нашей Группы идет обновление производственных мощностей. Только с начала текущего года было введено в эксплуатацию несколько десятков единиц нового оборудования. Сегодня мы расскажем о ключевых проектах по модернизации, реализованных за три квартала 2024 г.

Техническое перевооружение производства позволит выполнить растущую производственную программу и повысить качество продукции. Предприятия осваивают выпуск новой номенклатуры, требующей особых условий изготовления.

Кроме того, на всех предприятиях Группы продолжают мероприятия по улучшению условий

труда. Возводят новые конторки, ремонтируют бытовые помещения, меняют системы отопления и освещения и т. д., чтобы каждый сотрудник работал в комфортных условиях.

Модернизация продолжается: до конца года планируется ввод в эксплуатацию более 40 единиц оборудования.



7 маляров

трудятся на новом окрасочном участке в цехе 2 ИЗ-КАРТЭКС. В этом году там появилась вторая окрасочная камера.

До 400 бар

будет подниматься уровень давления гидравлической жидкости при испытаниях гидроцилиндров на новом стенде в цехе 15 УЗТМ.



39 станков

введено в эксплуатацию на предприятиях Группы за 9 месяцев 2024 г.



До 350 мм —

толщина металла, которую можно исследовать с помощью линейного ускорителя электронов в новейшей лаборатории неразрушающего контроля ЛП.

Более 40 слитков

выплавлено на второй колонне установки электрошлакового переплава (ЭШП), введенной в эксплуатацию в июле в цехе 300 Южуралмаша. Всего же с начала 2023 г. на обеих колоннах ЭШП выплавлено более 200 слитков.



На 30%

по сравнению с устаревшим оборудованием снижено потребление газа в новой термической печи в сварочном производстве УЗТМ.



От 2 до 4 тыс. Гц —

с такой частотой производится закалка на установке ТВЧ (токами высокой частоты) в цехе 39 УЗТМ (на площадях блока 12). Сегодня на ней осваивают обработку реек рукоятей стрел и гусеничных звеньев экскаваторов.

МНЕНИЯ

«Ввод в эксплуатацию нового оборудования позволит УЗТМ не только успешно справляться с выполнением плана, но и расширить возможности производства. Завод осваивает выпуск новой продукции — гидравлических экскаваторов, оборудования для атомной и судостроительной отраслей, выполняет заказы по импортозамещению. Сегодня на участке 1 цеха 96 ведутся масштабные работы по организации собственного производства редукторов, что позволит снизить затраты на приобретение такого оборудования у сторонних компаний.»



Андрей Кабышев

директор по конструкторско-технологической подготовке производства УЗТМ

«Практически все мероприятия по модернизации, которые проводятся сегодня в ЛП, направлены на улучшение качества продукции. До конца года в цехе 37 после ремонта будет пущена 12-тонная сталеплавильная печь, что позволит увеличить объемы производства. Благодаря реконструкции термической печи г/п 500 т в ГОКе цеха 38 проведена обработка уникальных крупногабаритных отливок — внешних кронштейнов гребных валов правого и левого бортов для атомного ледокола «Лидер».



Анатолий Лунев

главный металлург ЛП

«Свой вклад в улучшение производственного процесса вносят и сами сотрудники ИЗ-КАРТЭКС. Так, по инициативе работников цеха 6 спроектирован и смонтирован стенд для сборки узлов новой для предприятия продукции — дизель-гидравлических буровых станков СБШ-215ДГ. Его использование позволяет значительно ускорить выполнение работ и упростить труд сборщиков.



Михаил Зайцев

начальник отдела технического развития ИЗ-КАРТЭКС

«После многолетнего перерыва Южуралмаш возобновил производство слитков с помощью электрошлакового переплава (ЭШП). В 2023 г. была модернизирована и введена в эксплуатацию первая колонна установки ЭШП, а в этом году пущена вторая колонна. Слитки, получаемые с помощью этого оборудования, широко востребованы в энергетической, атомной, нефтехимической и др. отраслях промышленности.



Александр Сапсай

главный инженер Южуралмаша



Станет светлее

В цехе 300 и на участке термообработки 324 Южуралмаша в ближайшее время полностью заменят систему освещения. На производственных участках и непосредственно на рабочих местах станет светлее, можно будет включать свет по зонам, будет и дежурное освещение. Договор на проектные работы (они займут месяц) уже заключен. Завершить мероприятия по замене освещения планируется в I кв. 2025 г.



№ 20 (13705)
16–31 ОКТЯБРЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

ПРОИЗВОДСТВО



В царство вечной мерзлоты

И в +35, и при -50 °C в далекой Якутии на Нерюнгринской ГРЭС будет работать вагоноопрокидыватель ВРДС-110ГС производства Южуралмаша. В цехах завода идет механообработка и сборка узлов нового агрегата.

Вагоноопрокидыватель необходим энергетикам для обслуживания двух новых энергоблоков станции, которые обеспечат увеличение пропускной способности БАМа и Транссиба. С-образный агрегат, который изготавливают на Южуралаше, — первый подобный в России. Ранее вагоноопрокидыватели такого типа производили только за рубежом. От традиционных роторных машин он отличается более точной установкой полувагонов для разгрузки.

