

## В Индии завершился монтаж основного оборудования правильно-растяжной машины производства Уралмашзавода

Дата публикации: 31 марта 2017

Правильно-растяжная машина усилием 1500 тонн будет править в холодном состоянии стержни, пластины и профили из алюминиевых сплавов длиной до 15 метров на Оружейном заводе Амбаджари (Индия).

Процесс правки на новой машине полностью автоматизирован: от перемещения заготовки с помощью двух кран-балок с загрузочного стола на ось машины до окончания правки. Колонная конструкция машины, предложенная уралмашевскими конструкторами, обеспечит большой срок эксплуатации механизмов и высокое качество продукта. А дополнительно предусмотренный контур охлаждения рабочей жидкости, включающий в себя мощные теплообменники, позволит машине работать в тропическом климате при температуре до 45-49°C.

Уралмашзавод выступает генеральным подрядчиком по данному контракту: помимо самой правильно-растяжной машины также изготовлена система загрузки/выгрузки изделий, комплект специализированного инструмента для правки и приспособления для замены инструмента в процессе переналадки.

На Оружейном заводе Амбаджари уже успешно работает правильно-растяжная машина усилием 700 тонн производства Уралмашзавода, введенная в эксплуатацию 1968 году.

– На сегодняшний день завершен монтаж основного оборудования, а также электрической части, – рассказывает руководитель проекта дирекции по продажам **Дмитрий Салтыков**. – Впереди – пусконаладочные работы, обучение персонала, различные виды испытаний, в том числе и гарантийные. Оставшиеся работы займут порядка двух месяцев.

Ввод правильно-растяжной машины в эксплуатацию запланирован на лето 2017 года.