

Легендарному уралмашевцу Николаю Рыжкову 85 лет

Дата публикации: 29 сентября 2014



Грандиозные задачи, которые решал коллектив Уралмашзавода, отсеивали людей случайных, неэрудированных, безинициативных. Зато открывали огромные возможности для профессионального и служебного роста людям способным, тем, кто отдавался работе беззаветно. Одним из них стал Николай Иванович Рыжков, проработавший на нашем заводе 25 лет.

От мастера до генерального директора

Николай Иванович Рыжков начал работать на Уралмашзаводе в 1950 г. по распределению после окончания Краматорского машиностроительного техникума. Молодого специалиста назначили сменным мастером сборочно-сварочного цеха 31, который тогда располагался в блоке цехов № 3.

Надо сказать, что от четкой работы этого цеха во многом зависело выполнение плана всего завода. А работать в нем с каждым годом становилось все сложнее: цех, построенный в начале 30-х, не был рассчитан на сборку и сварку огромных деталей, например узлов шагающих экскаваторов, которые Уралмаш начал изготавливать после войны. Не каждый мастер мог справиться с такой нагрузкой. Но прошло всего 15 месяцев, и молодой специалист

Николай Рыжков был назначен начальником пролета. А в сентябре 1955 г., всего в 26 лет, он стал начальником цеха 31.

Все решают люди, а он умел их организовывать. Начинаящий мастер, молодой начальник цеха одинаково уважительно разговаривал и с руководителями, и с простыми рабочими. Уже с первых дней работы на Уралмаше он был для всех Николаем Ивановичем и никак не иначе. Те, кто знают его хорошо, вспоминают: ему достаточно было сказать «Я вами недоволен», чтобы человек готов был сгореть со стыда.

Во второй половине 1950-х гг. перед заводом стояли грандиозные задачи, решить которые могли только очень талантливые руководители. Надо сказать, что в 1956 г. заводу предстояло увеличить выпуск механоизделий на 11 тыс. т по сравнению с предыдущим годом, довести его до 150 тыс. т. А в 1959 г. предстояло преодолеть рубеж в 200 тыс. т!

Поставленных целей Уралмашзавод достиг, и немалый вклад в это внес цех 31. А в перспективе необходимо было выйти на 300 тыс. т механоизделий в год. Понятно, что старый сварочный цех не мог справляться с такой нагрузкой. Заводу требовалось современное мощное сварочное производство. Решать задачу по его созданию выпало Николаю Ивановичу Рыжкову. 20 апреля 1959 г., за месяц до окончания вечернего отделения Уральского политехнического института, его назначили на только что созданную должность главного сварщика. Николай Рыжков возглавил проектные работы по созданию крупнейшего в Европе блока цехов сварных машиностроительных конструкций, оснащенного самой современной техникой.

Строительство БЦСМК завершилось в 1967 г. К тому времени Николай Иванович уже два года работал главным инженером. А в 1970 г. он был назначен директором Уралмашзавода. И уже через два года объем производства превысил 300 тыс. т механоизделий. В 1972 г. завод изготовил 10 шагающих экскаваторов ЭШ 15.90, свыше 300 карьерных экскаваторов и 370 буровых установок. Выпуск прокатного оборудования превысил 30 тыс. т. А еще выпускалось дробильно-размольное и прессовое оборудование, тысячи артиллерийских орудий...

Вскоре было создано Производственное объединение «Уралмаш». С этого времени Н. И. Рыжков руководил не только Уралмашем, но и предприятиями, вошедшими в объединение, занимался строительством новых мощных заводов-филиалов. А ведь была на предприятии также обширная социальная сфера: детские дошкольные и спортивные учреждения, санатории, профилактории, коммунальное хозяйство соцгорода... Всем этим тоже приходилось заниматься Н. И. Рыжкову.

Как говорится, один в поле не воин. В своей многотрудной деятельности директор опирался на таких же, как он сам, трудолюбивых. С конструкторами и технологами разговаривал на одном языке, ведь сам являлся крупным специалистом по сварке, автором монографий и изобретений в этой области. Даже будучи главным инженером, когда возникала насущная необходимость, лично участвовал в разработке технологии сварки деталей и узлов наиболее сложных и ответственных изделий.