Высочайшая точность — до сотых долей миллиметра — требуется и при производстве нового агрегата. Почти все узлы и детали ВРДС-110ГС уже переданы на мехобработку. В цехе 314 на линии расточных станков, например, идет изготовление габаритной балки длиной 15,3 м и редукторов.

«Учитывая, что ВРДС-110ГС — новый тип вагоноопрокидывателя, без вопросов, конечно, не обойтись. Но здесь мы — производственники, конструкторы, технологи — традиционно работаем командой.

Поэтому все сложности решаемы, — говорит директор по производству Южуралмаша Алексей Алехин.

В корпусе изготовления металлоконструкций Южуралмаша завершается проведение заточных операций на первом крупном узле — платформе, куда будут заезжать вагоны с углем. В ближайшие дни конструкцию отправят на дробеструйную обработку и покраску. Слесари-сборщики ведут сборку роликовых опор с осями.

А вот два диска (диаметром почти 7 м каждый) для нового вагоноопрокидывателя производят на Уралмашзаводе. На участке 2 сварочного производства сегодня идет параллельная сборка и сварка двух металлоконструкций. После изготовления диски направят на орскую площадку, где пройдет полная заводская контрольная сборка нового вагоноопрокидывателя.

Ирина Ковалева.
Фото Сергея Пузырева

Мал подшипник, да дорог

> стр. 1

Подшипники скольжения для него (правый и левый) изготовлены из специального бронзового сплава с особыми свойствами. Это детали совсем небольшого размера — диаметр каждой составляет 160 мм, а вес — всего 6 кг. Несмотря на это, найти производителя новых подшипников заказчику оказалось очень сложно. Дело в том, что такие изделия — словно большой красивый симметричный муравейник. Внутри него много поверхностей сложной формы и «ходов» — каналов, просверленных под различными углами, которые связаны между собой в определенной последовательности.



Подобные подшипники Уралмашзавод ранее не производил.

«Эти детали были спроектированы и впервые изготовлены в НПО «Гелиймаш». Другие российские компании за них не брались из-за сложности изготовления. Наша позиция: если однажды кто-то сделал эти подшипники, то мы точно сможем изготовить несколько не хуже, — говорит директор по конструкторско-технологической подготовке производства УЗТМ Андрей Кабышев.

На основе чертежей заказчика инженеры-конструкторы ДКР Константин Шалаев и Артем Бородин под руководством руководителя группы первичного дробления Александра Холодкова создали 3D-модели правого и левого подшипников. Затем инженеры-программисты Евгений Буянов и Ренат Кагарманов разработали управляющие программы обработки деталей на станках с ЧПУ. По эскизам специалистов бюро оснастки и инструмента на 3 участке цеха 96 был изготовлен специальный инструмент — фрезы, сверла и т. д.

Чтобы быть полностью уверенными в успехе, уралмашевцы сделали тестовую деталь, один в один повторяющую подшипник. На ней отработывались и оттачивались программы и технология.

После этого понадобилось всего восемь дней, чтобы изготовить настоящие детали. Токарную обработку подшипников, а также финальную шлифовку внутренних и наружных поверхностей выполнили опытные станочники цеха 26. А фрезерные, сверлильные и расточные операции провели на пятиосевом станке во 2 пролете цеха 96. Представители заказчика приняли новые детали без замечаний.

Бронзовые подшипники стали уже вторым заказом, который уралмашевцы выполнили для подразделения «Газпрома». Чуть раньше для «Газпромнефть-Снабжение» УЗТМ изготовил диафрагму компрессора — деталь не менее сложную. Она имела диаметр 800 мм и состояла из двух половин. При этом на каждой цельной заготовке было необходимо создать по 19 лопаток.

На предприятии отмечают, что успешное изготовление диафрагмы и подшипников позволило УЗТМ развить компетенции и почувствовать себя более уверенно на рынке новой высокотехнологичной продукции.

Ирина Ковалева. Фото Антона Онучина

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

705 кв. м

новых окон устанавливают в цехе 300 и на участке 324 (термообработка) Южуралмаша. По всему верхнему поясу на месте старых конструкций подрядчики монтируют современные пластиковые стеклопакеты. Ремонт реализуется в рамках программы по повышению эффективности работы комплекса электрошлакового переплава. Благодаря ей создаются более стабильные для производства и комфортные для персонала условия работы.

Помимо замены остекления, программа включает восстановление кровли (оно уже выполнено), замену крышных фонарей, ремонт трех санузлов, а также замену ливневой канализации (две из четырех ниток проложены) и установку нового электрооборудования на кране грузоподъемностью 80 т.





ИЗ-КАРТЭКС ИЗГОТОВИЛ экскаваторы

Лебединскому ГОКу (Белгородская обл., входит в УК «Металлоинвест»), крупнейшему в России предприятию по добыче и обогащению железной руды, производству высококачественного железорудного сырья и металлоресурсов, отгружен ЭКГ-12К. Для Оленегорского ГОКа АО «Олкон» (Мурманская обл., входит в ПАО «Северсталь») изготовлен и отгружается ЭКГ-10.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Очистить сталь аргоном

В цехе 37 Литейного производства прошли горячие испытания оборудования для выплавки стали по новой технологии — с помощью внепечной обработки аргоном. Благодаря ей качество металла заметно повысится.

