

Модернизированная дробилка производства Уралмашзавода эффективно работает на Среднеуральском медеплавильном заводе

Дата публикации: 15 февраля 2017

В конце 2016 года дробилка КСД-2200Гр-ДМ прошла приемо-сдаточные испытания на участке дробления шлаков и подтвердила все заявленные характеристики по крупности дробления и производительности. Новая дробилка заменила отработавшую 18 лет машину, которая также была изготовлена на Уралмашзаводе.

Автоматическая система регулирования разгрузочной щели, которой оборудована новая дробилка, позволяет упростить работу технического персонала и сократить время на регулирование щели. На предприятии эксплуатируется еще пять дробилок под маркой «УЗТМ». Заказчик рассматривает возможность размещения заказа на модернизацию остальных машин именно на Уралмашзаводе.

Наравне с дробилками для АО «Карельский окатыш» с диаметром дробящего конуса 3000 мм, это одна из первых машин с диаметром дробящего конуса 2200 мм обновленной модификации: в дробилке применены новые механизмы, марки стали и методы обработки.

– Дробилка оборудована новым зубчатым реверсивным механизмом регулирования разгрузочной щели, что дает возможность четко регулировать гранулометрический состав продукта дробилки. Зубчатый реверсивный механизм поворота также позволяет значительно снизить время обслуживания дробилок для установки нового комплекта брони, – рассказывает главный конструктор дробильно-размольного оборудования **Константин Федулов**.

В цехах Уралмашзавода продолжается работа над производством новых дробильно-размольных машин для отечественных заказчиков.