Технология предусматривает продувку жидкого расплава стали аргоном непосредственно в сталеразливочном ковше через донную пробку. В результате металл интенсивно перемешивается, и неметаллические включения поднимаются в шлак. Таким образом расплав очищается от лишних примесей, обеспечивается равномерный химический состав и температурный диапазон стали.

Продувка жидкой стали аргоном особенно актуальна при выпуске металла из нескольких печей в один ковш — для изготовления крупногабаритных отливок.

Суточная производительность комплекса внепечной обработки стали — шесть плавов по 16 т и четыре плавки по 30 т

На подготовку проекта, изготовление оборудования, его монтаж и

проведение опытных работ у специалистов служб главного металлурга и главного инженера, цехов 37 и 38 ушло чуть больше года. Большой вклад в реализацию проекта на всех его этапах внесли работники технологического управления —

ведущий специалист Юрий Гришин и инженер-технолог Анна Яковлева.

В цехе 37 смонтировали две рамы, каждая из которых рассчитана на установку 12 50-литровых стальных баллонов с аргоном. От них по трубопроводу аргон поступает к автоматизированным стандам, расположенным рядом с 12-тонными ста-



Аргон поступает к стандам, расположенным рядом с печами, где оператор настраивает параметры процесса продувки

леплавильными печами № 13 и 15 и 25-тонной № 17.

Для внедрения процесса внепечной обработки стали был изготовлен ковш объемом 30 т. В его донной части смонтировано оборудование для подключения к трубопроводу и подачи газа. Кроме того, ковш получил новую футеровку. Как объект повышенной опасности он прошел регистрацию и постановку на учет в надзорных органах. Сегодня в ЛП готовятся к модернизации всего парка ковшей, чтобы выполнять в них продувку стали аргоном.

Разливщики стали прошли обучение по использованию нового оборудования. На цифровом пульте управления оператор может регулировать объем, время, интенсивность продувки, расход аргона, температуру металла в ковше и другие параметры. Оборудование имеет защиту от аварий и перепадов напряжения.

На сегодняшний день по новой технологии в цехе 37 ЛП прошло две плавки в 30-тонных ковшах. А в цехе 38 залита первая экспериментальная отливка — зубчатый венец для экскаватора.

— После предварительной механической обработки будет проведен технологический ультразвуковой контроль заготовки, что позволит в полной мере оценить эффективность внедрения технологии, — отмечает главный металлург ЛП Анатолий Лунев.

Анна Вержболович.

Фото Виталия Гетьмана

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ

Приходите — научим всех

Работники Уралмашзавода — оператор станков с ЧПУ Алексей Чернышев и электрогазосварщик Евгений Скачков — рассказали старшеклассникам лицея № 128 о своих профессиях.

Задать вопросы опытным специалистам ведущих промышленных предприятий Екатеринбурга школьники смогли во время Фестиваля профессий. В лицее № 128 большое внимание уделяют формированию у ребят инженерного мышления, технического творчеству, на его базе проводятся различные профориентационные мероприятия, постоянным участником которых является Уралмашзавод.

В этот раз встреча проходила в формате диалога, причем модераторами беседы выступали сами ученики старших классов. Ребята интересовались заработком станочников и сварщиков, график работы, оборудование, которое есть на заводе, социальные проекты. Алексей Чернышев и Евгений Скачков подробно ответили на каждый вопрос и рассказали, как они сами в юности выбирали профессию.

По его мнению, заинтересовать работой на заводе можно и трудных подростков. Под руководством Алексея Александровича начинающие станочники быстро осваивают азы профессии и уже через несколько месяцев начинают зарабатывать вполне достойные деньги.

«Хочется донести до ребят, что такое производство, что такое сварка. Мне кажется, многие из них боятся крупных предприятий. Они думают, что это что-то очень сложное и непонятное. Хочу сказать всем: не надо бояться, приходите к нам и пробуйте себя в заводских профессиях! — говорит Евгений Скачков.

При этом оба рабочих подчеркивают: после школы, техникума тоже нужно учиться и развиваться. И Алексей Чернышев, и Евгений Скачков имеют высшее образование, причем Алексей Александрович окончил вуз уже в зрелом возрасте, будучи уважаемым профессионалом.



Евгений Скачков ответил на вопросы школьников о работе сварщика на УЗТМ

А завод готов оказать содействие в получении профильного образования — на встрече со школьниками представителям управления по работе с персоналом УЗТМ рассказали о программах целевого обучения.

Ребятам, которые наиболее активно проявили себя на Фестивале профессий, достались подарки от Уралмашзавода. Приятные сюрпризы ждали и гостей — в мастерских лицея учащиеся изготовили для них памятные сувениры.

На Уралмашзаводе продолжают профориентационную работу: еженедельно проводятся встречи в школах Орджоникидзевского района, специалисты управления по работе с персоналом организуют взаимодействие с вузами и техникумами.

Анна Реймер. Фото автора

Оператор станков с ЧПУ цеха 15
Алексей Чернышев воспитал
более 100 учеников



УЗТМ отгружает мельницы

Уралмашзавод завершил изготовление и приступил к отгрузке шаровой рудно-галечной мельницы МШРГУ-4500х6000 по заказу Михайловского ГОКа (входит в АО «Металлоинвест»). Она предназначена для измельчения железорудных материалов шарами диаметром до 150 мм. Ранее в адрес ГОКа УЗТМ поставил мельницу такого же диаметра — шаровую с центральной загрузкой МШЦ-4500х6000. В ближайшее время под шефнадзором специалистов обособленного подразделения нашего сервисного центра в Железногорске начнется ее монтаж.



№ 20 (13705)
16-31 ОКТЯБРЯ 2024

НОВОСТИ КОМПАНИИ

НАШИ ЛЮДИ

Уполномочен на охрану труда

Уралмашевец Павел Коровяков стал призерам областного конкурса среди уполномоченных по охране труда. Конкурс проводился региональным отделением Российского профсоюза работников промышленности (РОСПРОФПРОМ), в нем участвовали представители более чем 20 предприятий со всей Свердловской области.

На Уралмашзаводе Павел Коровяков трудится более 10 лет. Был мастером, а сегодня он — начальник участка подготовки производства цеха 15. Все эти годы Павел состоит в профсоюзе УЗТМ. В 2017 г. его избрали председателем цехового комитета, также он является внештатным уполномоченным по охране труда в профкоме.

Поскольку основная работа Павла Коровякова связана с подготовкой производства, ему ежедневно приходится бывать на всех участках цеха, общаться с их работниками. Кроме того, как линейный руководитель он регулярно проходит обучение по вопросам охраны труда. Все это помогает в исполнении обязанностей уполномоченного.

Как рассказывает Павел, среди нарушений требований охраны труда, которые он отмечает в цехе 15, больше всего связано с использованием спецодежды. Многие рабочие, особенно летом, предпочитают трудиться без спецовки, в футболках. А это опасно — острая стружка может сильно поранить руки.

Нередко происходят нарушения при погрузке, перевозке и транспортировке деталей. И это тоже очень опасно: неправильно закрепленная деталь



Спецодежду, в том числе манжеты спецовки, нужно застегивать, объясняет Павел Коровяков (слева)

весом в несколько тонн может упасть, покатиться и придавить человека. Подобный случай в позапрошлом году произошел в сварочном производстве — в результате рабочий остался без руки.

Конечно, люди по-разному реагируют на замечания уполномоченного по охране труда. Кто-то относится с пониманием, кто-то ворчит. Бывают и конфликты. Но все равно нарушения устраняют. Журнал, куда уполномоченный заносит свои замечания, регулярно просматривают руководители цеха. И соблюдение рабочими требований охраны труда — один из факторов, которые напрямую влияют на качество и сроки изготовления продукции, что в дальнейшем сказывается на размере премии, — говорит Павел.

Конечно, задача уполномоченного — не только выносить замечания, но и помогать в организации производственного процесса. Если во время утрен-

МНЕНИЕ

17 октября состоялся круглый стол Свердловского обкома РОСПРОФПРОМа, где обсуждались вопросы охраны труда. Объемы производства на предприятиях нашего региона увеличиваются и, к сожалению, растет уровень производственного травматизма. Несчастные случаи происходят как с новичками, так и с опытными сотрудниками. Поэтому так важно привлечь внимание и работников, и руководителей к вопросам безопасности. Надзорные органы, в первую очередь Государственная инспекция труда, усиливают контроль за соблюдением требований охраны труда и промышленной безопасности на производстве.



Марина Кирнос

заместитель
председателя
профкома УЗТМ

него обхода Павел Коровяков заметит протечку крыши или неисправность сантехники, он первым обратится в ремонтные службы завода.

А некоторое время назад стропальщики цеха стали жаловаться, что перчатки, которые им выдают, быстро приходят в негодность. По инициативе Павла, начальника цеха и мастера административно-хозяйственного участка норму выдачи перчаток изменили — теперь стропальщики получают их не один, а четыре раза в месяц.

Конечно, тому, что он стал одним из лучших уполномоченных по охране труда в Свердловской области, Павел Коровяков рад: признается, что не ожидал такой высокой оценки. Но для него это не повод расслабляться. И всех руководителей и рабочих он тоже призывает проявлять бдительность и дисциплину в вопросах охраны труда:

— Объемы производства увеличились, выше стали темпы работы. Но когда люди торопятся, это влияет на безопасность. Из-за спешки появляется невнимательность. Надо быть более бдительными и, выполняя свою работу, никогда не забывать о соблюдении требований охраны труда!

Анна Реймер. Фото Антона Онучина

СОТРУДНИЧЕСТВО

Ценный опыт

Начальник отдела по охране труда и техническому надзору ИЗ-КАРТЭКС Таисия Агаева и ее заместитель Марина Ганевич приняли участие в Кузбасском форуме по культуре безопасности, прошедшем 15–17 октября в Кемерове.

На форуме представители ведущих российских промышленных предприятий делились опытом, как решаются вопросы охраны труда в их компаниях. Прошли мастер-классы по оказанию первой помощи, тренинги по вовлечению персонала в процесс охраны труда. Кроме того, участники форума посетили одно из кемеровских предприятий — КАО «Азот», где забота о безопасности персонала организована с применением современных технологий.

— Это опасное производство, где изготавливают удобрения. На территории предприятия установ-

лено порядка 700 камер с обзором 360°. Отсутствие слепых зон помогает при расследовании происшествий восстановить полную картину событий. Информация с камер поступает в работающий круглосуточно диспетчерский пункт, а программа с искусственным интеллектом помогает анализировать риски несчастных случаев и подает сигнал диспетчеру. Все эти меры направлены на снижение производственного травматизма, — рассказывает Таисия Агаева.

Анна Вержболович



Марина Ганевич и Таисия Агаева (справа) обсудили вопросы охраны труда с представителями ведущих отечественных предприятий



Растет «Святогор»

Предприятия компании продолжают поставку АО «Святогор» оборудования для разработки Волковского месторождения железо-медно-ванадиевых руд в Свердловской обл. Уралмашзавод отгружает последнюю в партии из восьми мельниц МШЦ-5500х8800. Часть оборудования уже доставлена заказчику, специалисты УЗТМ выполняют авторский надзор за монтажом и сборкой восьми мельниц. А с берегов Ижоры на Волковское месторождение в ближайшее время поступит шестой из девяти экскаваторов ЭКГ-20КМ.

НОВОСТИ КОМПАНИИ

БЛАГОДАРНОСТЬ

Ремонтная бригада спешит на помощь

1 октября на промышленной площадке Уралмашзавода стартовал очередной отопительный сезон. За то, чтобы тепло бесперебойно поступало во все помещения, отвечают специалисты дочернего предприятия УЗТМ — Энергоснабжающей компании (ООО «ЭСК»). Для них этот период — самое горячее время.

Готовиться к отопительному сезону специалисты ЭСК начинают летом: проводят опрессовки, меняют поврежденные участки труб и запорную арматуру.

Но поскольку на многих участках возраст коммуникаций достигает 30–40 лет (а кое-где — 90!), аварийные ситуации возникают и в период пуска тепла. Оперативно устранить их — задача ремонтной бригады ЭСК. В нее входят мастер участка теплоснабжения Роман Диденко, электрогазосварщик Максуд Сагатдинов, слесари аварийно-восстановительных работ Павел Дементьев и Андрей Карсаев, слесарь по обслужи-

ванию тепловых сетей Сергей Сунцов и другие специалисты. Руководит аварийными ремонтами мастер участка внешних сетей ЭСК Дмитрий Байбулатов.

Часть коммуникаций на территории УЗТМ оборудованы современными системами диагностики, которые позволяют отслеживать давление и температуру теплоносителя (горячей воды). Если специалисты видят на приборах отклонение от нормальных параметров, значит, нужно искать протечку.

Но очень часто об аварии можно судить по тому, что из-под земли сочится вода или идет пар. Вот только



Ремонтная бригада ЭСК

МНЕНИЕ

«Когда стартовал

отопительный сезон, я в очередной раз убедилась, что наши специалисты не только настоящие профессионалы, но и крепкая команда. Их общими усилиями все задачи по подключению отопления были решены. Впереди зима, и наш коллектив сделает все для того, чтобы в цехах и административно-бытовых помещениях завода было тепло.



Екатерина Грин
директор ЭСК



С этого участка ЭСК начинается пуск тепла в подразделения УЗТМ

порыв трубы может находиться не там, где теплоноситель выходит на поверхность, а в 10–15 метрах.

Расположение труб на глубине 3–4 м под землей специалисты ЭСК определяют с помощью специального прибора — трассоискателя. Затем экскаватором раскапывают грунт, вскрывают бетонные лотки, по которым проходят коммуникации, отпиливают неисправные части труб и вваривают новые.

— Невозможно предсказать, как поведут себя старые трубы, когда в разгар подачи тепла в них повышается давление. Конечно, мы старались работать на опережение: большую часть неполадок устранили заблаговременно — до пуска всей отопительной системы. А осенью приложили все усилия, чтобы отопительный сезон на УЗТМ начался вовремя, — говорит Дмитрий Байбулатов.

Во время пуска тепла ремонтная бригада работала в очень напряжен-

ном графике, сверхурочно и в выходные. Одна из самых крупных аварий произошла в субботу, 5 октября, когда в Екатеринбурге сильно похолодало. Несмотря на снег и гололедицу, работники бригады быстро мобилизовались и устранили порыв трубы к вечеру того же дня.

Но даже когда горячая пора пуска отопления завершена, специалисты ЭСК продолжают inspectировать коммуникации. Если обнаруживают протечку, то, заранее предупредив подразделения завода, перекрывают подачу ресурсов и устраняют неисправность. Ведь сегодня у ЭСК есть передвижная мастерская, современные сварочные аппараты, pompa для откачки жидкости, новые полиэтиленовые трубы и т. д. — все для того, чтобы оперативно справляться с плановыми и аварийными ремонтами.

Анна Вержболович.
Фото Антона Онучина

БЕЗОПАСНОСТЬ

Мошенники пойдут под суд

Двое специалистов управления материального обеспечения Литейного производства пойдут под суд: дирекция по безопасности пресекла схему коммерческого мошенничества при закупках ферросплавов, огнеупоров, формовочных смесей для нужд ЛП.

Деятельность начальника управления материального обеспечения Литейного производства Михаила Рудой и его подчиненного, начальника отдела закупок для нужд ЛП Антона Кузнецова, попала в зону повышенного внимания дирекции по безопасности еще несколько лет назад.

И Рудой, и Кузнецов считались на предприятии компетентными сотрудниками, досконально знающими все тонкости снабжения производства материалами для изготовления сложных литых изделий. Однако у дирекции по безопасности возникли вопросы к результатам некоторых тендеров, документы для которых готовили эти специалисты.

В ходе служебного расследования специалистов дирекции по безопасности ИЗ-КАРТЭКС выясни-

лось, что Рудой и Кузнецов лоббировали интересы ряда компаний в ущерб другим поставщикам: при подготовке к тендерам манипулировали торговыми процедурами, искусственно ограничивали конкуренцию, создавая для «своих» поставщиков благоприятные условия, предлагали контрагентам существенно сократить предусмотренный договором срок оплаты (с двух месяцев до двух недель) за поставленную продукцию. В свою очередь, от поставщиков, которых «опекали» бывшие сотрудники управления закупок, они получали материальное вознаграждение.

По итогам проверок и Рудой, и Кузнецов были уволены, а материалы проверок переданы в правоохранительные органы. На основании полученных

данных УБЭП МВД России по Санкт-Петербургу возбудило уголовное дело по п. «В» ч. 3 статьи 204 УК РФ «Коммерческий подкуп, совершенный в крупном размере», предусматривающей максимальное наказание сроком до семи лет и лишение права заниматься определенной деятельностью в течение трех лет.

В ходе расследования, проведенного сотрудниками полиции при содействии нашей дирекции по безопасности, вся информация подтвердилась. Подозреваемые, сначала отрицавшие свою вину, впоследствии дали признательные показания. Им уже предъявлено обвинение по трем эпизодам, но не исключено, что их количество увеличится — работа следствия продолжается. В настоящее время Михаил Рудой и Антон Кузнецов находятся под подпиской о невыезде.

— Любые мошеннические действия, которые могут нанести ущерб нашей компании, будут раскрыты и пресечены, — говорит директор по безопасности ИЗ-КАРТЭКС Сергей Гайдук.



А. Л. Стрекалов

Исполнительный директор
ИЗ-КАРТЭКС им. П. Г. Коробкова

Уважаемые коллеги!

67 лет назад на Ижоре было организовано конструкторское бюро тяжелого машиностроения и началось освоение выпуска карьерных экскаваторов. За эти годы была создана сильная инженерная школа, организовано серийное производство горной техники. Более четырех тысяч экскаваторов изготовлено для российских и зарубежных заказчиков. Сегодня ИЗ-КАРТЭКС — современное, динамично развивающееся предприятие. Наши машины востребованы ведущими добывающими компаниями. Благодарю всех работников и ветеранов завода за высокий профессионализм, ответственность и значимый вклад в общее дело. Уверен, что нашему коллективу по плечу решение самых сложных задач!



№ 20 (13705)
16–31 ОКТЯБРЯ 2024

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

НАШИ ЛЮДИ

Мелодия конструирования

Конструкторское бюро тяжелого машиностроения (с 1961 г. — КБ-1) было организовано на Ижорском заводе 27 октября 1957 г. С момента основания и на протяжении более чем 60 лет в нем работал Лев Израилевич Шварц.

В КБ он прошел путь от инженера-конструктора до директора по исследованиям и разработкам, начальника управления инноваций. Участвовал в проектировании множества машин — от переработки уралмашевского ЭКГ-8 до ЭКГ-32Р. Первый образец машины с объемом ковша 32 куб. м — самого крупного на тот момент из выпускавшихся в стране карьерных экскаваторов — был пущен в 2011 г.

Ветеран признается, что ему интересно все новое. На основе его исследований и изобретений в 1968 г. создали дробильный агрегат СДА-1000, более 20 лет проработавший в Тургорском рудо-

управлении (Челябинская обл.). Это был первый в Советском Союзе опыт внедрения циклично-поточной технологии при добыче полезных ископаемых. В 1980-е гг. Лев Израилевич стал главным инженером проекта новейшей машины ЭКГ-15. На счету Льва Шварца — более 50 патентов, он заслуженный изобретатель России.

А в молодости Лев Израилевич совмещал работу конструктора с руководством... оркестром заводу управления. Кроме Ленинградского инженерно-строительного института, он окончил музыкальное училище и сам играл на фортепиано, саксофоне и кларнете. Оркестр, в котором выступали ижорские инженеры, даже становился лауреатом международных конкурсов!

— Чтобы стать хорошим конструктором, изучайте принципы работы машин, материаловедение, математику и используйте в работе современные компьютерные программы, — советует молодым конструкторам ветеран ИЗ-КАРТЭКС Лев Шварц.



Изобретатели и рационализаторы КБ-1, 1970-е гг. Слева направо: Л. Шварц, А. Барышев, А. Кунахович, Э. Кузнецов

ТОЛЬКО ФАКТЫ

К новым вершинам

У ИЗ-КАРТЭКС богатая и славная история, в которой было много трудовых побед. А сегодня мы хотим напомнить о крупнейших проектах, реализованных предприятием за последние пять лет.

16 экскаваторов ЭКГ-20К и ЭКГ-20КМ

ИЗ-КАРТЭКС изготовил для Алмалыкского ГМК в 2019–2022 г. ЭКГ-20КМ имеют усиленное рабочее оборудование и увеличенную емкость ковша (25 куб. м). Машины используются для разработки нового карьера «Ёшлик-1».



11 экскаваторов ЭКГ-20КМ

поставлены концерну Coal India Ltd. (CIL). Партия экскаваторов изготавливалась с 2021 по 2023 гг. Сегодня все машины эксплуатируются на угольных разрезах Индии, демонстрируя высокий коэффициент технической готовности. На фото — президент NCL (предприятие CIL) г-н Бхола Сингх в кабине ЭКГ-20КМ.



СБШ-215ДГ —

дизель-гидравлический станок для бурения взрывных скважин — новое оборудование в линейке ИЗ-КАРТЭКС. Модель выведена на рынок в 2023 г., и уже сегодня на предприятии организовано ее серийное производство.



15 экскаваторов ЭКГ-18Р

в 2020–2022 гг. поставлены на Эльгинское угольное месторождение в Якутии. Машины изготовлены в северном исполнении и могут эксплуатироваться при температурах до -60 °С.



В 2023 г.

был достигнут максимальный объем производства и продаж оборудования за 30 лет. Произведено 23 212 т продукции, в первую очередь это экскаваторное оборудование, а также ЗИП. За год был изготовлен 31 экскаватор.

История ИЗ-КАРТЭКС продолжается. А значит, впереди новые производственные достижения и покорение новых вершин.



исполнилось 17 октября ветерану УЗТМ Клавдии Кузминичне Леоновой. С юбилеем ее поздравил председатель заводского Совета ветеранов Николай Максимов. В 1930 г. родители Клавдии Кузминичны пришли на строительство УЗТМ, жила семья в бараке в Рабочем поселке. На заводе 16-летняя девушка оказалась в самом начале Великой Отечественной войны. Ее общий стаж на Уралмашзаводе — 47 лет! Присоединяемся к поздравлениям и желаем Клавдии Кузминичне крепкого здоровья!

ЗА ЗАВОДСКИМИ ВОРОТАМИ

УВЛЕЧЕНИЯ

«Рейнджеры» поймали сову

Вы знаете, какой памятник несколько лет назад установили на Московском проспекте Санкт-Петербурга? Участники игры «Что? Где? Когда?», прошедшей 24 октября на УЗТМ, путем логических рассуждений догадались, что это композиция «Пореврик и бордюр», символизирующая дружбу двух столиц.

Наибольшее число верных ответов на каверзные вопросы из самых разных сфер, от футбола до киноиндустрии, дала команда «Рейнджеры» дирекции по конструкторским разработкам. Они забрали главный приз турнира — статуэтку совы. И это уже не первая победа «Рейнджеров» в серии интеллектуальных игр, которые проходят на УЗТМ!

Второе место заняла еще одна команда конструкторов — «Доки». Третьими стали «Бобры добры» (цех 50).

Большинство игроков — постоянные участники заводских интеллектуальных турниров. Но в этот раз в командах были и дебютанты!

— На УЗТМ я работаю недавно, и мне хотелось лучше познакомиться с коллегами. Когда узнала, что на Уралмашзаводе проходит «Что? Где? Когда?», написала организа-



«Рейнджеры» вновь стали победителями интеллектуальной игры. А так выглядит композиция «Пореврик и бордюр»

торам, и мне предложили присоединиться к команде «Бобры добры», — рассказывает инженер-технолог Екатерина Рупп, которая впервые приняла участие в уралмашевской интеллектуальной игре. — Отличные ребята, помогли мне и прислушивались к моим предложениям! Думаю, главный секрет успеха в таких играх — доверять друг другу и накидывать как можно больше идей для ответа. Хочется сыграть еще!

Возможность увлекательно проводить свободное время с коллегами есть у всех работников Уралмашзавода. По вечерам каждый четверг в здравпункте цеха 31 организуют настольные игры для заводчан. За расписанием следите в нашем телеграм-канале «УЗТМ-КАРТЭКС Инфо».

Анна Реймер. Фото автора



Первые победы нового сезона

Спортсмены предприятий Группы приняли участие в первых соревнованиях сезона-2024/2025.

Футболисты готовы к борьбе

Футболисты ИЗ-КАРТЭКС после летнего отдыха в первых же соревнованиях — районном турнире ветеранов (старше 35 лет) — завоевали серебро.

На серьезную борьбу команда настроена и в чемпионате Футбольной лиги Колпинского района (ФЛКР), который проходит на базе центра «Точка спорта». В нем участвуют 14 команд, игры проводятся в формате 6 х 6.

В прошлом году наши спортсмены заняли в этом турнире третье место, а сейчас планирует побороться и за более высокий результат. По словам капитана сборной ИЗ-КАРТЭКС ведущего специалиста по железнодорожному транспорту Николая Федорова, в сезоне-2024/2025 команда значительно обновилась и готова биться за победу.

Покорили Москву

Участники беговой команды ИЗ-КАРТЭКС 13 октября вышли на старт



Московского марафона. Личные рекорды в этом забеге установили Андрей Емельянов (3 ч. 7 мин.) и Алексей Смирнов (3 ч. 56 мин. 38 сек.).

А Владимир Алексеев стал обладателем медали БРИКС. Эта награда вручается тем, кто пробежит три марафона (в Казани, Санкт-Петербурге и Москве) за один сезон.

Шайбу! Шайбу!

Хоккейные команды ИЗ-КАРТЭКС «Заводчане» и «Заводчане Фарм» начали сезон в отличной форме и одержали уверенные победы в первых матчах регулярного первенства Санкт-Петербургской хоккейной лиги.

«Заводчане» в новом сезоне выступают дивизионе «Любитель В», а фарм-команда, в прошлом году ставшая призером дивизиона «Старт 1В», играет в дивизионе «Старт 1А».

Ракетки в руки

Сильнейшие теннисисты УЗТМ приняли участие в заводском чемпионате по настольному теннису. Поединки, особенно полуфинальные и финальные, получились очень жаркими!

Первое место завоевал Максим Мещеряков (дирекция по качеству), игровой стаж которого насчитывает более 30 лет. Вторым стал Михаил Кобриков (цех 31), бронза у Артура Еловикова (служба главного сварщика).

Болеем за наших спортсменов и желаем им новых достижений!

СПОРТ

ПОСЛЕ РАБОТЫ — НА ТРЕНИРОВКУ

Футбол, волейбол, легкая атлетика или, может быть, йога? На предприятиях компании действуют бесплатные секции по нескольким направлениям. Выбирайте то, что ближе вам! А мы расскажем, когда проводятся занятия и как на них записаться.

Уралмашзавод



Йога

Когда: вт., чт., 17:30–18:30
Где: ИТК (Машиностроителей, 33а)



Фитнес

Когда: пн., ср., 17:30–18:30
Где: ИТК (Машиностроителей, 33а)



Волейбол

Когда: вс., 18:00–20:00
Где: спортивный зал школы № 117 (пер. Черниговский, 8)



Баскетбол

Когда: вт., 21:30–23:00
Где: спортивный зал ЕПТТ им. В. М. Курочкина (ул. Машиностроителей, 13)

Для записи на занятия обращайтесь к Елене Поморцевой, E.Pomortseva@uralmash.ru, тел. 336-67-38

ИЗ-КАРТЭКС и ЛП



Хоккей

Когда: вт., чт., 21:30–22:45
Где: ГБУ СШ им. Н. Дроздецкого в г. Колпино (ул. Танкистов, 26, корп. 2)
Контактное лицо: Анастасия Киреева, тел. +7 (911) 002-99-52



Футбол

Когда: ср., 18:00–19:50
Где: спортивный зал Ижорского колледжа, (бул. Трудящихся, 29)

По всем вопросам можно обращаться к Николаю Федорову, тел. +7 (911) 966-35-05



Легкая атлетика

Когда: ср., 18:30–20:00 (беговые упражнения), пт., 18:30–20:00 (ОФП для бега)

Где:

- на стадионе «Ижорец»;
- в зимнее время — ОФП в манеже;
- в летнее время — преимущественно в ПКМО «Чухонка»

Чтобы присоединиться к команде, обращайтесь к Андрею Овчаренко, тел. +7 (911) 111-42-16

Выбирайте вид спорта по душе и становитесь частью дружной команды!

Главный редактор А. В. Реймер.

Редакция: 620012, г. Екатеринбург, ул. Машиностроителей, 21, к. 101.
E-mail: A.Reymer@uralmash.ru
Тел.: +7 (343) 336-65-79, 336-61-97.

Учредитель: ПАО «Уральский завод тяжелого машиностроения».

Издатель и распространитель: Учреждение «Уралмаш-СМИ».

Адрес издателя: 620012, г. Екатеринбург, пл. Первой пятилетки. Тел. (343) 336-61-97

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. Материалы со знаком Р печатаются на правах рекламы. Рекламуемые товары подлежат обязательной сертификации. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «ЗТМ», ссылка на газету обязательна.

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Уральскому федеральному округу. Рег. ПИ № ФС111413 от 1 октября 2007 года.

Отпечатано в ООО «Типография ФортДиалог», 620085, г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3. Печать офсетная. Объем 4 п. л.

Тираж 1600 экз.

Распространяется бесплатно.

Подписано в печать по графику и фактически в пятницу, 01.11.2024 г.

Отпечатано и вышло в свет 05.11.2024 г. в 10:00